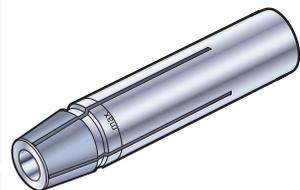
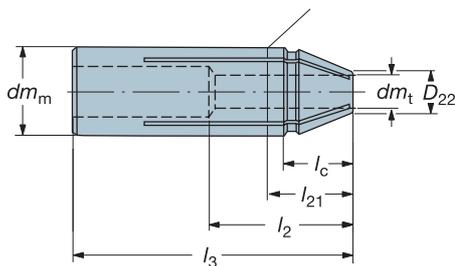


CoroGrip®

Карандашные цанги
393.CGP



Макс Рекомендуемая длина вылета



Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм								
		dm_m	dm_t	D_{22}	l_c	l_2	l_3	l_{21}		Min длина
20	393.CGP-20 06 72	20	6	9	17	37	72	21	0.1	6 x D ¹⁾
	393.CGP-20 08 72	20	8	11	17	37	72	21	0.1	4 x D ¹⁾
	393.CGP-20 10 72	20	10	13	17	41	72	21	0.1	4 x D ¹⁾
	393.CGP-20 12 72	20	12	15	17	41	72	21	0.1	3 x D ¹⁾

1) Минимальная длина зажима хвостовика

Гидравлические насосы



Ручной насос

Насос имеет переключающий золотник и манометр.

Рабочее давление:
Разжим 800 бар. Зажим 500 бар

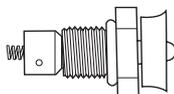
Стационарный пневмогидравлический насос

Насос имеет переключающий золотник и манометр.

Рабочее давление:
Разжим 800 бар. Зажим 500 бар

Скоба

Ниппель (заказывается вместе со скобой)



Насос	Скоба (поставляется отдельно)			
	Код заказа	Ниппель (поставляется вместе со скобой)		
Ручной насос	391.NPUMP-01	6 – 32	391.HANDLE-06 32 B	5472 010-01A
Стационарный пневмогидравлический насос	391.BPUMP-02	16 – 32	391.HANDLE-16 32 B	5472 010-02



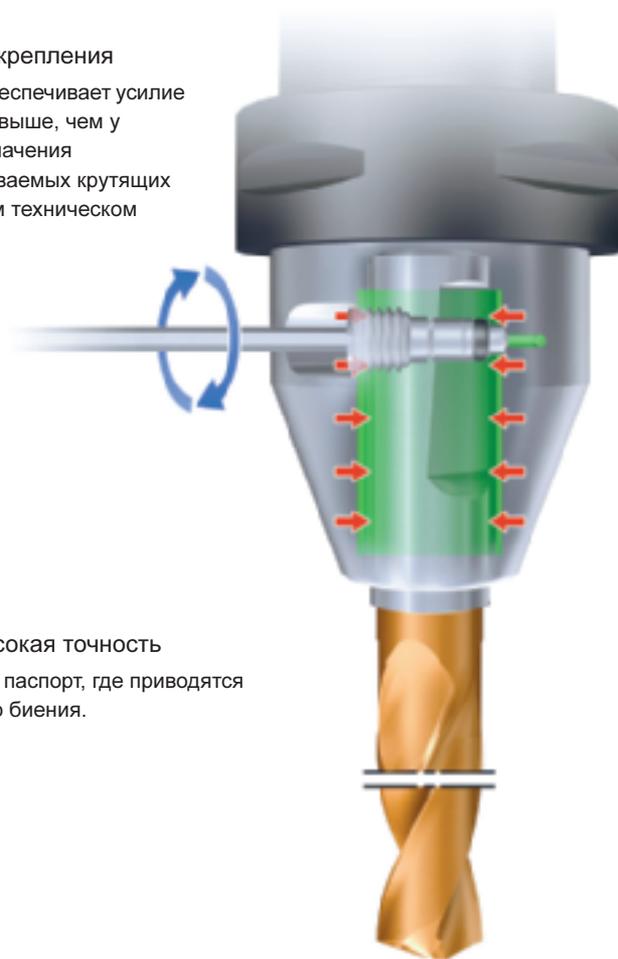
Патрон HydroGrip®

Высокоточный патрон

Для любых операций сверления и для легкого и среднего профильного фрезерования

Большие усилия закрепления

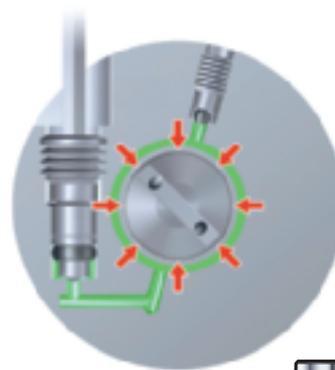
Патрон HydroGrip® обеспечивает усилие закрепления в 3 раза выше, чем у обычных патронов. Значения минимальных передаваемых крутящих моментов см. в нашем техническом справочнике.



Простота крепления

Все типоразмеры патронов, кроме карандашного исполнения, которое подходит только для хвостовиков диаметром 6 мм, допускают закрепление любых цилиндрических хвостовиков.

Внимание! Хвостовики диаметром 6 мм должны быть цилиндрическими без лысок, чтобы их можно было закреплять в патроне HydroGrip®, в противном случае можно повредить патрон.



Малое биение - высокая точность

Каждый патрон имеет паспорт, где приводятся значения радиального биения.

Возможность применения на большинстве станков

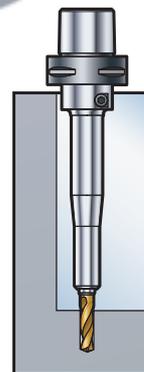
Патроны выпускают с хвостовиками Coromant Capto®, HSK и с конусом ISO



Наивысшая жесткость



Наилучшая геометрическая проходимость



* HydroGrip – это торговая марка зарегистрированная ETP Transmission AB

Базовый держатель HydroGrip® для торцевых фрез

Высокая соосность – малое биение

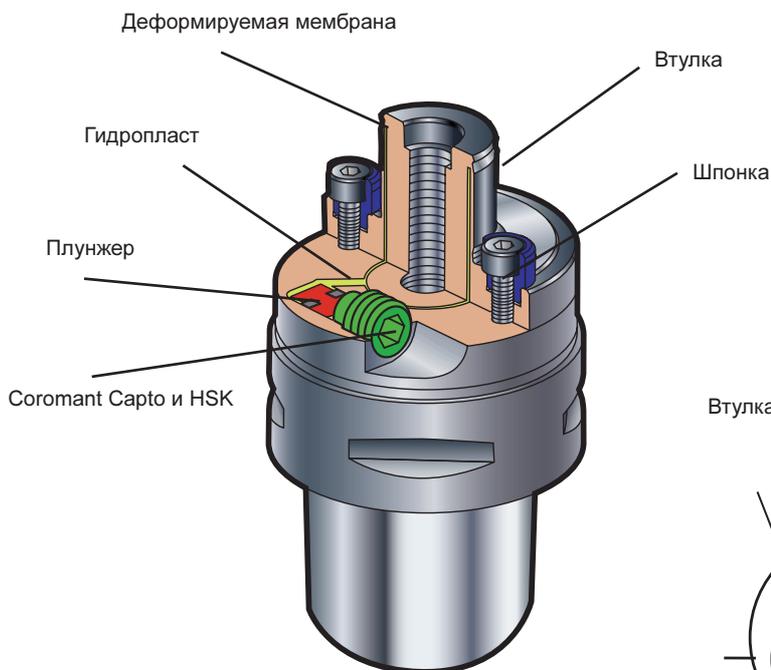
Зажим инструмента за счет обжима его стенок под действием гидропластового элемента обеспечивает высокую соосность и минимальное радиальное биение. Индивидуальная балансировка до класса G2.5 для работы на частотах вращения шпинделя до 23000 об/мин. Лучшее решение для высокоскоростной безвибрационной обработки.

Идеальный партнер для фрезы CoroMill Century в чистой обработке, когда особенно важно минимальное биение, гарантирующее участие в резании всех зубьев фрезы. Это также способствует равномерному износу всех зубьев и обеспечению высокого качества обработанной поверхности при фрезеровании торцов и прямоугольных уступов.

Краткий ассортимент:

Размеры оправок	22, 27, 32 и 40 мм Все с внутренним подводом СОЖ
-----------------	---

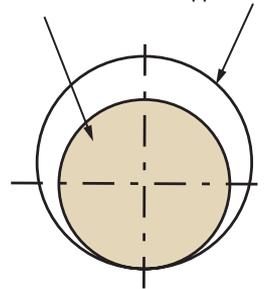
Шпиндель	Coromant Capto - C5, C6 и C8 HSK 63 и 100 ISO 40 и 50 MAS BT403 40 и 50
----------	--



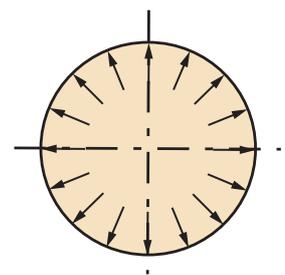
Втулка

Оправка для торцевых фрез

Деформируемая втулка



Обыкновенная оправка



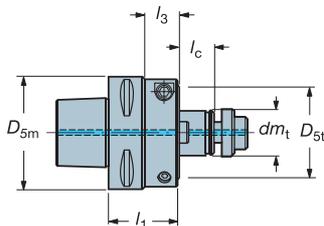
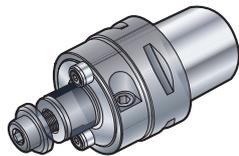
Новая оправка HydroGrip® для торцевых фрез

* HydroGrip – это торговая марка зарегистрированная ETP Transmission AB

HydroGrip®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

Coromant Capto®
391.05CG



© Индивидуально отбалансирован

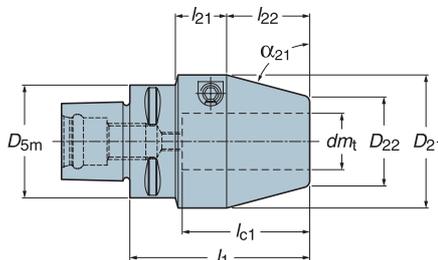
l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм							ρ_{kg}	n_{max}
		D_{5m}	dm_t	D_{5t}	l_c	l_1	l_3			
C5	C5-391.05CG-22 048	50	22	48	19	48	28	0.8	23000	
	C5-391.05CG-27 048	50	27	48	21	48	28	1.0	14000	
C6	C5-391.05CG-32 052	50	32	63	24	52	32	1.3	11000	
	C6-391.05CG-22 050	63	22	48	19	50	28	1.2	23000	
	C6-391.05CG-27 050	63	27	53	21	50	28	1.3	14000	
C8	C6-391.05CG-32 050	63	32	63	24	50		1.5	11000	
	C6-391.05CG-40 054	63	40	76	27	54	32	2.0	9000	
	C8-391.05CG-22 050	80	22	48	19	50	20	2.1	14000	
	C8-391.05CG-27 050	80	27	53	21	50	20	2.2	14000	
C8	C8-391.05CG-32 050	80	32	63	24	50	20	2.4	11000	
	C8-391.05CG-40 050	80	40	76	27	50	20	2.6	9000	

Прецизионный патрон

Короткое исполнение

Coromant Capto®
391.CGA



© Индивидуально отбалансирован

Цанги

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.

393.CG
393.CGS



Стр. G110

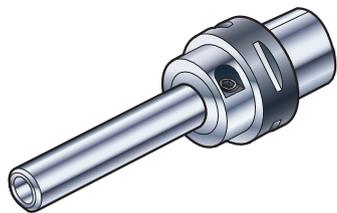
l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм										ρ_{kg}	n_{max}	Размер цанги
		D_{5m}	dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	α_{21}				
C4	C4-391.CGA-12 062A	40	12	43.5	19.8	62	21	20.5	40	60°	0.6	25000	12	
	C4-391.CGA-12 100	40	12	43.5	19.8	100	21	20.5	40	60°	1.0	20000	12	
	C4-391.CGA-20 075	40	20	52	28.3	75	20.9	32.5	52	70°	0.9	25000	20	
C5	C5-391.CGA-12 062	50	12	43.5	19.8	62	21.5	20.5	40	60°	0.8	25000	12	
	C5-391.CGA-20 074A	50	20	52	28.3	74	21.2	32.5	52	70°	1.0	25000	20	
	C5-391.CGA-20 125	50	20	52	28.3	125	21.2	32.5	52	70°	1.8	15000	20	
	C5-391.CGA-25079	50	25	59	39.4	79	21.3	36.5	56	75°	1.3	25000	25	
C6	C6-391.CGA-12 064	63	12	43.5	19.8	64	21.5	20.5	40	60°	1.2	25000	12	
	C6-391.CGA-20 076	63	20	52	28.3	76	21.5	32.5	52	70°	1.4	25000	20	
	C6-391.CGA-20 150	63	20	52	28.3	150	95.5	32.5	52	70°	2.6	15000	20	
	C6-391.CGA-25 080	63	25	59	39.4	80	21.5	36.5	56	75°	1.6	25000	25	
	C6-391.CGA-32 084A	63	32	69.5	47.8	84	20.6	40.5	60	75°	2.0	25000	32	
	C8-391.CGA-20 079	80	20	52	28.3	79		32.5	52	70°	2.3	14000	20	
C8	C8-391.CGA-25 083	80	25	59	39.4	83	16.5	36.5	56	75°	2.5	14000	25	
	C8-391.CGA-32 087	80	32	69.5	47.8	87	16.5	40.5	60	75°	2.8	14000	32	

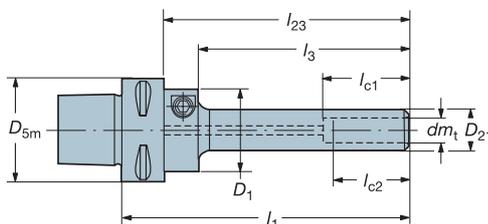
Coromant HydroGrip®

Прецизионный патрон
Coromant Capto®

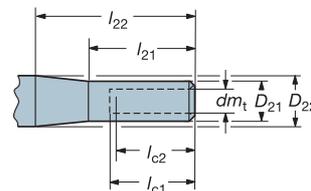
Сверхдлинный прецизионный патрон
391.CGB



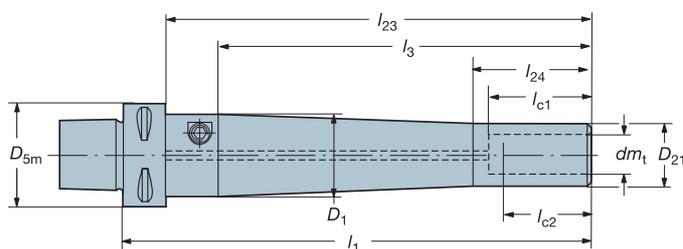
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Цанги

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.

393.CG
393.CGS



Стр. G110

© Индивидуально отбалансирован

l_1 = программируемая длина

Исполнение	Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм													Размер		
			D_{5m}	dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	lc_1	$lc_2^{1)}$	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}		$\frac{\sigma}{kg}$	n_{max}
1	C4	C4-391.CGB-06 086	40	6	40	12		40	37	86	50					0.5	25000	
1		C4-391.CGB-12 098A	40	12	40	19.5		40	37	98	50					0.7	25000	12
1		C4-391.CGB-12 148A	40	12	40	19.5		40	37	148	100					0.8	15000	12
2		C4-391.CGB-12 198A	40	12	40	19.5	24.5	40	37	198	150	50	75			0.9	15000	12
1	C5	C5-391.CGB-06 086	50	6	40	12		40	37	86	50		66			0.5	25000	
1		C5-391.CGB-12 086	50	12	40	19.5		40	37	86	50		66			1.0	25000	12
1		C5-391.CGB-12 136	50	12	40	19.5		40	37	136	100		116			1.1	15000	12
2		C5-391.CGB-12 186	50	12	40	19.5	24.5	40	37	186	150	50	75	166		1.2	15000	12
3		C5-391.CGB-20 158A	50	20	40	32		52	49	158	110			138	60	1.3	15000	20
3		C5-391.CGB-20 238A	50	20	40	32		52	49	238	190			218	60	1.7	10000	20
1	C6	C6-391.CGB-06 088	63	6	40	12		40	37	88	50		66			1.9	25000	
1		C6-391.CGB-12 092A	63	12	40	19.5		40	37	92	50		70			1.1	25000	12
1		C6-391.CGB-12 142A	63	12	40	19.5		40	37	142	100		120			1.3	15000	12
2		C6-391.CGB-12 192A	63	12	40	19.5	24.5	40	37	192	150	50	75	170		1.5	10000	12
3		C6-391.CGB-20 152A	63	20	40	32		52	49	152	110			130	60	1.9	15000	20
3		C6-391.CGB-20 232A	63	20	40	32		52	49	232	190			210	60	2.9	10000	20
1	C8	C8-391.CGB-12 100	80	12	40	19.5		40	37	100	50		70			2.2	14000	12
1		C8-391.CGB-12 150	80	12	40	19.5		40	37	150	100		120			2.4	14000	12
2		C8-391.CGB-12 200	80	12	40	19.5	24.5	40	37	200	150	50	75			2.7	14000	12
3		C8-391.CGB-20 160	80	20	40	32		52	49	160	110			130	60	2.7	14000	20
3		C8-391.CGB-20 240	80	20	40	32		52	49	240	190			210	60	3.3	10000	20

¹⁾ Min. длина зажима

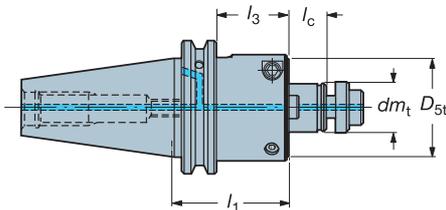
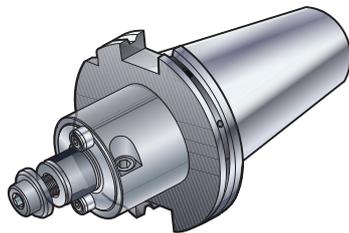


А Токарная обработка
 В Стрелка и обработка канавок
 С Резьбонарезание
 D Фрезерование
 E Сверление
 F Растачивание
 G Инструментальная оснастка
 H Токарно-фрезерная обработка
 I Общая информация

HydroGrip®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

A1B05CG / A2B05CG



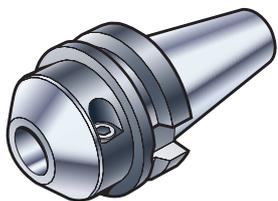
© Индивидуально отбалансирован

l_1 = программируемая длина

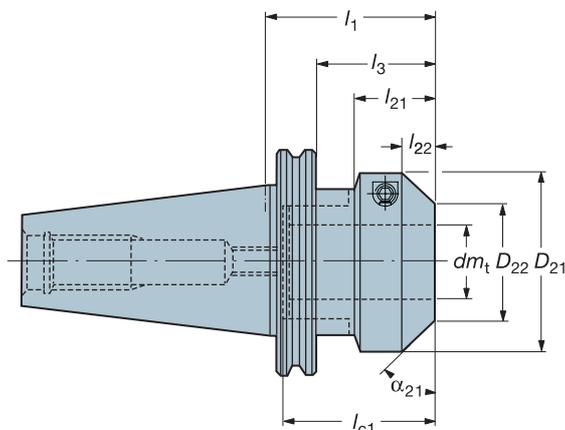
Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Размеры, мм						μm	n_{max}
			dm_t	D_{5t}	l_c	l_1	l_3			
ISO 7388/I	ISO40	A1B05CG-40 22 051	22	48	19	51	31.9	1.3	23000	
		A1B05CG-40 27 067	27	53	21	67	31.9	1.6	14000	
		A1B05CG-40 32 071	32	63	24	71	35.9	1.9	11000	
	ISO50	A1B05CG-50 22 040	22	48	19	40	20.9	2.9	14000	
		A1B05CG-50 27 040	27	53	21	40	20.9	3.0	14000	
		A1B05CG-50 32 040	32	63	24	40	20.9	3.2	11000	
MAS-BT 403	ISO40	A1B05CG-50 40 052	40	76	27	52	32.9	3.9	9000	
		A2B05CG-40 22 050	22	48	19	50	23	1.3	23000	
		A2B05CG-40 27 050	27	53	21	50	23	1.4	14000	
	ISO50	A2B05CG-40 32 050	32	63	24	50		1.6	11000	
		A2B05CG-50 22 061	22	48	19	61	23	4.0	14000	
		A2B05CG-50 27 061	27	53	21	61	23	4.1	14000	
		A2B05CG-50 32 061	32	63	24	61	23	4.3	11000	
		A2B05CG-50 40 061	40	76	27	61	23	4.6	9000	



HydroGrip®

Высокоточный патрон
392.272CG/ .55CG

Форма A/B



Цанги

С патроном не
поставляются,
следует заказывать
отдельно.393.CG
393.CGS

Стр. G110

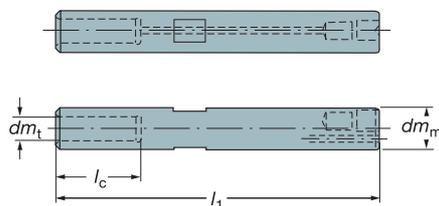
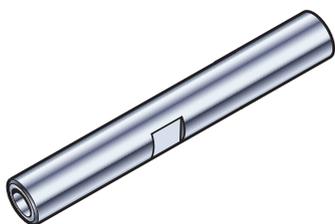
© Индивидуально отбалансирован

 l_1 = программируемая длина

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Размеры, мм											Размер цанги
			dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	α_{21}	$\frac{\rho}{kg}$	n_{max}	
ISO 7388/I	ISO40	392.272CG-40 12 056	12	43.5	19.8	56	36.9		20.5	40	60°	1.2	25000	12
		392.272CG-40 20 060A	20	52	27.3	60	40.9		4.5	52	70°	1.3	25000	20
		392.272CG-40 20 125	20	52	28.3	125	105.9		32.5	52	70°	2.0	15000	20
		392.272CG-40 25 064	25	59	37.6	64	44.9	19.3	7.5	56	35°	1.4	25000	25
ISO 7388/I	ISO50	392.272CG-50 20 060	20	52	29.2	60	40.9		24.5	52	65°	3.1	14000	20
		392.272CG-50 25 064	25	59	38.3	64	44.9		28.5	56	70°	3.3	14000	25
		392.272CG-50 25 150	25	59	39.4	150	130.9		36.5	56	75°	5.1	10000	25
		392.272CG-50 32 068A	32	69.5	46.6	68	48.9		31.5	60	70°	3.3	14000	32
MAS-BT 403	ISO40	392.55CG-40 12 052	12	43.5	19.3	52	25		8.5	40	35°	1.2	25000	12
		392.55CG-40 20 056A	20	52	26	56	29		13	52	45°	1.3	25000	20
		392.55CG-40 20 125	20	52	28.3	125	98		32.5	52	70°	2.3	15000	20
	ISO50	392.55CG-40 25 060	25	59	39.4	60	33		17	56	60°	1.4	25000	25
		392.55CG-50 20 067	20	52	26	67	29		13	52	45°	4.0	14000	20
		392.55CG-50 25 071	25	59	39.4	71	33		17	56	60°	4.1	14000	25
		392.55CG-50 25 150	25	59	39.4	150	112		36.5	56	75°	5.7	10000	25
		392.55CG-50 32 075A	32	69.5	45.8	75	37		20.5	60	60°	4.4	14000	32

Высокоточный патрон

Цилиндрический хвостовик

Внутренний подвод СОЖ
393.CGA

Цанги

С патроном не
поставляются,
следует заказывать
отдельно.393.CG
393.CGS

Стр. G110

 l_1 = программируемая длина

Код заказа	Размеры, мм					$\frac{\rho}{kg}$	n_{max}	Размер цанги
	dm_m	dm_t	l_c	l_1				
393.CGA-20 12 150	19.99	12	40	150		0.4	15000	12



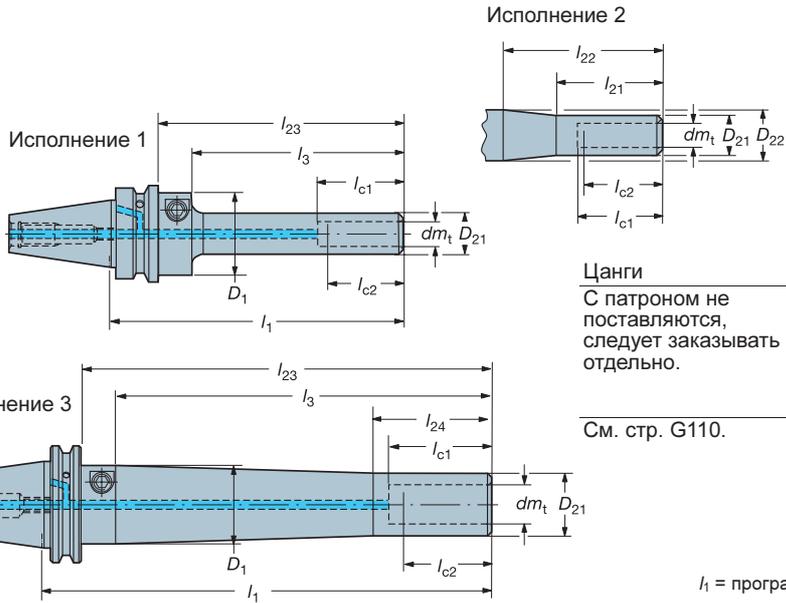
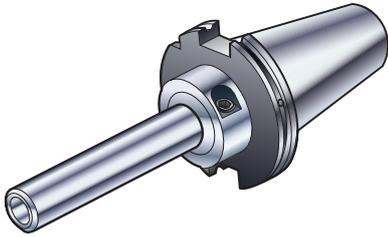
G 84

HydroGrip®

Высокоточный патрон

Сверхдлинный прецизионный патрон

392.272CG/.55CG



Цанги

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.



См. стр. G110.

l_1 = программируемая длина

© Индивидуально отбалансирован

ISO 7388/1

Исп.	Конус	Код заказа	Размеры, мм													Размер цанги		
			dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{c1}	$l_{c2}^{1)}$	$\frac{R_a}{\mu m}$		n_{max}	
1	ISO40	392.272CGB-40 12 085	12	40	19.5		85	50				65.9		40	37	1.1	25000	12
1		392.272CGB-40 12 135	12	40	19.5		135	100				115.9		40	37	1.2	15000	12
2		392.272CGB-40 12 185	12	40	19.5	24.5	185	150	50	75		165.9		40	37	1.4	10000	12
3		392.272CGB-40 20 145	20	40	32		145	110				125.9	60	52	49	1.6	15000	20
3		392.272CGB-40 20 225	20	40	32		225	190				205.9	60	52	49	2.2	10000	20

¹⁾ Min. длина зажима

MAS-BT 403

Исп.	Конус	Код заказа	Размеры, мм													Размер цанги		
			dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{c1}	$l_{c2}^{1)}$	$\frac{R_a}{\mu m}$		n_{max}	
1	ISO30	392.55CGB-30 06 088	6	40	12		88	50				66		40	37	0.6	25000	
1		392.55CGB-30 12 088	12	40	19.5		88	50				66		40	37	0.6	25000	12
1		392.55CGB-30 12 138	12	40	19.5		138	100				116		40	37	0.7	15000	12
2		392.55CGB-30 12 188	12	40	19.5	24.5	188	150	50	75		166		40	37	1.0	10000	12
1	ISO40	392.55CGB-40 12 093	12	40	19.5		93	50				66		40	37	1.3	25000	12
1		392.55CGB-40 12 143	12	40	19.5		143	100				116		40	37	1.4	15000	12
2		392.55CGB-40 12 193	12	40	19.5	24.5	193	150	50	75		166		40	37	1.6	10000	12
3		392.55CGB-40 20 153	20	40	32		153	110				126	60	52	49	1.8	15000	20
3		392.55CGB-40 20 233	20	40	32		233	190				206	60	52	49	2.4	10000	20

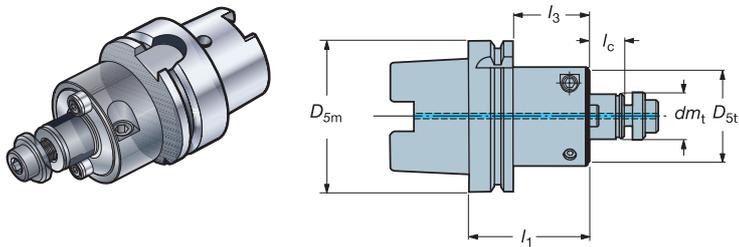
¹⁾ Min. длина зажима



А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

HydroGrip®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

HSK Форма A/C
41005CG

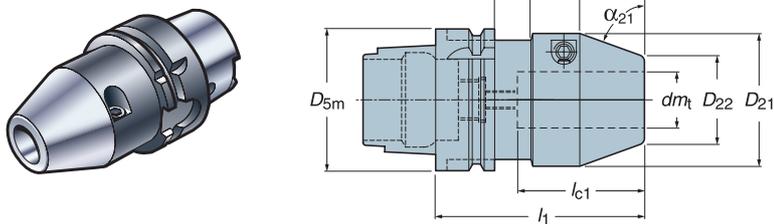
© Индивидуально отбалансирован

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под носители информации. l_1 = программируемая длина

Размер HSK	Код заказа	Размеры, мм							$\frac{m}{kg}$	n_{max}
		D_{5m}	dm_t	D_{5t}	l_c	l_1	l_3			
63	41005CG-63 22 057	63	22	48	19	57	31	1.1	23000	
	41005CG-63 27 057	63	27	53	21	57	31	1.2	14000	
	41005CG-63 32 074	63	32	63	24	74	32	1.8	11000	
	41005CG-63 40 079	63	40	76	27	79	37	2.3	9000	
100	41005CG-100 22 064	100	22	48	19	64	35	2.5	14000	
	41005CG-100 27 064	100	27	48	21	64	35	2.6	14000	
	41005CG-100 32 064	100	32	63	24	64	35	2.8	11000	
	41005CG-100 40 064	100	40	76	27	64	35	3.3	9000	

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G104.

Прецизионный патрон

Короткое исполнение
HSK Форма A/C
392.410CGA

Цанги

С патроном не
поставляются,
следует заказывать
отдельно.393.CG
393.CGS

Стр. G110

© Индивидуально отбалансирован

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под носители информации. l_1 = программируемая длина

Размер HSK	Код заказа	Размеры, мм											$\frac{m}{kg}$	n_{max}	Размер цанги				
		D_{5m}	dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	α_{21}								
63	392.410CGA-63 12 076B	63	12	43.5	19.8	76	50							20.5	40	60°	1.1	25000	12
	392.410CGA-63 20 088B	63	20	52	28.3	88	62							32.5	52	70°	1.4	25000	20
	392.410CGA-63 20 150	63	20	52	28.3	150	124							32.5	52	70°	2.4	15000	20
	392.410CGA-63 25 092	63	25	59	38.3	92	66							28.5	56	70°	1.6	25000	25
	392.410CGA-63 32 096B	63	32	69.5	46.5	99	70	20.3	31.5	60	70°	1.9	25000						32
100	392.410CGA-100 12 079B	100	12	43.5	19.8	79	50							20.5	40	60°	2.5	14000	12
	392.410CGA-100 20 091B	100	20	52	28.3	91	62							32.5	52	70°	2.7	14000	20
	392.410CGA-100 25 095	100	25	59	39.4	95	66							36.5	56	75°	3.0	14000	25
	392.410CGA-100 32 099B	100	32	69.5	47.8	99	70							40.5	60	75°	3.4	14000	32

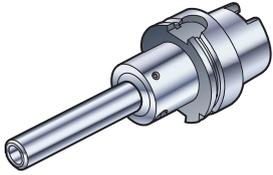
Сопло для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G73.



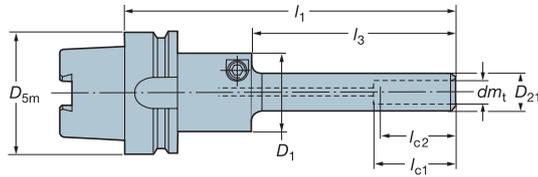
HydroGrip®

Высокоточный патрон
HSK Форма A/C

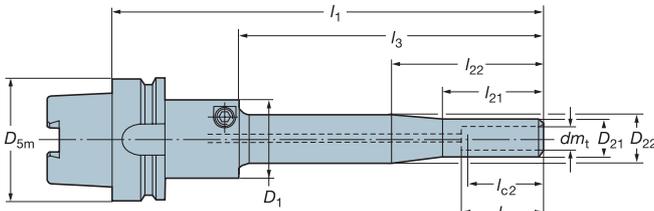
Сверхдлинный прецизионный патрон
392.410CGB



Исполнение 1



Исполнение 2



Цанги

С патроном не
поставляются,
следует заказывать
отдельно.



393.CG
393.CGS

Стр. G110

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под носители информации.

l_{C2} = минимальная длина закрепления l_1 = программируемая длина

☉ Индивидуально отбалансирован

Исполнение	Размер HSK	Код заказа	Размеры, мм											Размер цанги			
			D_{5m}	dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{C1}	$l_{C2}^{1)}$		$\frac{\sigma}{kg}$	n_{max}	
1	63	392.410CGB-63 06 095	63	6	40	12		94.5	50				40	37	1.0	25000	
1		392.410CGB-6312112B	63	12	40	19.5		112	50				40	37	1.2	25000	12
1		392.410CGB-6312162B	63	12	40	19.5		162	100				40	37	1.3	15000	12
2		392.410CGB-6312212B	63	12	40	19.5	24.5	212	150	50	75		40	37	1.6	10000	12
1	100	392.410CGB-10012115B	100	12	40	19.5		115	50				40	37	2.8	14000	12
1		392.410CGB-10012165B	100	12	40	19.5		165	100				40	37	2.9	14000	12
2		392.410CGB-10012215B	100	12	40	19.5	24.5	215	150	50	75		40	37	3.1	10000	12

1) Min. длина зажима

Сопло для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G73.



А
Токарная обработка
 В
Отрезка и обработка канавок
 С
Резьбонарезание
 D
Фрезерование
 E
Сверление
 F
Растачивание
 G
Инструментальная оснастка
 H
Токарно-фрезерная обработка
 I
Общая информация

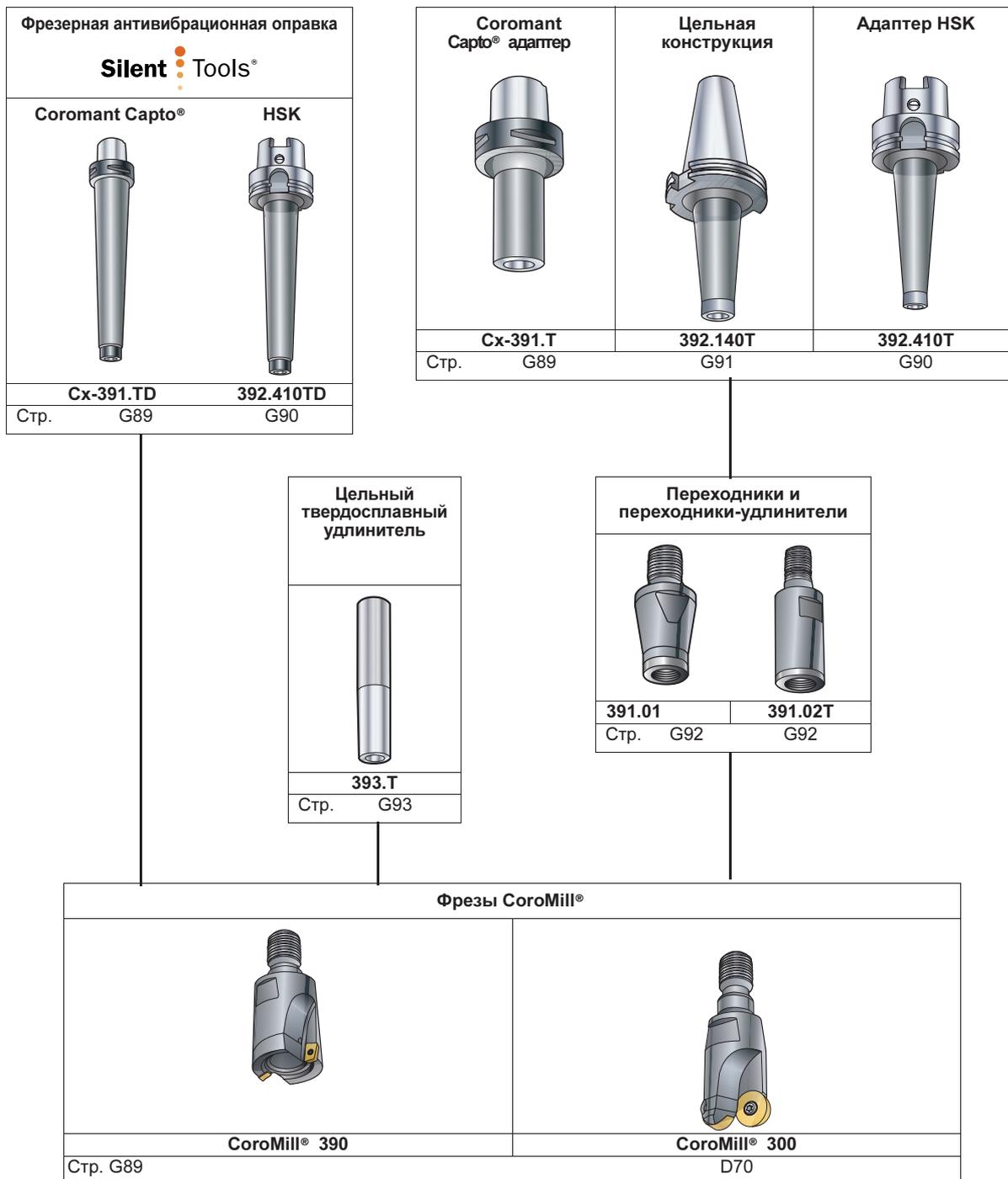
Оснастка к сменным головкам фрез CoroMill®

Оснастка к сменным головкам фрез CoroMill® с резьбовым креплением – базовые хвостовики, переходники и оправки для обработки труднодоступных мест.

Оснастка, сохраняющая все возможности фрез CoroMill®

Тонкие и жесткие оправки, способные обрабатывать глубокие и узкие впадины. Широкие возможности по оптимизации общей длины инструментальной наладки для обеспечения наилучшей работы инструмента в конкретных условиях.

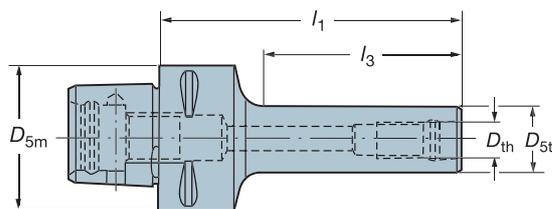
Множество сборочных комбинаций при небольшой номенклатуре отдельных модулей позволяет сократить затраты на оснастку. Оправки с демпфером для достижения высокой производительности на больших вылетах - благодаря отсутствию вибраций.



А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Фрезерная оправка Coromant Capto®

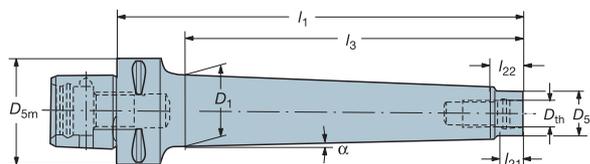
Для сменных головок с резьбовым креплением
391.T

 l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Тип резьбы	Код заказа	Размеры, мм					Сбалансировано конструктивно
			D_{5t}	D_{5m}	l_1	l_3	$\frac{m}{kg}$	
C3	M8	C3-391.T-08 060	12.8	32	60	37.8	0.2	◎
	M10	C3-391.T-10 070	17.8	32	70	48.5	0.2	◎
C4	M8	C4-391.T-08 070	12.8	40	70	41.8	0.3	◎
	M10	C4-391.T-10 080	17.8	40	80	52.4	0.4	◎
	M12	C4-391.T-12 080	20.8	40	80	52.8	0.4	◎
C5	M8	C5-391.T-08 070	12.8	50	70	40.4	0.5	◎
	M10	C5-391.T-10 080	17.8	50	80	51.1	0.6	◎
	M12	C5-391.T-12 080	20.8	50	80	51.5	0.6	◎
	M16	C5-391.T-16 080	28.8	50	80	52.6	0.6	◎
C6	M8	C6-391.T-08 070	12.8	63	70	35.1	0.9	
	M10	C6-391.T-10 090	17.8	63	90	55.8	1.0	
	M12	C6-391.T-12 100	20.8	63	100	66.2	1.1	
	M16	C6-391.T-16 100	28.8	63	100	67.3	1.2	

Антивибрационная оправка с хвостовиком Coromant Capto®

Для сменных головок с резьбовым креплением
391-TD

 l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Тип резьбы	Код заказа	Размеры, мм								Сбалансировано конструктивно
			D_1	D_{5t}	D_{5m}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	α	
C4	M10	C4-391.TD-10 175	30	17.8	40	175	150	10.5	13.5	2.1°	1.0
C5	M12	C5-391.TD-12 186	34	21	50	186	160	12	15.5	1.8°	1.5
C5	M16	C5-391.TD-16 279	50	29	50	279	259	15.8	19	2.1°	3.4
C6	M16	C6-391.TD-16 279	50	29	63	279	251.6	15.8	19	2.2°	3.8

Silent Tools®



G6



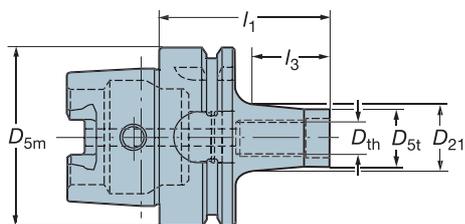
G2

Фрезерная оправка HSK

Исполнение A/C

Для сменных головок с резьбовым креплением

392.410T

 l_1 = программируемая длина

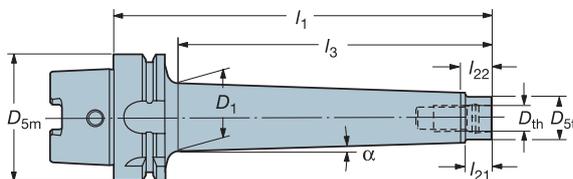
Размер HSK	Тип резьбы		Размеры, мм						
	D_{th}	Код заказа	D_{5t}	D_{5m}	D_{21}	l_1	l_3		
63	M8	392.410T-63 08 084	12.8	63	20	84	50	0.8	
	M8	392.410T-63 08 134	12.8	63	25	134	100	0.9	
	M10	392.410T-63 10 084	17.8	63	24	84	50	0.8	
	M10	392.410T-63 10 134	17.8	63	32	134	100	1.1	
	M12	392.410T-63 12 084	20.8	63	24	84	50	0.8	
	M12	392.410T-63 12 134	20.8	63	36	134	100	1.2	
	M16	392.410T-63 16 084	28.8	63	34	84	50	1.0	
	M16	392.410T-63 16 134	28.8	63	41	132	100	1.4	

Фрезерная антивибрационная оправка HSK

Исполнение A/C

Для сменных головок с резьбовым креплением

392.410TD

 l_1 = программируемая длина

Silent Tools®

Размер HSK	Тип резьбы		Размеры, мм								
	D_{th}	Код заказа	D_1	D_{5t}	D_{5m}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	α	
63	M10	392.410TD-63 10 183A	30	17.8	63	183	150.1	10.5	13.5	2.09°	1.2
	M12	392.410TD-63 12 193A	34	21	63	193	160.77	12.2	15.5	1.77°	1.6
	M16	392.410TD-63 16 280A	50	29	63	280	252	15.8	19	2.21°	3.5



G6



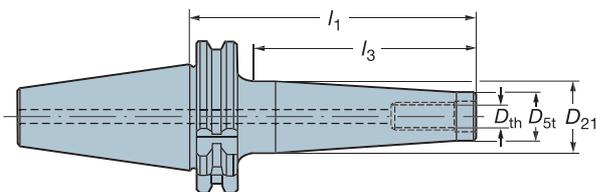
G2

G 90

Цельные базовые держатели

Для сменных головок с резьбовым креплением

392.140T



l_1 = программируемая длина

Тип шпинделя станка	Конус	Тип резьбы	Код заказа	Размеры, мм				
				D_{5t}	D_{21}	l_1	l_3	μm
ISO 7388/I	ISO40	M8	392.140T-40 08 058	12.8	15	58	30	0.9
		M8	392.140T-40 08 098	12.8	23	98	70	1.0
		M10	392.140T-40 10 058	17.8	20	58	30	1.0
		M10	392.140T-40 10 098	17.8	28	98	70	1.1
		M12	392.140T-40 12 058	20.8	24	58	30	1.0
		M12	392.140T-40 12 098	20.8	31	98	70	1.2
		M16	392.140T-40 16 058	28.8	34	58	30	1.0
M16	392.140T-40 16 098	28.8	34	98	70	1.2		
MAS-BT 403	ISO40	M8	392.55T-40 08 058	12.8	15	58	30	1.3
		M8	392.55T-40 08 098	12.8	23	98	70	1.2
		M10	392.55T-40 10 058	17.8	20	58	30	1.1
		M10	392.55T-40 10 098	17.8	28	98	70	1.3
		M12	392.55T-40 12 058	20.8	24	58	30	1.1
		M12	392.55T-40 12 098	20.8	31	98	70	1.3
		M16	392.55T-40 16 058	28.8	34	58	30	1.1
M16	392.55T-40 16 098	28.8	34	98	70	1.5		



G6

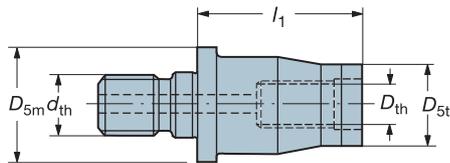


G2

Переходник на меньший размер соединения

Для сменных головок с резьбовым креплением

391.02T



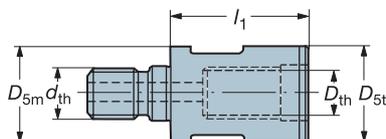
l_1 = программируемая длина

Тип резьбы			Размеры, мм			
d_{th}	D_{th}	Код заказа	D_{5t}	D_{5m}	l_1	
M10	M8	391.02T-08 10 030	12.8	17.8	30	0.1
M12	M8	391.02T-08 12 040	12.8	20.8	40	0.1
M12	M8	391.02T-08 12 060	12.8	20.8	60	0.1
M12	M8	391.02T-08 12 080	12.8	20.8	80	0.2
M12	M10	391.02T-10 12 035	17.8	20.8	35	0.1
M16	M8	391.02T-08 16 060	12.8	28.8	60	0.2
M16	M8	391.02T-08 16 080	12.8	28.8	80	0.3
M16	M10	391.02T-10 16 060	17.8	28.8	60	0.2
M16	M10	391.02T-10 16 080	17.8	28.8	80	0.3
M16	M12	391.02T-12 16 040	20.8	28.8	40	0.2

Удлинитель

Для сменных головок с резьбовым креплением

391.01T



l_1 = программируемая длина

Тип резьбы			Размеры, мм			
d_{th}	D_{th}	Код заказа	D_{5t}	D_{5m}	l_1	
M8	M8	391.01T-08 08 030	12.8	12.8	30	0.1
M10	M10	391.01T-10 10 035	17.8	17.8	35	0.1
M12	M12	391.01T-12 12 040	20.8	20.8	40	0.1
M16	M16	391.01T-16 16 040	28.8	28.8	40	0.2



G6



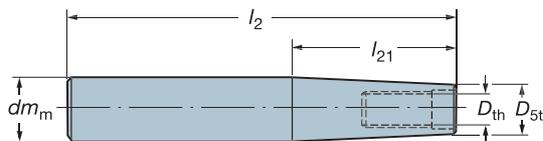
G2

G 92

Цельный твердосплавный удлинитель с цилиндрическим хвостовиком

Для сменных головок с резьбовым креплением

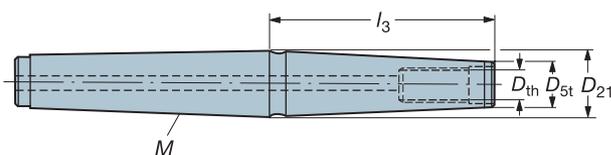
393.T



Тип резьбы		Размеры, мм				
D_{th}	Код заказа	D_{5t}	dm_m	l_2	l_{21}	
M8	393.T-16 08 110	12.8	16	110	60	0.3
M8	393.T-16 08 150	12.8	16	155	100	0.4
M10	393.T-20 10 115	17.8	20	120	60	0.2
M10	393.T-20 10 175	17.8	20	180	120	0.3

Удлинитель с конусом Морзе

393.42T



Конус	Тип резьбы		Размеры, мм			
	D_{th}	Код заказа	D_{5t}	D_{21}	l_3	
2	M8	393.42T-02 08 040	12.8	17.8	40	0.1
2	M10	393.42T-02 10 060	17.8	17.8	60	0.2
3	M12	393.42T-03 12 030	20.8	24	30	0.3
3	M12	393.42T-03 12 060	20.8	24	60	0.4
4	M16	393.42T-04 16 035	28.8	31.5	35	0.7
4	M16	393.42T-04 16 095	28.8	31.5	95	1.0



G6



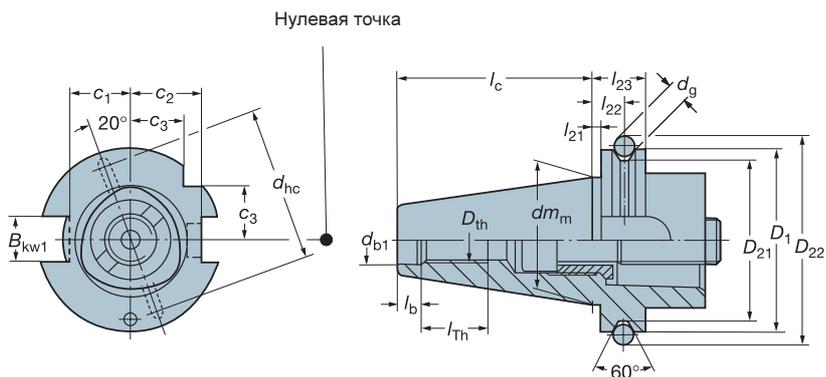
G2

Размеры соединений

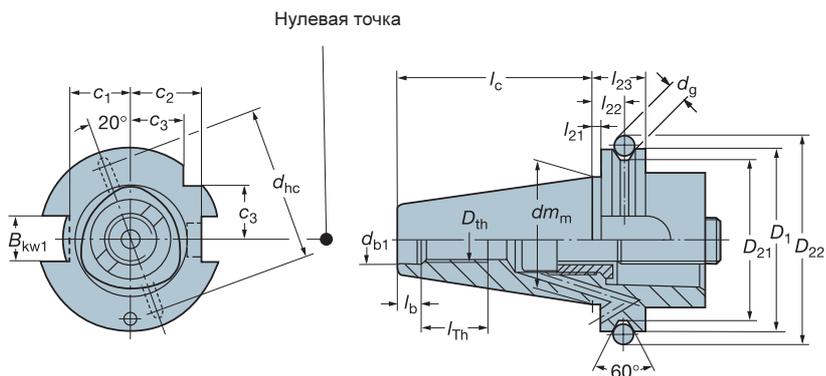
Coromant Capto® / Цельная оснастка / HSK

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

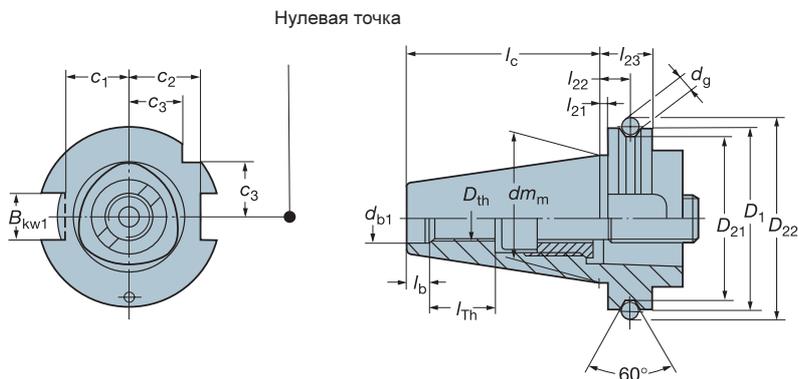
ISO 7388/1
(DIN 69871-A)



DIN 69871
Форма B



Big Plus
ISO 7388/1

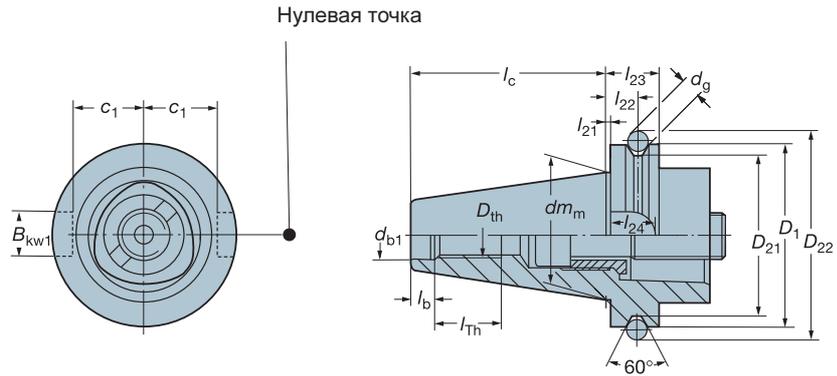


Тип шпинделя станка	Конус	Размеры, мм																	
		ISO	B _{kw1}	c ₁	c ₂	c ₃	d _{b1}	d _g	d _{hc}	dm _m	D ₁	D ₂₁	D ₂₂	l _c	l _b	l _{Th}	l ₂₁	l ₂₂	l ₂₃
ISO 7388.1 (DIN 69871-A)	30	16.1	16.4	19	15	13	7.00	-	31.75	50	44.3	59.3	47.8	5.5	18.5	3.2	11.1	19.1	M12
	40	16.1	22.8	25	18.5	17	7.00	-	44.45	63.5	56.25	72.35	68.4	8.2	23.8	3.2	11.1	19.1	M16
	45	19.3	29.1	31.3	24	21	7.00	-	57.15	82.2	75.25	91.35	82.7	10	30	3.2	11.1	19.1	M20
	50	25.7	35.5	37.7	30	25	7.00	-	69.85	97.5	91.25	107.3	101.6	11.5	35.5	3.2	11.1	19.1	M24
DIN 69871-B Форма B	40	16.1	22.8	25	18.5	17	7.00	54	44.45	63.5	56.25	72.35	68.4	8.2	23.8	3.2	11.1	19.1	M16
	50	25.7	35.5	37.7	30	25	7.00	84	69.85	97.5	91.25	107.3	101.6	11.5	35.5	3.2	11.1	19.1	M24
Big Plus ISO 7388.1	40	16.1	22.8	25	18.5	17	7.00	-	44.45	63.5	56.25	72.35	68.4	8.2	23.8	1	11.1	19.1	M16
	50	25.7	35.5	37.7	30	25	7.00	-	69.85	97.5	91.25	107.3	101.6	11.5	35.5	1.5	11.1	19.1	M24

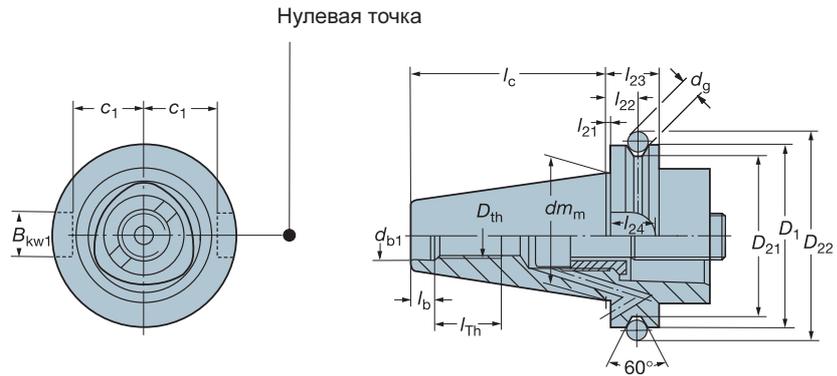
Размеры соединений

Coromant Capto® / Цельная оснастка / HSK

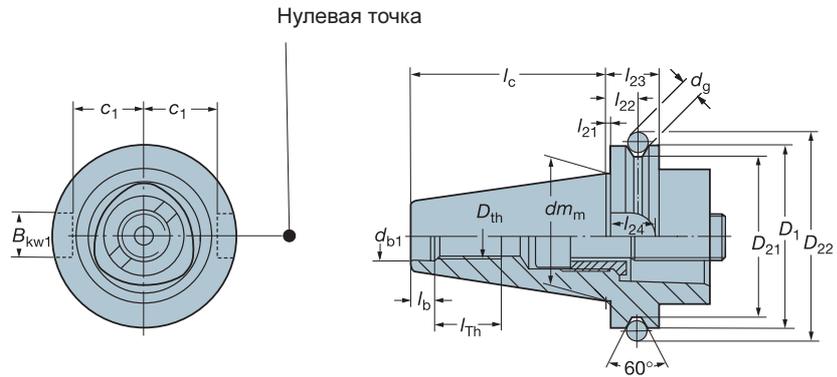
MAS/BT 403



MAS/BT 403
Форма В



BIG-PLUS
MAS/BT 403



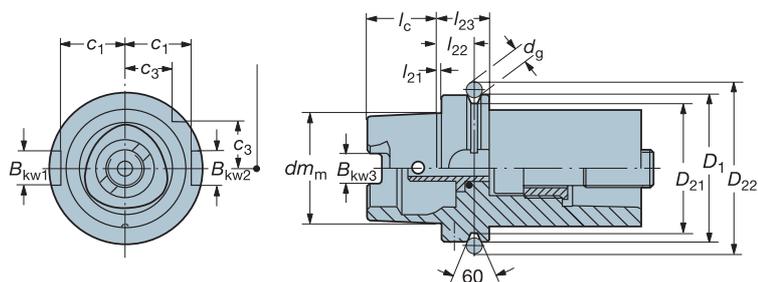
Тип шпинделя станка	Конус ISO	Размеры, мм															
		B_{kw1}	c_1	d_{b1}	d_g	dm_m	D_1	D_{21}	D_{22}	l_c	l_b	l_{Th}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	D_{th}
MAS/BT 403	30	16.1	16.3	12.5	8.00	31.75	46	38	56.144	48.4	7	17	2	13.6	22	17	M12
	40	16.1	22.6	17	10.00	44.45	63	53	75.68	65.4	9	21	2	16.6	27	21	M16
	50	25.7	35.4	25	15.00	69.85	100	85	119.02	101.8	13	32	3	23.2	38	31	M24
MAS/BT 403 Форма В	40	16.1	22.6	17	10.00	44.45	63	53	75.68	65.4	9	21	2	16.6	27	21	M16
	50	25.7	35.4	25	15.00	69.85	100	85	119.02	101.8	13	32	3	23.2	38	31	M24
Big Plus	40	16.1	22.6	17	10.00	44.45	63	53	75.68	65.4	9	21	1	16.6	27	22	M16
MAS/BT 403	50	25.7	35.4	25	15.00	69.85	100	85	119.02	101.8	13	32	1.5	23.2	38	32.5	M24

Размеры соединений

Coromant Capto® / Цельная оснастка / HSK

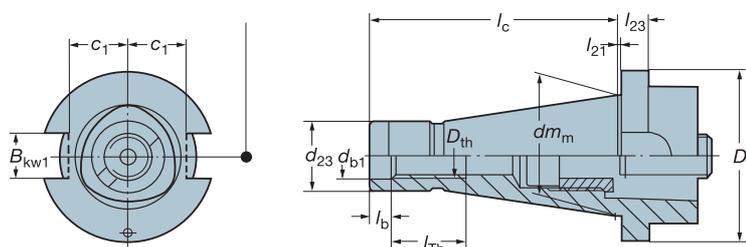
HSK A/C

Нулевая точка



DIN 2080

Нулевая точка



Тип шпинделя станка	Конус ISO	Размеры, мм						
		B_{kw1}	B_{kw2}	B_{kw3}	c_1	C_3	d_{b1}	dm_m
HSK A/C	40	11	9	8	17	12	4	30
	50	14	12	10.5	21	15.5	7	38
	63	18	16	12.5	26.5	20	7	48
	80	20	18	16	34	25	7	60
	100	22	20	20	44	31.5	7	75

Тип шпинделя станка	Конус ISO	Размеры, мм						
		D_1	D_{21}	D_{22}	l_c	l_{21}	l_{22}	l_{23}
HSK A/C	40	40	34.8	45	16	4	20	24
	50	50	43	59.3	20	5	23	31
	63	63	55	72.3	25.7	6.3	24.3	32.3
	80	80	70	88.8	32	8	26	34
	100	100	92	109.75	40	10	30	39

Тип шпинделя станка	Конус ISO	Размеры, мм							
		D_1	l_b	l_c	l_{Th}	l_{21}	l_{23}	D_{Th}	d_{23}
DIN 2080	40	63	8.2	93.4	23.8	1.6	11.6	M16	25
	50	97.5	11.5	126.8	45.5	3.2	15.2	M24	39.24

Рекомендации по диаметрам сверл под резьбу

M	Метрическая резьба с нормальным шагом		UNF	Унифицированная резьба с мелким шагом		UNC	Унифицированная резьба с норм. шагом		Pg	Резьба для трубопроводов	
	Резьба	Диаметр отверстия мм		Шаг мм	Резьба		Диаметр отверстия мм	Шаг TPI ¹⁾		Резьба	Диаметр отверстия мм
M4	3.30	0.7	UNF No 6	3.00	40	UNC No 6	2.85	32	Pg7	11.40	20
M4.5	3.70	0.75	UNF No 8	3.50	36	UNC No 8	3.50	32	Pg9	14.00	18
M5	4.20	0.8	UNF No 10	4.10	32	UNC No 10	3.90	24	Pg11	17.25	18
M6	5.00	1	UNF No 12	4.65	28	UNC No 12	4.50	24	Pg13.5	19.00	18
M7	6.00	1	UNF 1/4"	5.50	28	UNC 1/4"	5.20	20	Pg16	21.25	18
M8	6.80	1.25	UNF 5/16"	6.90	24	UNC 5/16"	6.60	18	Pg21	27.00	16
M9	7.80	1.25	UNF 3/8"	8.50	24	UNC 3/8"	8.00	16	Pg29	35.50	16
M10	8.50	1.5	UNF 7/16"	9.90	20	UNC 7/16"	9.40	14	Pg36	45.50	16
M11	9.50	1.5	UNF 1/2"	11.50	20	UNC 1/2"	10.75	13			
M12	10.20	1.75	UNF 9/16"	12.90	18	UNC 9/16"	12.25	12			
M14	12.00	2	UNF 5/8"	14.50	18	UNC 5/8"	13.50	11			
M16	14.00	2	UNF 3/4"	17.50	16	UNC 3/4"	16.50	10			
M18	15.50	2.5	UNF 7/8"	20.50	14	UNC 7/8"	19.50	9			
M20	17.50	2.5	UNF 1"	23.25	12	UNC 1"	22.25	8			
M22	19.50	2.5	UNF 1 1/8"	26.50	12	UNC 1 1/8"	25.00	7			
M24	21.00	3	UNF 1 1/4"	29.75	12	UNC 1 1/4"	28.25	7			
M27	24.00	3	UNF 1 3/8"	33.00	12	UNC 1 3/8"	31.00	6			
M30	26.50	3.5	UNF 1 1/2"	36.00	12	UNC 1 1/2"	34.00	6			
M33	29.50	3.5				UNC 1 3/4"	39.50	5			
M36	32.00	4				UNC 2"	45.25	4 1/2			
M39	35.00	4									
M42	37.50	4.5									
M45	40.50	4.5									
M48	43.00	5									
M52	47.00	5									
M	Метрическая резьба (бесстружечный метчик)		Rc	Коническая трубная резьба Whitworth		G	Цилиндрическая трубная резьба Whitworth		NPTF	Коническая трубная резьба (Стандарт США)	
Резьба	Диаметр отверстия мм	Шаг	Резьба	Диаметр отверстия мм	Шаг TPI ¹⁾	Резьба	Диаметр отверстия мм	Шаг TPI ¹⁾	Резьба	Диаметр отверстия мм	Шаг TPI ¹⁾
M4	3.70	0.7	Rc 1/8"	8.40	28	G 1/8"	8.80	28	NPTF 1/16"	6.00	27
M5	4.63	0.8	Rc 1/4"	11.20	19	G 1/4"	11.80	19	NPTF 1/8"	8.40	27
M6	5.50	1	Rc 3/8"	14.75	19	G 3/8"	15.25	19	NPTF 1/4"	10.90	18
M7	6.51	1	Rc 1/2"	18.25	14	G 1/2"	19.00	14	NPTF 3/8"	14.25	18
M8	7.40	1.25	Rc 3/4"	23.75	14	G 5/8"	21.00	14	NPTF 1/2"	17.75	14
M10	9.25	1.5	Rc 1"	30.00	11	G 3/4"	24.50	14	NPTF 3/4"	23.00	14
M12	11.12	1.75				G 7/8"	28.25	14	NPTF 1"	29.00	11 1/2
M14	13.00	2				G 1"	30.75	11	NPTF 1 1/4"	37.75	11 1/2
M16	15.00	2				G 1 1/4"	39.50	11	NPTF 1 1/2"	43.75	11 1/2
						G 1 1/2"	45.50	11	NPTF 2"	55.75	11 1/2
						G 1 3/4"	51.40	11			
						G 2"	57.20	11			

¹⁾ Шаг определяется количеством ниток на длине в 1 дюйм вдоль оси резьбы.

Рекомендации по диаметрам сверл Coromant Delta-C при сверлении отверстий под резьбу

Рекомендации, приведенные в различных таблицах, не всегда подходят, когда сверление отверстий под резьбу производится сверлами Coromant Delta-C. Отверстия, просверленные этими сверлами, несколько меньше по диаметру, чем при использовании быстрорежущих сверл того же номинального диаметра, а также более точные. Поэтому необходимо руководствоваться величинами, приведенными в данной таблице, чтобы не произошла поломка метчика.

Выбор диаметра сверла CoroDrill Delta C под резьбу см. в главе E.

Рекомендуемый тип сверла	Резьба	Диаметр отверстия	Шаг, мм
CoroDrill® Delta-C	M4	3.35 - 3.4	0.7
	M5	4.25 - 4.3	0.8
	M6	5.0 - 5.1	1
	M8	6.85 - 6.9	1.25
	M10	8.6 - 8.7	1.5
	M12	10.3 - 10.4	1.75
	M14	12.1 - 12.2	2
	M16	14.1 - 14.2	2
	M18	15.5	
	M20	17.5	

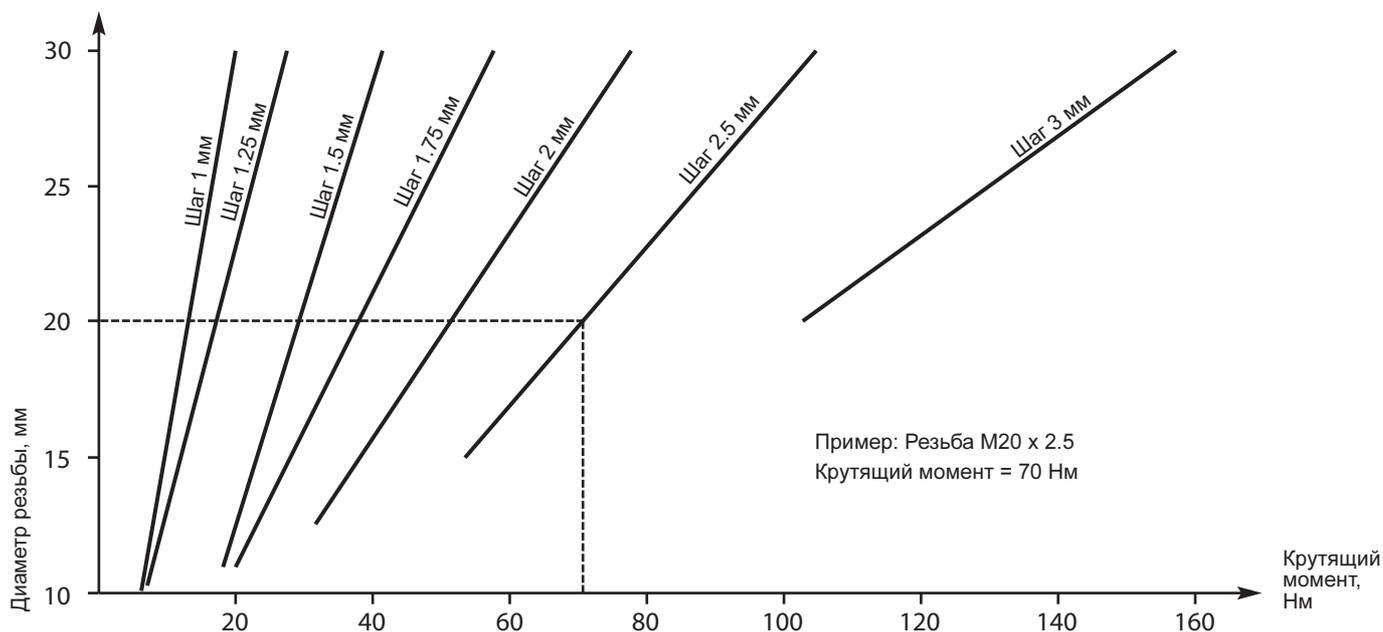
А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Рекомендуемые крутящие моменты при нарезании резьбы

Допускаемый крутящий момент, Нм	Метчик с метрической резьбой	Whitworth	Whitworth G	BSF	BSP	BA	Pg	NPT	UNC	UNF	Допускаемый крутящий момент, Нм
0.5	M 3					No. 7			No. 3	No. 4	0.5
1.2	M 4	5/32"							No. 6	No. 8	1.2
1.6						No. 3			No. 8		1.6
2	M 5					No. 2				No. 10	2
2.5				3/16"						No. 12	2.5
3		3/16"				No. 1			No. 10	1/4"	3
4	M 6	7/32"		7/32"		No. 0			No. 12		4
5		1/4"		1/4"						5/16"	5
6			G 1/8"	9/32"					1/4"	3/8"	6
8	M 8			5/16"							8
10		5/16"					Pg 7		5/16"	7/16"	10
12				3/8"					3/8"	1/2"	12
16	M 10	3/8"									16
18			G 1/4"	7/16"	1/8"					9/16"	18
20							Pg 9	1/8"		5/8"	20
22	M 12	7/16"	G 3/8"				Pg 11		7/16"		22
25				1/2"			Pg 16				25
28					1/4"						28
32				9/16"					1/2"	3/4"	32
36	M 14	1/2"			3/8"						36
40	M 16	9/16"		5/8"			Pg 21		9/16"		40
45				11/16"					5/8"	7/8"	45
50		5/8"	G 1/2"								50
56			G 5/8"					1/4"			56
63	M 18						Pg 29				63
70	M 20	3/4"	G 3/4"	3/4"				3/8"	3/4"	1"	70
80	M 22		G 7/8"	13/16"	1/2"		Pg 36			1.1/8"	80
90				7/8"	5/8"		Pg 42			1.1/4"	90
100		7/8"			3/4"		Pg 48		7/8"	1.3/8"	100
110										1.1/2"	110
125	M 24			1"							125
140	M 27	1"	G 1"					1/2"	1"		140
160			G 1.1/8"								160
180			G 1.1/4"	1.1/8"							180
200			G 1.3/8"	1.1/4"				3/4"	1.1/8"		200
220	M 30	1.1/8"	G 1.1/2"		1"						220
240	M 33	1.1/4"	G 1.3/4"						1.1/4"		240

Крутящие моменты при нарезании резьбы в материалах с прочностью σ_B 1000 Н/мм²

Значения крутящего момента при максимально возможном износе метчика.



Принадлежности	Стр.	Комплектующие	Стр.
Приспособления для сборки / разборки оснастки	G100	Вращающиеся	
Устройство для настройки автооператора	G101	Базовые держатели Coromant Capto®	G126
Ниппель для смазки	G101	Патроны Coromant Capto®	
Кнопочный клапан	G101	Переходники и переходники-удлинители	G130
Сборка инструмента	G101	Оправки для торцово-цилиндрических фрез	G131
Затяжные болты	G102	Оправки для торцовых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов	G132
Шестигранные ключи	G103	Патрон с термозажимом	G135
Динамометрический ключ	G103	Цанговые патроны	G134
Рекомендации по величине момента затяжки	G104	Удлиненные цанговые патроны	G134
Устройство для удаления базовой втулки	G105	Патроны с креплением Weldon	G135
Устройство для разборки базового держателя	G105	Патроны для сверл с хвостовиком Whistle Notch	G136
Заглушка	G105	Патроны для сверл с хвостовиком Coromant Whistle Notch	G137
Устройство контроля	G106	Патроны для сверл с хвостовиком по ISO 9766	G137
Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями	G106	Сверлильный патрон	G138
Приспособление для измерения положения режущей кромки	G107	Резьбовые патроны	G138
Установочные эталоны	G108		
Центральные болты	G109	Базовые держатели с конусом ISO	
Цилиндрические цанги, с прорезями	G110	Оправки для крепления торцовых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов	G140
Цилиндрические цанги, для внутреннего подвода СОЖ	G111		
Цанги DIN 6499-B	G112	Цанговые патроны	G142
Цанги ER для метчиков	G113	Патроны с креплением Weldon	G141
Уплотнительные диски для цанг ER	G114	Патроны для сверл	G145
		Резьбовые патроны	G145
Комплектующие	Стр.		
Невращающиеся		Цельные оправки и патроны HSK	
Закрепление резцовых головок вручную		Базовые держатели	G146
Тип 2085	G116	Оправка для торцевых фрез	G147
Тип 2000	G117	Цанговые патроны	G148
Тип 3000	G117	Патроны с креплением Weldon	G148
Тип 2080	G118	Патроны для торцевых фрез	G149
Тип 2090	G119	Патроны для Coromant U и Coromant Delta	G150
Прямоугольного сечения с круглым хвостовиком	G120	Резьбовые патроны	G150
VDI угловые, DIN 69880	G121	Наконечник для подвода СОЖ	G150
VDI прямой, DIN 69880	G122	Высокоточный патрон HydroGrip	
Закрепление гидромеханическим приводом		Оправка для торцевых фрез Coromant Capto®	G152
Тип 5010	G123	Цанговый патрон HSK	G154
Тип 5210	G124	Оправка для торцевых фрез HSK	G154
Тип 5110	G125	Цанговый патрон Coromant Capto®	G152
Адаптеры Coromant Capto® для расточных резцов	G126	Оправка для торцевых фрез	G153
Адаптеры Coromant Capto® для расточных оправок	G126	Цанговый патрон	G153

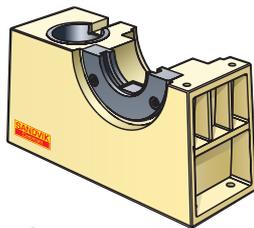
Комплектующие инструмента Coromant Capto для многоцелевой обработки см. в разделе H

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Приспособление

для сборки и разборки модульной оснастки

391.500



391.501



Корпус приспособления

Корпус приспособления

Код: 391.500

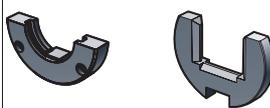
Код заказа: 391.501

Код заказа



Втулка	Тип крепления, размер
391.540-40	ISO 40 конус
391.540-50	ISO 50 конус
391.540-HA05	HSK 50 форма A/C
391.540-HA06	HSK 63 форма A/C
391.540-HA08	HSK 80 форма A/C
391.540-HA10	HSK 100 форма A/C
391.540-C3	Coromant Capto размер C3
391.540-C4	Coromant Capto размер C4
391.540-C5	Coromant Capto размер C5
391.540-C6	Coromant Capto размер C6
391.540-C8	Coromant Capto размер C8

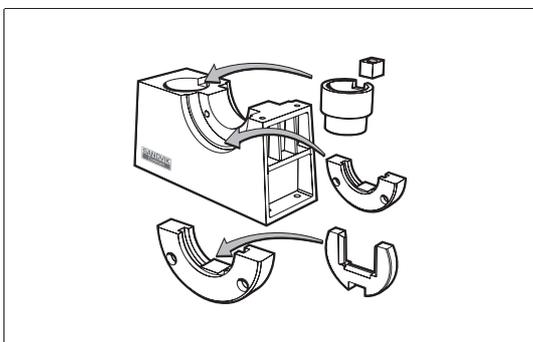
Код заказа



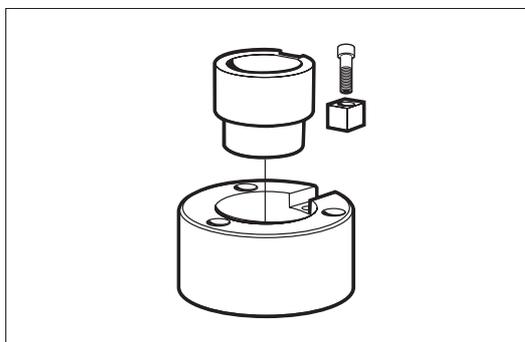
Фланец	Скоба	Тип крепления, размер
391.510-00 40		ISO 40, DIN 2080
391.510-140 40		ISO 40, DIN 69871/ANSIB5.50&CAT
391.510-540 40		Big Plus, ISO 7388/1
391.510-55 40		ISO 40, MAS BT
391.510-00 50		ISO 50, DIN 2080
391.510-140 50		ISO 50, DIN 69871/ANSIB5.50&CAT
391.510-540 50		Big Plus, ISO 7388/1
391.510-55 50		ISO 50, MAS BT
391.510-HA05		HSK 50 форма A/C
391.510-HA06		HSK 63 форма A/C
391.510-HA08		HSK 80 форма A/C
391.510-HA10		HSK 100 форма A/C
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto размер C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto размер C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto размер C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto размер C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto размер C8
391.510-140 50	391.530-50	Varilock размер 50
391.510-140 50	391.530-63	Varilock размер 63
391.510-140 50	391.530-80	Varilock размер 80

Сборка приспособления 391.500

Приспособление для сборки оснастки Coromant Capto и HSK



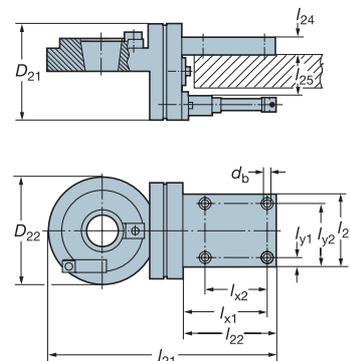
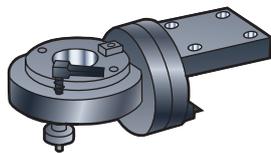
Выберите фланец, скобу и втулку, соответствующие размеру собираемого инструмента.



Выберите втулку для крепления. Закрепите приспособление при помощи трех винтов (заказываются отдельно).

Приспособление

для сборки и разборки оснастки с базовыми держателями
С пневмоприводом
391.200



Внимание!

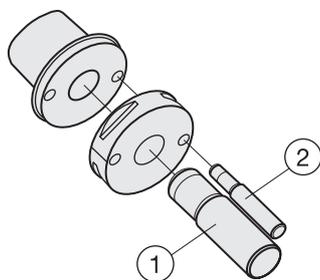
Приспособление 391.200-xx включает педаль.

Инструкция по использованию прилагается к приспособлению.

Для работы с педалью необходимо давление воздуха 6 бар.

Размер			Размеры, мм													kg
Конус	HSK	Код заказа	d_b	D_{21}	D_{22}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{x1}	l_{x2}	l_{y1}	l_{y2}		
40	–	391.200-40														
45	–	391.200-45	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20	
50	–	391.200-50														
–	50-A/C	391.200-H050														
–	63-A/C	391.200-H063	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20	
–	100-A/C	391.200-H100														

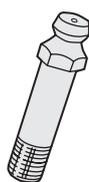
Устройство для настройки автооператора



Устройство используется для проверки точности позиционирования хвостовика Coromant Capto в шпинделе или в магазине станка при автоматической смене инструмента. Результатом неточной работы автооператора может стать интенсивный износ инструмента или поверхностей соединения Coromant Capto, неправильное закрепление или выпадение инструмента. Инструкция по эксплуатации и значения допусков прилагаются в комплекте с приспособлением.

Размер	Код заказа	Комплектующие	
		1	2
	Инструмент	Центрирующий штифт	Центрирующий штифт
C3	C3-AMT-01	5552 069-07	5552 069-06
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8X	C8X-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

Ниппель для смазки



Размер

Код заказа

C3 – C8

5692 012-01

Кнопочный клапан



Технические характеристики:
Рабочее давление: до 100 бар.

Информацию по установке и размеры гнезда смотрите в Руководстве по металлообработке или запрашивайте в ближайшем представительстве Sandvik Coromant.

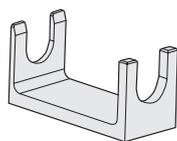
Код заказа: C-PBOV-01

A

Токарная
обработка

Сборка инструмента

B

Отрезка и
обработка канавок

Приспособление для сборки
и разборки оснастки с
базовыми держателями типа
NC2000

C

Резьбонарезание

Размер соединения Coromant Capto®	Код заказа
C3	C3-AT2000-01
C4	C4-AT2000-01
C5	C5-AT2000-01

Затяжной болт для радиального крепления Coromant Capto®

D

Фрезерование

Размер соединения **Затяжной болт с рифлениями**
Код заказа

Уплотнительное кольцо²⁾

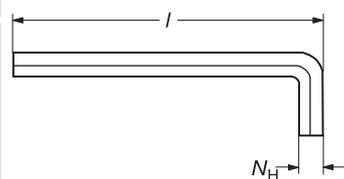
C5	C5-390.00-M16-01	C5-390.00-M16-02 ¹⁾	3671 010-125
C6	C6-390.00-M20-01	C6-390.00-M20-02 ¹⁾	3671 010-128
C8	C8-390.00-M20-01	C8-390.00-M20-02 ¹⁾	3671 010-130

- 1) Используется вместе с режущими головками для точения
2) Поставляется вместе с затяжным болтом.

E

Сверление

Шестигранные ключи



Код заказа	Размеры, мм	
	l	N _H
3021 013-080	200	8
5680 010-03	176	10
5680 010-04	200	12
5680 010-04	200	12
5680 010-04	200	12

F

Растачивание

G

Инструментальная
оснастка

H

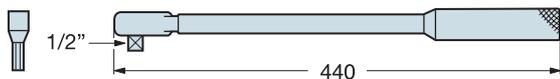
Токарно-фрезерная
обработка

I

Общая
информация

Динамометрический ключ

C-ТК-02
40-200Nm

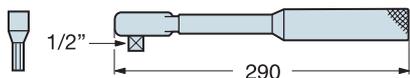


C-ТК-01
20-100Nm



ВТ-ТК-02

Установите значение 35 Нм для лепестковой цанги с сегментами С3



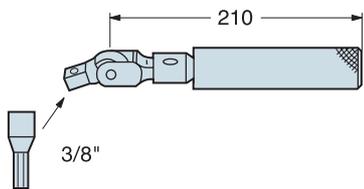
Размер	Код заказа		Комплектующие	
	Coromant Capto®	Динамометрический ключ	Размер мм	Переходник для ключа
C3	35	ВТ-ТК-02	8	5680 035-05
C4	50	С-ТК-01	10	5680 035-06
C5	70	С-ТК-01	12	5680 035-07
C6	90	С-ТК-01	12	5680 035-07
C8	130	С-ТК-02	12	5680 035-07

Откалибровать в соответствии с ISO 6789, с точностью до 4%

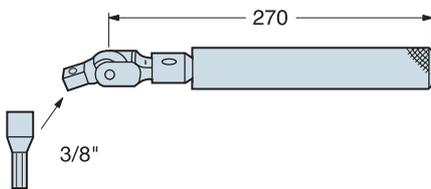
Динамометрический ключ для Coromant Capto® и Varilock с радиальным креплением

Размер		Код заказа		Размер мм	Комплектующие
Coromant Capto	Varilock	Динамометрический ключ			Переходник для ключа
		Нм			
C5	50	30	TW-30-01	5	5680 035-08
C6	63/80	30	TW-30-01	5	5680 035-08
C8	-	60	TW-60-01	7	5680 035-09

TW-30-01
15-35 Nm



TW-60-01
5-80 Nm



Принадлежности

Все принадлежности поставляются по отдельному заказу, который рекомендуется сделать при покупке первых элементов оснастки Coromant Capto.



Размер соединения	Ключ для гайки базового держателя	Удлинитель ключа	Динамометрический ключ
Coromant	C3 5680 065-13	5680 015-05	С-ТК-02
Capto®	C4 5680 065-10	5680 015-05	С-ТК-02
	C5 5680 065-11	5680 015-01	С-ТК-02
	C6-C8 5680 065-12	5680 015-02	С-ТК-02

Рекомендации по величине момента затяжки

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:

Базовые держатели NC2000 и NC3000 для ручного закрепления

Размер Capto	Крутящий момент (Нм)
C3	35
C4	50
C5	70

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную и держатели для приводного инструмента с эксцентриком

Размер Capto	Крутящий момент (Нм)
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130

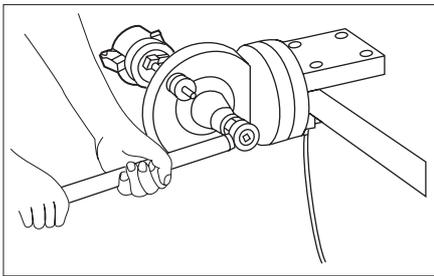
Рекомендуемая величина давления для Coromant Capto® :

Базовые держатели с гидромеханическим закреплением резцовых головок, тип 5000

Размер Capto	Зажим Давление (бар)	Разжим Давление (бар)
C4	100	100
C5	80	80
C6	80	80
C8	80	80
C8X	80	80

Рекомендуемый расход масла для всех размеров: 6 л/мин

Базовые держатели Coromant Capto®



Крепление центральным болтом

Размер Capto	Крутящий момент (Нм)
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6	160-180
C8	160-180
C8X	160-180

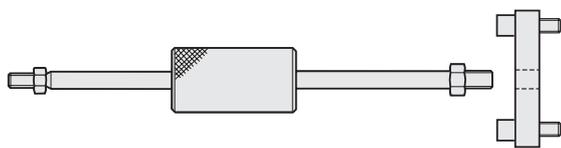
Радиальное крепление

Размер Capto	Крутящий момент (Нм)
C5	30
C6	30
C8	60

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Извлечение инструмента

для удаления базовой втулки из держателя с ручным и автоматическим зажимом



Размер соединения Код заказа

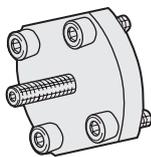
Инструмент

C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Внимание: Инструмент для извлечения заказывается отдельно.

Инструмент для извлечения базовой втулки

Может быть использован для извлечения базовой втулки совместно с CC-ET-01/02



Размер соединения Код заказа

Инструмент

Комплектующие

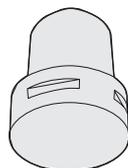
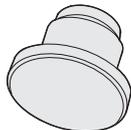
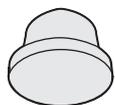
Размер соединения	Код заказа Инструмент	Комплектующие	
		Центральный зажимной болт	Винт периферийный
C3	C3-WDT-01M	3214 030-463	5512 040-03
C4	C4-WDT-01M	3214 030-464	5512 040-04
C5	C5-WDT-01M	3214 030-516	5512 040-05
C6	C6-WDT-01M	3214 030-516	5512 040-06
C8	C8-WDT-01	3214 030-516	5512 072-01

Заглушка

CP-11

CP-01

CPA-01



Размер соединения Код заказа

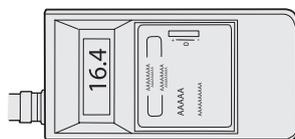
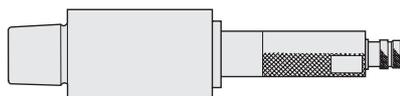
ручной зажим

автоматический зажим

Тип 3000

C3	C3-CP-01	–	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	–
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	–
C8X	–	C8X-CPA-01	–

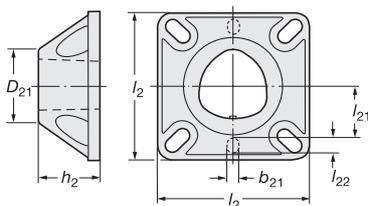
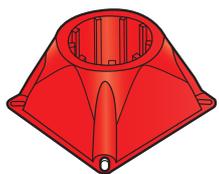
Устройство контроля



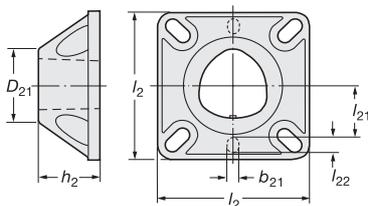
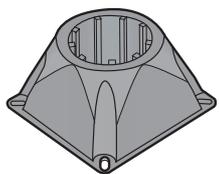
Sandvik Coromant предлагает устройство контроля для соединений Coromant Capto (C3–C8) через своего партнера фирму Kelch. Более подробную информацию можно получить в ближайшем офисе Sandvik Coromant.

Контроль состоит в измерении усилия зажима развиваемого механизмом станка, если это усилие окажется недостаточным, то возможен износ контактных поверхностей под воздействием динамических усилий резания.

Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями

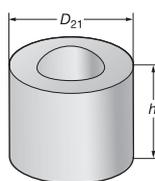


-4000
Пластиковая кассета для хранения резцовых головок вне станка (красного цвета)



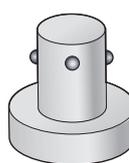
-5000
Пластиковая кассета для установки резцовых головок в магазине станка (черного цвета)

-6000-B



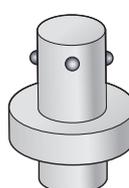
Алюминиевая заготовка для кассет

-PL-01



Подпружиненный зажимной элемент
Для горизонтального и вертикального (только рабочей частью вверх!) расположения инструмента.

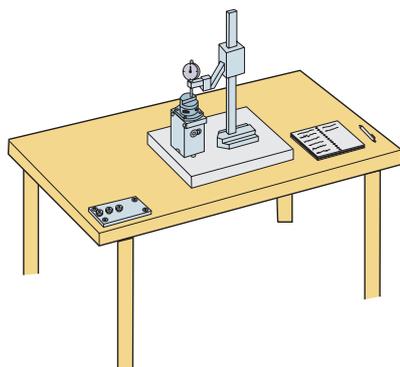
-AL-01



Механический зажимной элемент
Для любого расположения инструмента под углом, в т.ч. горизонтального и вертикального с рабочей частью как вверх, так и вниз.

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм						Тяговое усилие, Н	Комментарий
		b ₂₁	D ₂₁	h ₂	l ₂	l ₂₁	l ₂₂		
C3	C3-C-4000	—	32	26	65	—	—	Прочный пластик красного цвета. Применяется: - без зажимного элемента (рабочая часть вертикально вверх!) - с PL-01 для горизонтального и вертикального расположения	
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8		
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8		
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10		
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10		
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8		Высокопрочный пластик черного цвета. Для установки инструмента в магазине станка с механическим зажимным элементом AL-01.
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8		
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10		
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10		
C6	C6-C-6000-B	—	120	63	—	—	—	Алюминиевая заготовка для изготовления кассет. Используется с элементом AL-01.	
C8	C8-C-6000-B	—	120	63	—	—	—		
C4	C4-PL-01							55	Подпружиненный зажимной элемент. Можно устанавливать в кассеты любого типа.
C5	C5-PL-01							120	
C6	C6-PL-01							150	
C8	C8-PL-01							240	
							Рекоменд. макс. вес инстр. кг		
C4	C4-AL-01							40	Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в кассеты любого типа.
C5	C5-AL-01							60	
C6	C6-AL-01							75	
C8	C8-AL-01							110	

Приспособление для измерения положения режущей кромки вне станка для резцовых головок Coromant Capto®



Соединение Coromant Capto гарантирует высокую точность в осевом и радиальном направлениях одной и той же режущей головки в одном и том же базовом держателе. Это можно использовать даже на станке с ручной сменой инструмента. Если после поворота или замены режущей пластины вне станка производить предварительные измерения положения режущей вершины в двух направлениях,

а затем при установке на станок скорректировать соответственно начальное положение режущей головки относительно обрабатываемой детали за счет перемещения элементов станка, то можно сразу без пробных проходов получить обработанный размер в поле допуска.

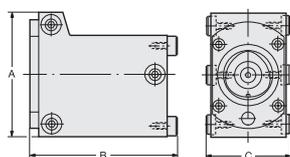
Измерительное приспособление предполагает использование индикатора с циферблатом и предпочтительно с плоской контрактной поверхностью, однако Sandvik рекомендует применять индикатор с контактной поверхностью в виде иглы и переключением нулевого положения.

Основные элементы

Если индикатор, стойка, плита, которые обычно используются для различных измерений, уже имеются, то в этом случае необходимы только:

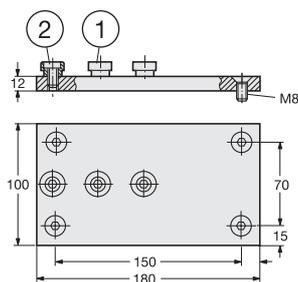
- измерительные блоки для установки резцовых головок
- плита для закрепления измерительного блока, которая позволяет его удерживать на месте
- комбинированный эталон

Измерительные блоки для установки резцовых головок



Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм		
		A	B	C
C3	C3-PMU-01M	65	85	44
C4	C4-PMU-01M	77	94	54
C5	C5-PMU-01M	94	130	70
C6	C6-PMU-01	114	135	90
C8	C8-PMU-01	133	150	106

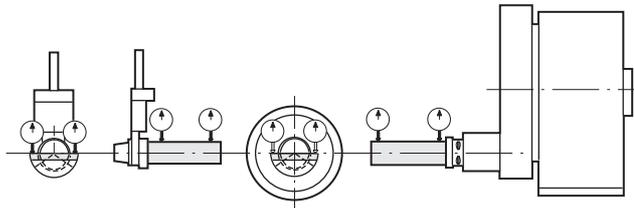
Плита



Размер соединения	Код заказа	Комплектующие	
		1	2
C3 – C8	C-HP-01	Фиксатор 5638 060-01	Винт 3212 020-409

Установочные эталоны

Проверка положения захвата
Ориентация шпинделя

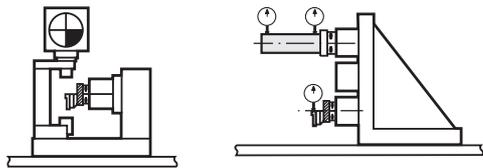


Высокая точность, обеспечиваемая соединением Coromant Capto, теряет всякий смысл, если не выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом.

Поэтому Coromant предлагает установочные эталоны, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:

- Положение оси держателя
- Ориентация шпинделя
- Положение захвата инструмента
- Высота по линии центров и положение режущей кромки (размеры f_1 и l_1). Используйте приспособление для настройки с индикатором.
- Закрепление заготовки

Проверка параллельности оси базовой поверхности

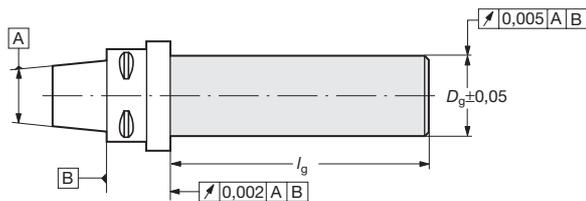


Предварительная установка инструмента

Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

Осевой эталон

Эталон MAS-11

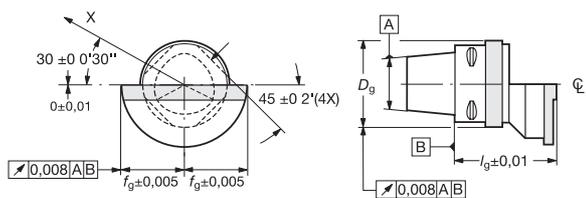


Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм	
		D_g	l_g
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	215
C6	C6-MAS-11	40	320
C8/C8X	C8-MAS-11	40	320

Комбинированный эталон

Эталон MAS-01

Треугольник Канавки под захваты



Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм		
		f_g	l_g	D_g
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8/C8X	C8-MAS-01	55	80	82

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

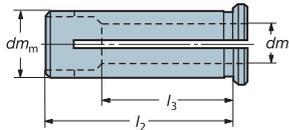
Центральные болты

		Конус	Код заказа	Размеры, мм								
		ISO		D_{21}	D_{22}	D_{23}	D_1	d_{ch}	l_2	l_{21}	d_{th}	
ISO 7388/2 С отверстием для СОЖ		Тип А	40 50	393.2910-40 028 393.2910-50 040	19 28	14 21	17 25	23 36	7 11.5	54 74	26 34	M16 M24
		Тип В	40 50	393.2915-40 028 393.2915-50 040	18.85 29.1	12.95 19.6	17 25	22.5 37	7.35 11.5	44.5 65.5	16.4 25.5	M16 M24
DIN 69872 С отверстием для СОЖ			40 50	393.2920-40 028 393.2920-50 042	19 28	14 21	17 25	23 36	7 11.5	54 74	26 34	M16 M24
									Кольцо			
Без отверстия для СОЖ			40 50	393.2925-40 028 393.2925-50 042	19 28	14 21	17 25	23 36	13x2 20x3	54 74	26 34	M16 M24
MAS 403-1982		Тип 1	40 50	393.2930-40 025 393.2930-50 040	15 23	10 17	17 25	23 38	– –	60 85	35 45	M16 M24
		Тип 2	40 50	393.2935-40 025 393.2935-50 040	15 23	10 17	17 25	23 38	– –	60 85	35 45	M16 M24
CAT метрический С отверстием для СОЖ			40 50	393.2945-40 025 393.2945-50 040	18.8 28.95	12.45 20.8	17 25	21.8 36.5	7 10	41.26 65.4	16.2 25.4	M16 M24

Цилиндрические цанги для патронов CoroGrip® и HydroGrip

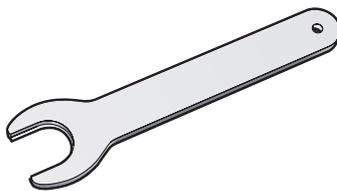
С прорезями

393.CG



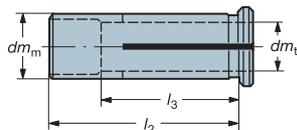
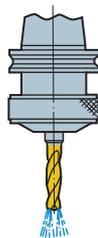
Цанги метрические						Цанги метрические					
		Размеры, мм						Размеры, мм			
Размер цанги	Код заказа	dm_t	dm_m	l_2	l_3	Размер цанги	Код заказа	dm_t	dm_m	l_2	l_3
12	393.CG-12 03 40	3	12	40	25	25	393.CG-25 03 56	3	25	56	25
	393.CG-12 04 40	4	12	40	25		393.CG-25 04 56	4	25	56	25
	393.CG-12 05 40	5	12	40	25		393.CG-25 05 56	5	25	56	25
	393.CG-12 06 40	6	12	40	32		393.CG-25 06 56	6	25	56	33
	393.CG-12 07 40	7	12	40	33		393.CG-25 07 56	7	25	56	33
	393.CG-12 08 40	8	12	40	33		393.CG-25 08 56	8	25	56	33
	393.CG-12 09 40	9	12	40	33		393.CG-25 09 56	9	25	56	34
16	393.CG-12 10 40	10	12	40	36	393.CG-25 10 56	10	25	56	36	
	393.CG-16 06 50	6	16	50	32	393.CG-25 12 56	12	25	56	42	
	393.CG-16 08 50	8	16	50	32	393.CG-25 14 56	14	25	56	43	
	393.CG-16 10 50	10	16	50	36	393.CG-25 16 56	16	25	56	44	
20	393.CG-16 12 50	12	16	50	36	393.CG-25 18 56	18	25	56	44	
	393.CG-20 03 52	3	20	52	24	393.CG-25 20 56	20	25	56	46	
	393.CG-20 04 52	4	20	52	24	32	393.CG-32 06 60	6	32	60	26
	393.CG-20 05 52	5	20	52	24		393.CG-32 07 60	7	32	60	40
	393.CG-20 06 52	6	20	52	32		393.CG-32 08 60	8	32	60	40
	393.CG-20 07 52	7	20	52	33		393.CG-32 09 60	9	32	60	40
	393.CG-20 08 52	8	20	52	33		393.CG-32 10 60	10	32	60	40
	393.CG-20 09 52	9	20	52	34		393.CG-32 12 60	12	32	60	40
	393.CG-20 10 52	10	20	52	36		393.CG-32 14 60	14	32	60	40
	393.CG-20 12 52	12	20	52	41		393.CG-32 16 60	16	32	60	40
393.CG-20 14 52	14	20	52	41	393.CG-32 18 60		18	32	60	40	
393.CG-20 16 52	16	20	52	44	393.CG-32 20 60		20	32	60	40	
						393.CG-32 25 60	25	32	60	45	

Съемник	Размер цанги
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20 (3/4")
5680 061-04	25 (1")
5680 061-05	32 (1 1/4")



Цилиндрические цанги для патронов CoroGrip® и HydroGrip

Для внутреннего подвода СОЖ
393.CGS

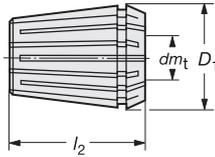


Цанги метрические						Цанги дюймовые					
Размер цанги	Код заказа	Размеры, мм				Размер цанги	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)			
		dm_t	dm_m	l_2	l_3			dm_t	dm_m	l_2	l_3
12	393.CGS-12 03 40	3	12	40	25	12	A393.CGS-12 02 40	3.175 (1/8)	12	40	26
	393.CGS-12 04 40	4	12	40	25		A393.CGS-12 03 40	4.763 (3/16)	12	40	27
	393.CGS-12 05 40	5	12	40	25		A393.CGS-12 04 40	6.350 (1/4)	12	40	28
	393.CGS-12 06 40	6	12	40	32		A393.CGS-12 05 40	7.938 (5/16)	12	40	40
	393.CGS-12 07 40	7	12	40	33		A393.CGS-12 06 40	9.525 (3/8)	12	40	40
	393.CGS-12 08 40	8	12	40	33						
	393.CGS-12 09 40	9	12	40	33						
	393.CGS-12 10 40	10	12	40	36						
20	393.CGS-20 03 52	3	20	52	24	20	A393.CGS-20 02 52	3.175 (1/8)	20	52	26
	393.CGS-20 04 52	4	20	52	24		A393.CGS-20 03 52	4.763 (3/16)	20	52	26
	393.CGS-20 05 52	5	20	52	24		A393.CGS-20 04 52	6.350 (1/4)	20	52	26
	393.CGS-20 06 52	6	20	52	32		A393.CGS-20 05 52	7.938 (5/16)	20	52	40
	393.CGS-20 07 52	7	20	52	33		A393.CGS-20 06 52	9.525 (3/8)	20	52	40
	393.CGS-20 08 52	8	20	52	33		A393.CGS-20 07 52	11.113 (7/16)	20	52	40
	393.CGS-20 09 52	9	20	52	34		A393.CGS-20 08 52	12.700 (1/2)	20	52	40
	393.CGS-20 10 52	10	20	52	36		A393.CGS-20 09 52	14.288 (9/16)	20	52	40
	393.CGS-20 12 52	12	20	52	36		A393.CGS-20 10 52	15.875 (5/8)	20	52	45
	393.CGS-20 14 52	14	20	52	41						
	393.CGS-20 16 52	16	20	52	41						
	393.CGS-20 18 52	18	20	52	44						
25	393.CGS-25 03 56	3	25	56	25	25	A393.CGS-25 02 56	3.175 (1/8)	25	56	25
	393.CGS-25 04 56	4	25	56	25		A393.CGS-25 03 56	4.763 (3/16)	25	56	25
	393.CGS-25 05 56	5	25	56	25		A393.CGS-25 04 56	6.35 (1/4)	25	56	33
	393.CGS-25 06 56	6	25	56	33		A393.CGS-25 05 56	7.938 (5/16)	25	56	33
	393.CGS-25 07 56	7	25	56	33		A393.CGS-25 06 56	9.525 (3/8)	25	56	34
	393.CGS-25 08 56	8	25	56	33		A393.CGS-25 07 56	11.113 (7/16)	25	56	36
	393.CGS-25 09 56	9	25	56	34		A393.CGS-25 08 56	12.7 (1/2)	25	56	42
	393.CGS-25 10 56	10	25	56	36		A393.CGS-25 09 56	14.288 (9/16)	25	56	43
	393.CGS-25 12 56	12	25	56	42		A393.CGS-25 10 56	15.875 (5/8)	25	56	44
	393.CGS-25 14 56	14	25	56	43		A393.CGS-25 11 56	17.463 (11/16)	25	56	45
	393.CGS-25 16 56	16	25	56	44		A393.CGS-25 12 56	19.05 (3/4)	25	56	45
	393.CGS-25 18 56	18	25	56	44		A393.CGS-25 13 56	20.638 (13/16)	25	56	46
393.CGS-25 20 56	20	25	56	45							
32	393.CGS-32 07 60	7	32	60	33	32	A393.CGS-32 03 60	4.763 (3/16)	32	60	26
	393.CGS-32 08 60	8	32	60	33		A393.CGS-32 04 60	6.35 (1/4)	32	60	26
	393.CGS-32 09 60	9	32	60	33		A393.CGS-32 05 60	7.938 (5/16)	32	60	40
	393.CGS-32 10 60	10	32	60	36		A393.CGS-32 06 60	9.525 (3/8)	32	60	40
	393.CGS-32 12 60	12	32	60	41		A393.CGS-32 07 60	11.113 (7/16)	32	60	40
	393.CGS-32 14 60	14	32	60	42		A393.CGS-32 08 60	12.7 (1/2)	32	60	40
	393.CGS-32 16 60	16	32	60	44		A393.CGS-32 09 60	14.288 (9/16)	32	60	40
	393.CGS-32 18 60	18	32	60	45		A393.CGS-32 10 60	15.875 (5/8)	32	60	40
	393.CGS-32 20 60	20	32	60	46		A393.CGS-32 11 60	17.463 (11/16)	32	60	40
	393.CGS-32 25 60	25	32	60	47		A393.CGS-32 12 60	19.05 (3/4)	32	60	40
							A393.CGS-32 13 60	20.638 (13/16)	32	60	40
							A393.CGS-32 14 60	22.225 (7/8)	32	60	40
						A393.CGS-32 15 60	23.813 (15/16)	32	60	40	
						A393.CGS-32 16 60	25.4 (1)	32	60	45	

Цанги

DIN 6499-B

393.14



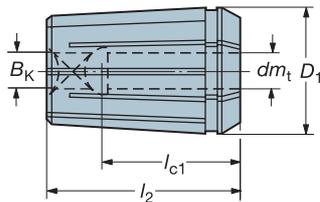
Размер 11				Размер 16				Размер 20				Размер 25			
Диапазон dm_t	Код заказа	D_1	l_2	Диапазон dm_t	Код заказа	D_1	l_2	Диапазон dm_t	Код заказа	D_1	l_2	Диапазон dm_t	Код заказа	D_1	l_2
1.00–0.75	393.14-11 0100	11.4	18	1.0–0.5	393.14-16 0100	17	27.5	1.5–1.0	393.14-20 015	21	31.5	2.0–1.5	393.14-25 020	26	34
1.25–1.00	393.14-11 0125	11.4	18	1.5–1.0	393.14-16 0150	17	27.5	2.0–1.5	393.14-20 020	21	31.5	2.5–2.0	393.14-25 025	26	34
1.50–1.25	393.14-11 0150	11.4	18	2.0–1.0	393.14-16 0200	17	27.5	2.5–2.0	393.14-20 025	21	31.5	3.0–2.5	393.14-25 030	26	34
1.75–1.50	393.14-11 0175	11.4	18	2.5–1.5	393.14-16 0250	17	27.5	3.0–2.5	393.14-20 030	21	31.5	4.0–3.0	393.14-25 040	26	34
2.00–1.75	393.14-11 0200	11.4	18	3.0–2.0	393.14-16 0300	17	27.5	4.0–3.0	393.14-20 040	21	31.5	5.0–4.0	393.14-25 050	26	34
2.25–2.00	393.14-11 0225	11.4	18	4.0–3.0	393.14-16 0400	17	27.5	5.0–4.0	393.14-20 050	21	31.5	6.0–5.0	393.14-25 060	26	34
2.50–2.25	393.14-11 0250	11.4	18	5.0–4.0	393.14-16 0500	17	27.5	6.0–5.0	393.14-20 060	21	31.5	7.0–6.0	393.14-25 070	26	34
3.00–2.50	393.14-11 0300	11.4	18	6.0–5.0	393.14-16 0600	17	27.5	7.0–6.0	393.14-20 070	21	31.5	8.0–7.0	393.14-25 080	26	34
3.50–3.00	393.14-11 0350	11.4	18	7.0–6.0	393.14-16 0700	17	27.5	8.0–7.0	393.14-20 080	21	31.5	9.0–8.0	393.14-25 090	26	34
4.00–3.50	393.14-11 0400	11.4	18	8.0–7.0	393.14-16 0800	17	27.5	9.0–8.0	393.14-20 090	21	31.5	10.0–9.0	393.14-25 100	26	34
4.50–4.00	393.14-11 0450	11.4	18	9.0–8.0	393.14-16 0900	17	27.5	10.0–9.0	393.14-20 100	21	31.5	11.0–10.0	393.14-25 110	26	34
5.00–4.50	393.14-11 0500	11.4	18	10.0–9.0	393.14-16 1000	17	27.5	11.0–10.0	393.14-20 110	21	31.5	12.0–11.0	393.14-25 120	26	34
5.50–5.00	393.14-11 0550	11.4	18					12.0–11.0	393.14-20 120	21	31.5	13.0–12.0	393.14-25 130	26	34
6.00–5.50	393.14-11 0600	11.4	18					13.0–12.0	393.14-20 130	21	31.5	14.0–13.0	393.14-25 140	26	34
6.50–6.00	393.14-11 0650	11.4	18									15.0–14.0	393.14-25 150	26	34
7.00–6.50	393.14-11 0700	11.4	18									16.0–15.0	393.14-25 160	26	34

Размер 32				Размер 40				Размер 50			
Диапазон dm_t	Код заказа	D_1	l_2	Диапазон dm_t	Код заказа	D_1	l_2	Диапазон dm_t	Код заказа	D_1	l_2
2.5–2.0	393.14-32 025	33.0	40.0	4.0–3.0	393.14-40 040	41.0	46.0	8.0–6.0	393.14-50 080	52.0	60.0
3.0–2.5	393.14-32 030	33.0	40.0	5.0–4.0	393.14-40 050	41.0	46.0	10.0–8.0	393.14-50 100	52.0	60.0
4.0–3.0	393.14-32 040	33.0	40.0	6.0–5.0	393.14-40 060	41.0	46.0	12.0–10.0	393.14-50 120	52.0	60.0
5.0–4.0	393.14-32 050	33.0	40.0	7.0–6.0	393.14-40 070	41.0	46.0	14.0–12.0	393.14-50 140	52.0	60.0
6.0–5.0	393.14-32 060	33.0	40.0	8.0–7.0	393.14-40 080	41.0	46.0	16.0–14.0	393.14-50 160	52.0	60.0
7.0–6.0	393.14-32 070	33.0	40.0	9.0–8.0	393.14-40 090	41.0	46.0	18.0–16.0	393.14-50 180	52.0	60.0
8.0–7.0	393.14-32 080	33.0	40.0	10.0–9.0	393.14-40 100	41.0	46.0	20.0–18.0	393.14-50 200	52.0	60.0
9.0–8.0	393.14-32 090	33.0	40.0	11.0–10.0	393.14-40 110	41.0	46.0	22.0–20.0	393.14-50 220	52.0	60.0
10.0–9.0	393.14-32 100	33.0	40.0	12.0–11.0	393.14-40 120	41.0	46.0	24.0–22.0	393.14-50 240	52.0	60.0
11.0–10.0	393.14-32 110	33.0	40.0	13.0–12.0	393.14-40 130	41.0	46.0	26.0–24.0	393.14-50 260	52.0	60.0
12.0–11.0	393.14-32 120	33.0	40.0	14.0–13.0	393.14-40 140	41.0	46.0	28.0–26.0	393.14-50 280	52.0	60.0
13.0–12.0	393.14-32 130	33.0	40.0	15.0–14.0	393.14-40 150	41.0	46.0	30.0–28.0	393.14-50 300	52.0	60.0
14.0–13.0	393.14-32 140	33.0	40.0	16.0–15.0	393.14-40 160	41.0	46.0	32.0–30.0	393.14-50 320	52.0	60.0
15.0–14.0	393.14-32 150	33.0	40.0	17.0–16.0	393.14-40 170	41.0	46.0	34.0–32.0	393.14-50 340	52.0	60.0
16.0–15.0	393.14-32 160	33.0	40.0	18.0–17.0	393.14-40 180	41.0	46.0				
17.0–16.0	393.14-32 170	33.0	40.0	19.0–18.0	393.14-40 190	41.0	46.0				
18.0–17.0	393.14-32 180	33.0	40.0	20.0–19.0	393.14-40 200	41.0	46.0				
19.0–18.0	393.14-32 190	33.0	40.0	21.0–20.0	393.14-40 210	41.0	46.0				
20.0–19.0	393.14-32 200	33.0	40.0	22.0–21.0	393.14-40 220	41.0	46.0				
				23.0–22.0	393.14-40 230	41.0	46.0				
				24.0–23.0	393.14-40 240	41.0	46.0				
				25.0–24.0	393.14-40 250	41.0	46.0				
				26.0–25.0	393.14-40 260	41.0	46.0				

Цанги ER для метчиков

DIN 6499-B

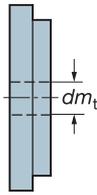
Для стандартных метрических метчиков



Цанга	D_1	l_2
393.14-11	11.3	18
393.14-20	20.8	31.5
393.14-25	25.8	34

Размер метчика		Размер 11		Размер 20		Размер 25			
DIN	ISO		l_{c1}		l_{c1}		l_{c1}		
						dm_t	B_k		
M2/M2.5		393.14-11 D028X021	12			2.8	2.1		
M3/M5		393.14-11 D035X027	14			3.5	2.7		
M3.5		393.14-11 D040X030	14			4.0	3.0		
	M5/M4*	393.14-11 D040X0315	14	393.14-20 D040X0315	18	4.0	3.15		
M4/M6		393.14-11 D045X034	14	393.14-20 D045X034	18	4.5	3.4		
M5/M6	M5*	393.14-11 D050X040	14	393.14-20 D050X040	18	5.0	4.0		
M5/M6/M8		393.14-11 D060X049	14	393.14-20 D060X049	18	6.0	4.9		
	M8/M6*	-	-	393.14-20 D063X050	18	6.3	5.0		
M7/M9/M10		-	-	393.14-20 D070X055	18	7.0	5.5		
M8/M10	M10/M8*	-	-	393.14-20 D080X063	22	393.14-25 D080X063	18	8.0	6.3
M12	M12	-	-	393.14-20 D090X071	22	393.14-25 D090X071	18	9.0	7.1
	M10*	-	-	393.14-20 D100X080	25	393.14-25 D100X080	18	10.0	8.0
M14		-	-	-	-	393.14-25 D110X090	18	11.0	9.0
	M14	-	-	-	-	393.14-25 D112X090	18	11.2	9.0
M16		-	-	-	-	393.14-25 D120X090	18	12.0	9.0
	M16	-	-	-	-	393.14-25 D125X100	22	12.5	10.0
M18	M18/M20	-	-	-	-	393.14-25 D140X112	22	14.0	11.2
M20		-	-	-	-	393.14-25 D160X120	25	16.0	12.0

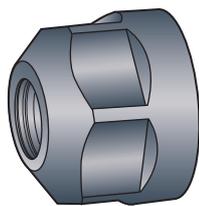
Уплотнительные диски для цанг ER



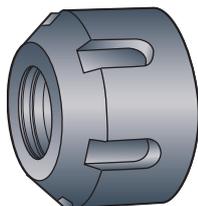
Диапазон диаметров 0.5 мм для каждого диска.
Максимальное давление СОЖ 150 бар.

Размер 16		Размер 25		Размер 32		Размер 40	
Диапазон dm_t	Код заказа						
3.0-2.5	3916.00300	3.0-2.5	3925.00300	3.0-2.5	3932.00300	3.0-2.5	3940.00300
3.5-3.0	3916.00350	3.5-3.0	3925.00350	3.5-3.0	3932.00350	3.5-3.0	3940.00350
4.0-3.5	3916.00400	4.0-3.5	3925.00400	4.0-3.5	3932.00400	4.0-3.5	3940.00400
4.5-4.0	3916.00450	4.5-4.0	3925.00450	4.5-4.0	3932.00450	4.5-4.0	3940.00450
5.0-4.5	3916.00500	5.0-4.5	3925.00500	5.0-4.5	3932.00500	5.0-4.5	3940.00500
5.5-5.0	3916.00550	5.5-5.0	3925.00550	5.5-5.0	3932.00550	5.5-5.0	3940.00550
6.0-5.5	3916.00600	6.0-5.5	3925.00600	6.0-5.5	3932.00600	6.0-5.5	3940.00600
6.5-6.0	3916.00650	6.5-6.0	3925.00650	6.5-6.0	3932.00650	6.5-6.0	3940.00650
7.0-6.5	3916.00700	7.0-6.5	3925.00700	7.0-6.5	3932.00700	7.0-6.5	3940.00700
7.5-7.0	3916.00750	7.5-7.0	3925.00750	7.5-7.0	3932.00750	7.5-7.0	3940.00750
8.0-7.5	3916.00800	8.0-7.5	3925.00800	8.0-7.5	3932.00800	8.0-7.5	3940.00800
8.5-8.0	3916.00850	8.5-8.0	3925.00850	8.5-8.0	3932.00850	8.5-8.0	3940.00850
9.0-8.5	3916.00900	9.0-8.5	3925.00900	9.0-8.5	3932.00900	9.0-8.5	3940.00900
9.5-9.0	3916.00950	9.5-9.0	3925.00950	9.5-9.0	3932.00950	9.5-9.0	3940.00950
10.0-9.5	3916.01000	10.0-9.5	3925.01000	10.0-9.5	3932.01000	10.0-9.5	3940.01000
		10.5-10.0	3925.01050	10.5-10.0	3932.01050	10.5-10.0	3940.01050
		11.0-10.5	3925.01100	11.0-10.5	3932.01100	11.0-10.5	3940.01100
		11.5-11.0	3925.01150	11.5-11.0	3932.01150	11.5-11.0	3940.01150
		12.0-11.5	3925.01200	12.0-11.5	3932.01200	12.0-11.5	3940.01200
		12.5-12.0	3925.01250	12.5-12.0	3932.01250	12.5-12.0	3940.01250
		13.0-12.5	3925.01300	13.0-12.5	3932.01300	13.0-12.5	3940.01300
		13.5-13.0	3925.01350	13.5-13.0	3932.01350	13.5-13.0	3940.01350
		14.0-13.5	3925.01400	14.0-13.5	3932.01400	14.0-13.5	3940.01400
		14.5-14.0	3925.01450	14.5-14.0	3932.01450	14.5-14.0	3940.01450
		15.0-14.5	3925.01500	15.0-14.5	3932.01500	15.0-14.5	3940.01500
		15.5-15.0	3925.01550	15.5-15.0	3932.01550	15.5-15.0	3940.01550
		16.0-15.5	3925.01600	16.0-15.5	3932.01600	16.0-15.5	3940.01600
				16.5-16.0	3932.01650	16.5-16.0	3940.01650
				17.0-16.5	3932.01700	17.0-16.5	3940.01700
				17.5-17.0	3932.01750	17.5-17.0	3940.01750
				18.0-17.5	3932.01800	18.0-17.5	3940.01800
				18.5-18.0	3932.01850	18.5-18.0	3940.01850
				19.0-18.5	3932.01900	19.0-18.5	3940.01900
				19.5-19.0	3932.01950	19.5-19.0	3940.01950
				20.0-19.5	3932.02000	20.0-19.5	3940.02000
						20.5-20.0	3940.02050
						21.0-20.5	3940.02100
						21.5-21.0	3940.02150
						22.0-21.5	3940.02200
						22.5-22.0	3940.02250
						23.0-22.5	3940.02300
						23.5-23.0	3940.02350
						24.0-23.5	3940.02400
						24.5-24.0	3940.02450
						25.0-24.5	3940.02500
						25.5-25.0	3940.02550
						26.0-25.5	3940.02600

Гайки для цанг с внутренним подводом СОЖ



Размер 16 и 20



Размер 25, 32 и 40

Размер цанги	Код заказа	Комплекующие		Размер резьбы
		Накидной ключ	Кольцо	
ER16	5533 051-01	5680 091-01	5641 005-085	M22 x 1.5
ER20	5533 051-02	5680 091-02	5641 005-086	M25 x 1.5
ER25	5533 051-03	5680 096-02	5641 005-087	M32 x 1.5
ER32	5533 051-04	5680 096-03	5641 005-088	M40 x 1.5
ER40	5533 051-05	5680 096-04	5641 005-089	M50 x 1.5

Внимание: Не могут быть использованы с
 А393.14-16 13 182 393.14-08 11 056
 А393.14-16 19 182 393.14-12 16 080
 А393.14-20 20 187 393.14-16 11 150
 393.14-25 20 170 393.14-20 16 155
 А393.14-20 25 203

Инструкции по установке уплотнительных дисков при использовании гаек для внутреннего подвода СОЖ

Сборка

1. Определите наименьший наружный диаметр диска.
2. Вставьте меньший диаметр в гайку и приложите усилие необходимое для правильной установки диска в гайку.

Удаление

1. Для извлечения диска просто нажмите на него снаружи.

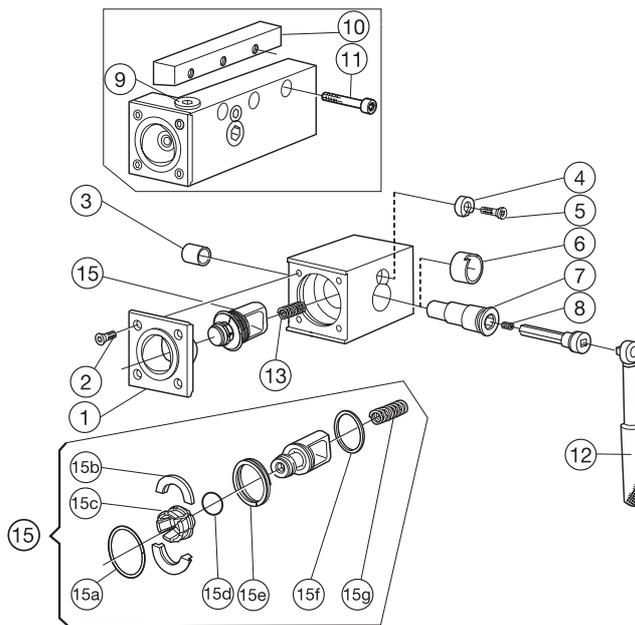
Максимальные моменты затяжки гаек для цанг ER

Гайка	Размер цанги	Цанга ER с расточкой		Цанга ER со сквозным отверстием		Цанга ER для метчиков
		Ø мм	Крутящий момент	Ø мм	Крутящий момент	Крутящий момент
5533 050-07	ER11	Ø 1.0-2.5	10 Nm	Ø 3.0-5.0	30 Nm	18 Nm
5533 050-06 5533 051-01	ER16	Ø 1.0	10 Nm	Ø 5.0-10.0	70 Nm	50 Nm
		Ø 1.5-3.5	25 Nm			
		Ø 4.0-4.5	50 Nm			
5533 050-08 5533 051-02	ER20	Ø 1.0	20 Nm	Ø 7.0-13.0	100 Nm	40 Nm
		Ø 1.5-6.5	40 Nm			
5533 050-02 5533 051-03	ER25	Ø 1.0-3.5	30 Nm	Ø 8.0-16.0	130 Nm	130 Nm
		Ø 4.0-4.5	70 Nm			
		5.0-7.5	100 Nm			
5533 050-03 5533 051-04	ER32	Ø 2.0-2.5	30 Nm	Ø 8.0-20.0	170 Nm	170 Nm
		Ø 3.0-7.5	170 Nm			
5533 050-04 5533 051-05	ER40	Ø 3.0-8.5	220 Nm	Ø 9.0-26.0	220 Nm	220 Nm
		Ø 6.0-10.0	300 Nm			
5533 050-05	ER50	Ø 6.0-10.0	300 Nm	Ø 12.0-34.0	300 Nm	-
5533 065-02	ER8	Ø 1.0-1.25	2 Nm	Ø 3.0-5.0	6 Nm	-
		Ø 2.0-2.5	5 Nm			
5533 065-03	ER11	Ø 1.0-2.5	10 Nm	Ø 3.0-5.0	20 Nm	15 Nm
		Ø 1.0	10 Nm			
		Ø 1.5-3.5	25 Nm			
5533 065-01	ER16	Ø 4.0-4.5	30 Nm	Ø 5.0-10.0	30 Nm	30 Nm
		Ø 1.0	20 Nm			
		Ø 1.5-6.5	35 Nm			
5533 065-01	ER20	Ø 7.0-13.0	35 Nm	Ø 7.0-13.0	35 Nm	35 Nm
		Ø 1.0-3.5	30 Nm			
	ER25	Ш 4.0-7.5	40 Nm	Ш 8.0-16.0	40 Nm	40 Nm

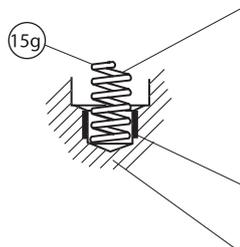
А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручну

Тип 2085



Пружина, поз. 15g, используется только для базовых держателей старого образца, где она устанавливается внутрь втулки, как показано на рисунке.



Втулка

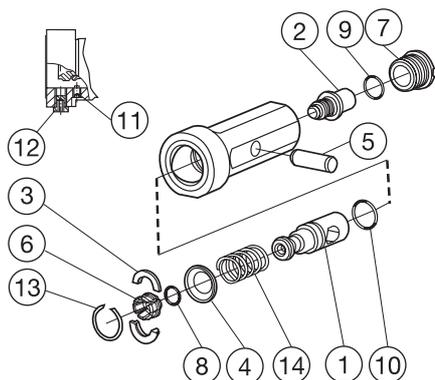
Старое исполнение отверстия

	1	2	3	4	5	6	7
Размер	Втулка	Винт (4 х)	Втулка	Шайба Гровера	Винт	Втулка	Валик
C3	5252 015-01	416.1-834	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01
C4	5252 015-02	5513 020-26	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02	5333 025-02
C5	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03	5333 025-03
	8	9	10	11	12	13	15
Размер	Винт	Заглушка	Клин	Винт	Динамометрический ключ ¹⁾	Пружина	Шток в сборе
C3	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-01	3212 010-362	ВТ-ТК-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-02	3212 010-364	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	3214 010-355	3611 005-180	5431 115-03	3212 010-416	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-121
Размер	Шток, комплектующие		15c	15d	15e	15f	15g
	15a	15b					
Размер	Возвратная пружина	Полукольцо (комплект 2х)	Сегмент (комплект 6х)	Кольцо	Плоская пружина	Кольцо	Пружина
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

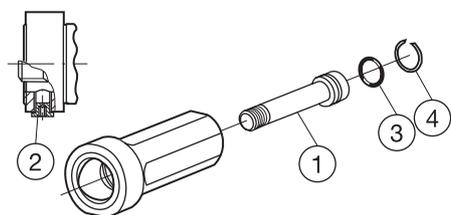
Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную

Тип 2000



	1	2	3	4	5	6	7	8
Размер	Вал-тяга	Зажимной винт	Полукольцо (комплект 2х)	Кольцо	Опорный штифт	Сегмент (комплект 6х)	Резьбовая втулка	Кольцо
C3	5461 105-01	5519 105-01	5546 002-01	5541 028-01	5552 032-01	5549 120-08	5512 091-03	5641 005-01
C4	5461 105-02	5519 105-02	5546 002-02	5541 028-02	5552 032-02	5549 120-06	5512 091-01	5641 005-05
C5	5461 105-03	5519 105-03	5546 002-03	5541 028-03	5552 032-03	5549 120-07	5512 091-02	5641 005-06
	9	10	11	12	13	14		
Размер	Кольцо	Кольцо	Винт	Заглушка	Стопорное кольцо	Пружина	Ключ для винта (мм)	
C3	3671 010-118	3671 010-124	3214 020-204	3611 005-180	5545 042-01	5561 001-52	3021 013-080 (8.0)	
C4	3671 010-120	3671 010-126	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-026	5561 001-53	5680 010-03 (10.0)	
C5	3671 010-124	3671 010-128	3214 020-255	3611 005-180	3421 105-032	5561 001-54	5680 010-04 (12.0)	

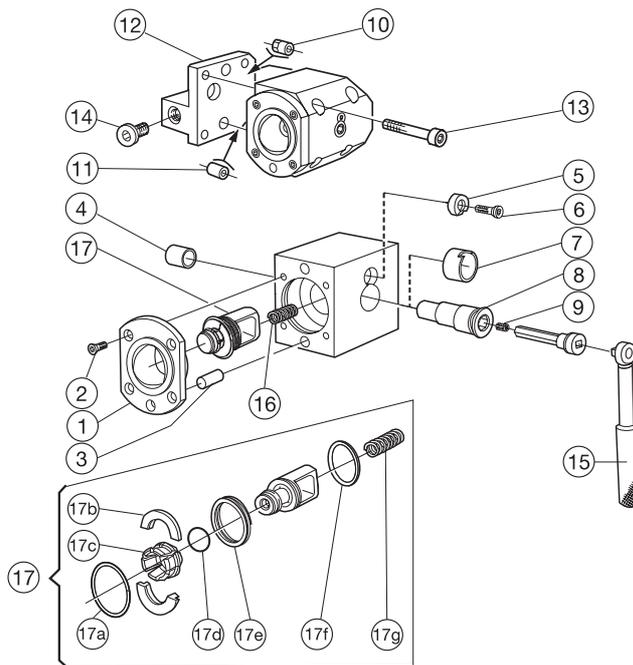
Тип 3000



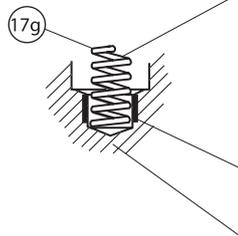
	1	2	3	4	
Размер	Зажимной винт	Заглушка	Кольцо	Стопорное кольцо	Ключ для винта (мм)
C3	5512 096-01	3611 005-180	3671 010-020	5545 040-03	3021 013-080 (8.0)
C4	5512 096-02	3611 005-180	3671 010-022	5545 040-05	5680 010-03 (10.0)
C5	5512 096-03	3611 005-180	3671 010-024	5545 040-06	5680 010-04 (12.0)

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручну

Тип 2080



Пружина, поз. 17g, используется только для базовых держателей старого образца, где она устанавливается внутрь втулки, как показано на рисунке.



Втулка

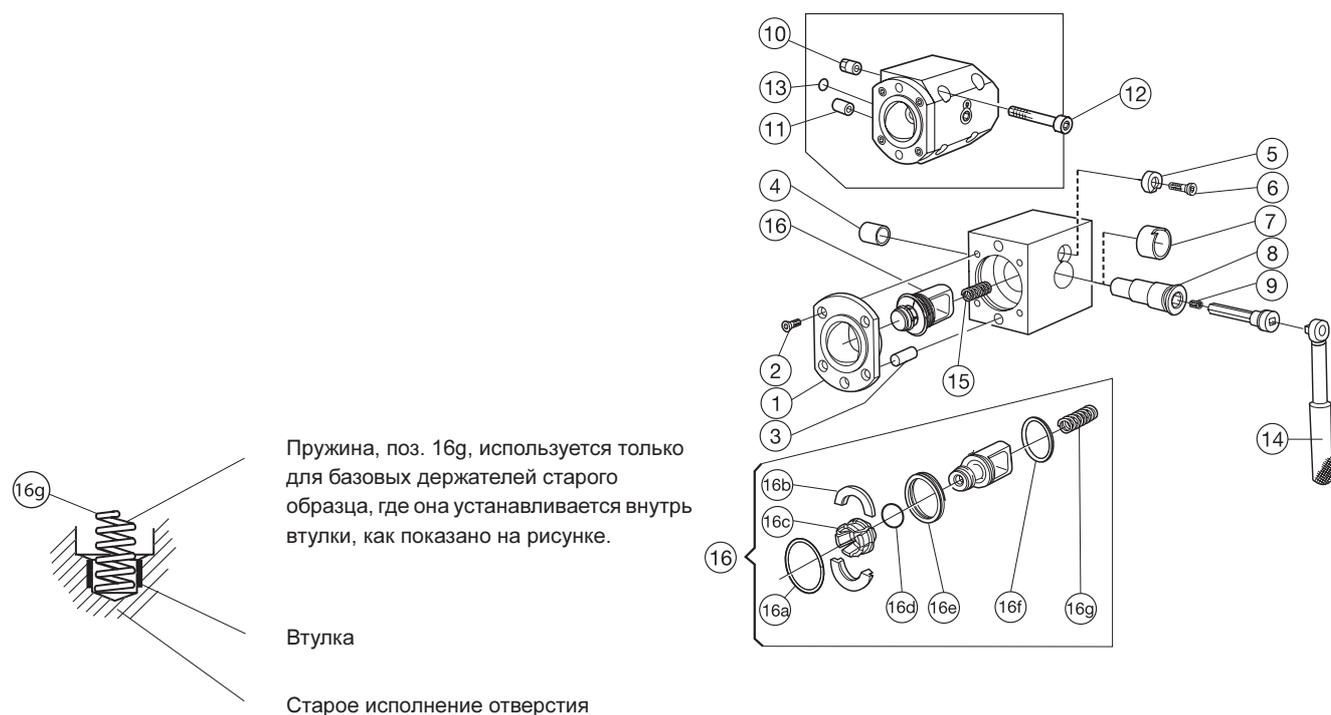
Старое исполнение отверстия

	1	2	3	4	5	6	7
Размер	Втулка	Винт (4 x)	Цилиндрический штифт	Втулка	Шайба Гровера	Винт	Втулка
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	55541 030-03	5513 020-14	5638 022-03
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	5638 022-04
	8	9	10	11	12		
Размер	Валик	Винт	Базирующий штифт	Штифт-шпонка	Адаптер (Правое исполнение)	Адаптер (Левое исполнение)	
C3	5333 025-01	3214 010-355	5552 063-05	5552 061-07	5253 005-01	5253 005-02	
C4	5333 025-02	3214 010-355	5552 063-07	5552 061-09	5253 005-15	5253 005-16	
C5	5333 025-03	3214 010-355	5552 063-06	5552 061-08	5253 005-11	5253 005-12	
C6	5333 025-04	3214 010-355	—	—	—	—	
	13	14	15	16	17		
Размер	Винт	Заглушка	Динамометрический ключ ¹⁾	Пружина	Шток в сборе		
C3	3212 010-363	3611 005-180	ВТ-ТК-02	5561 001-71	5461 100-101		
C4	3212 010-414	3611 005-140	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-111		
C5	3212 010-466	3611 005-140	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-121		
C6	—	3611 005-140	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-131		
	Шток, комплектующие						
	17a	17b	17c	17d	17e	17f	17g
Размер	Возвратная пружина	Полукольцо (комплект 2x)	Сегмент (комплект 6x)	Кольцо	Плоская пружина	Кольцо	Пружина
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную

Тип 2090



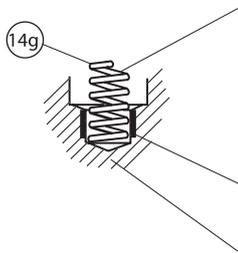
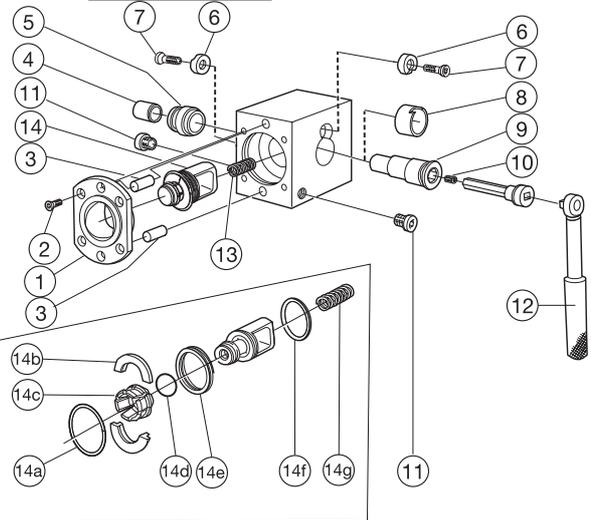
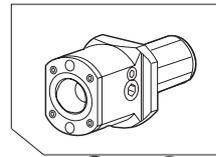
	1	2	3	4	5	6	7
Размер	Втулка	Винт (4 х)	Цилиндрический штифт	Втулка	Шайба Гровера	Винт	Втулка
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	5638 022-01
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	5638 022-02
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	5638 022-03
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	5638 022-04
C8	5252 010-05	3213 010-462	3111 050-769	3823 010-225	5541 030-05	5513 020-14	5638 022-05
	8	9	10	11	12	13	14
Размер	Валик	Винт	Базирующий штифт	Штифт-шпонка	Винт	Кольцо	Динамометрический ключ ¹⁾
C3	5333 025-01	3214 010-355	5552 063-05	5552 061-07	3212 010-363	5641 001-22	ВТ-ТК-02
C4	5333 025-02	3214 010-355	5552 063-07	5552 061-09	3212 010-414	3671 010-114	С-ТК-01
C5	5333 025-03	3214 010-355	5552 063-06	5552 061-08	3212 010-466	3671 010-114	С-ТК-01
C6	5333 025-04	3214 010-355	5552 063-03	5552 061-05	3212 010-469	3671 010-119	С-ТК-01
C8	5333 025-05	3214 010-355	5552 063-04	5552 061-06	3212 010-521	3671 010-119	С-ТК-02
	15	16					
Размер	Пружина	Шток в сборе					
C3	5561 001-71	5461 100-101					
C4	5561 001-41	5461 100-111					
C5	5561 001-41	5461 100-121					
C6	5561 001-41	5461 100-131					
C8	5561 001-41	5461 100-141					
	Шток, комплектующие						
	16a	16b	16c	16d	16e	16f	16g
Размер	Возвратная пружина	Полукольцо (комплект 2х)	Сегмент (комплект 6х)	Кольцо	Плоская пружина	Кольцо	Пружина
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83
C8	5545 039-05	5546 001-19	5549 120-05	5641 005-07	5561 015-06	5641 005-18	5561 001-84

1 Принадлежности, заказываются отдельно.

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную

Круглый хвостовик

Тип 2035 / 2045 / 2055 / 2065



Пружина, поз. 14g, используется только для базовых держателей старого образца, где она устанавливается внутрь втулки, как показано на рисунке.

Втулка

Старое исполнение отверстия

	1	2	3	4	5	6	7
Размер	Втулка	Винт (4 x)	Цилиндрический штифт	Втулка	Втулка	Шайба Гровера	Винт
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5638 024-01	5541 030-01	416.1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5638 024-02	5541 030-02	416.1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5638 024-03	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5638 024-04	5541 030-04	5513 020-14
	8	9	10	11	12	13	14
Размер	Втулка	Валик	Винт	Проставка	Динамометрический ключ ¹⁾	Пружина	Шток в сборе
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	3611 005-180	ВТ-ТК-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	3611 005-180	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	3611 005-180	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-121
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	3611 005-140	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-131
	Шток в сборе						
	14a	14b	14c	14d	14e	14f	14g
Размер	Возвратная пружина	Полукольцо (комплект 2x)	Сегмент (комплект 6x)	Кольцо	Плоская пружина	Кольцо	Пружина
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

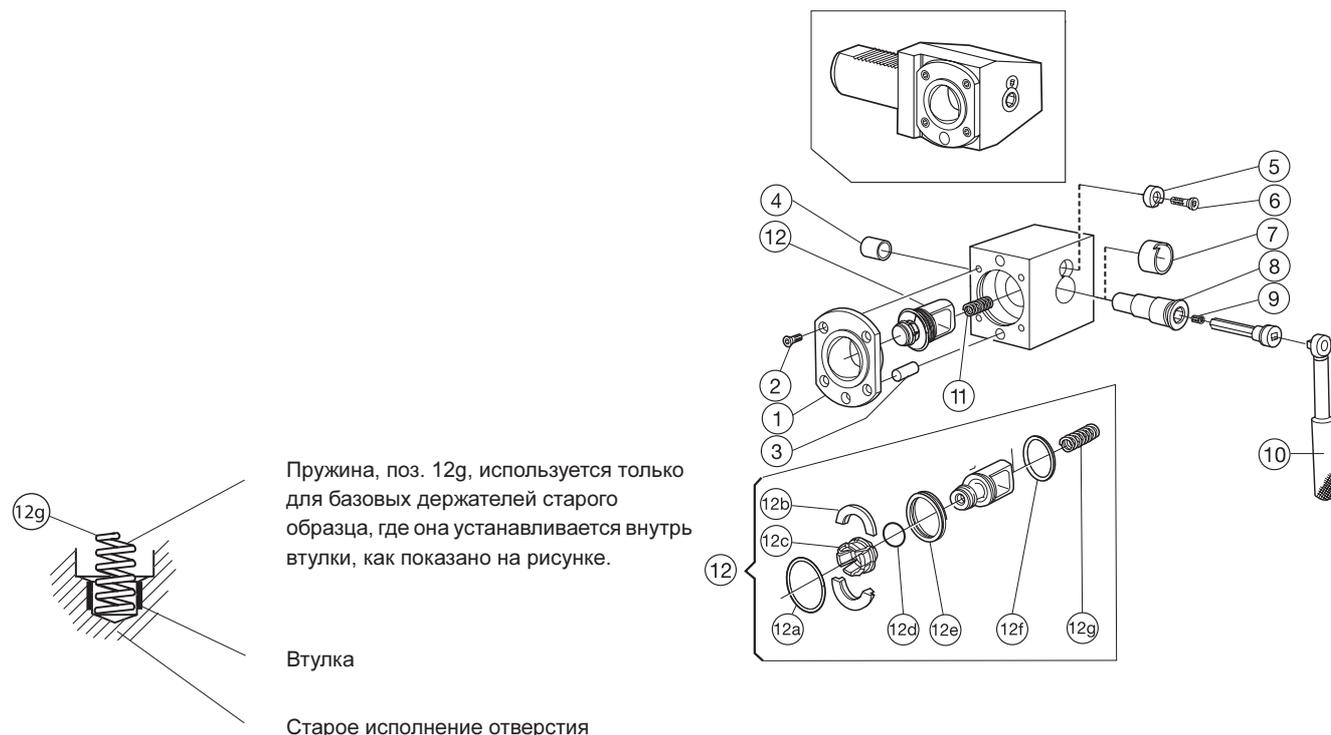
¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную

VDI угловые

Тип 2030 / 2040 / 2050 / 2060



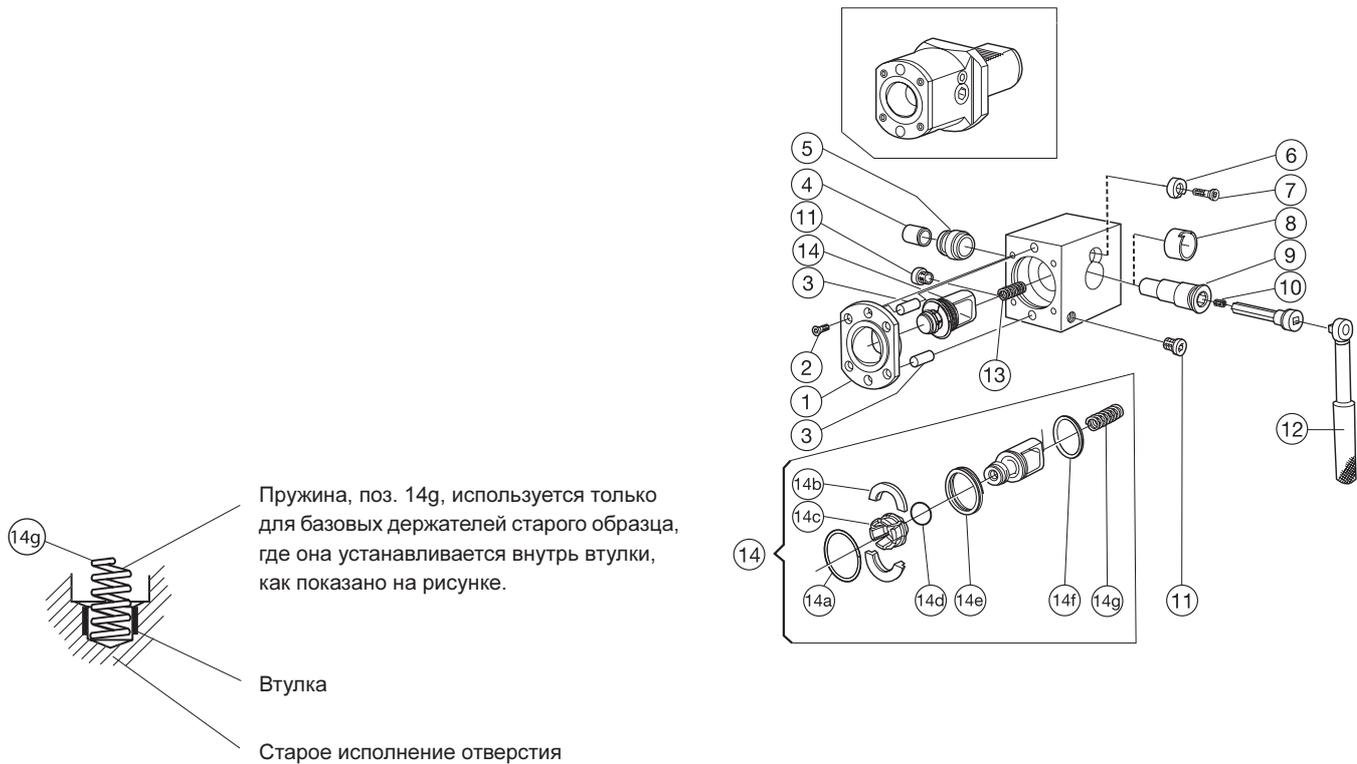
	1	2	3	4	5	6	
Размер	Втулка	Винт (4 х)	Цилиндрический штифт	Втулка	Шайба Гровера	Винт	
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5541 030-01	416.1-834	
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5541 030-02	416.1-834	
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03	5513 020-14	
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5541 030-04	5513 020-14	
	7	8	9	10	11	12	
Размер	Втулка	Валик	Винт	Динамометрический ключ ¹⁾	Пружина	Шток в сборе	
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	ВТ-ТК-02	5561 001-71	5461 100-111	
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-101	
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-121	
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-131	
	Шток, комплектующие						
	12a	12b	12c	12d	12e	12f	12g
Размер	Возвратная пружина	Полукольцо (комплект 2х)	Сегмент (комплект 6х)	Кольцо	Плоская пружина	Кольцо	Пружина
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручну

VDI Прямые

Тип 2030 / 2040 / 2050 / 2060



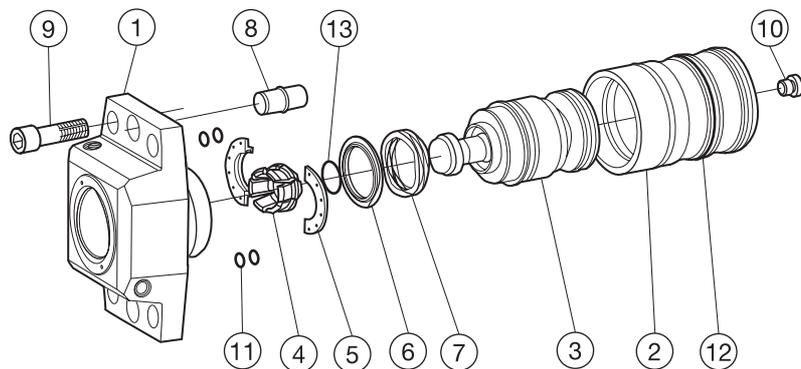
	1	2	3	4	5	6	7
Размер	Втулка	Винт (4 х)	Цилиндрический штифт	Втулка	Втулка	Шайба Гровера	Винт
C3	5252 010-01	416.1-834	3111 050-558	3823 010-101	5638 024-01	5541 030-01	416.1-834
C4	5252 010-02	5513 020-26	3111 050-610	3823 010-122	5638 024-02	5541 030-02	416.1-834
C5	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5638 024-03	5541 030-03	5513 020-14
C6	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3823 010-183	5638 024-04	5541 030-04	5513 020-14
	8	9	10	11	12	13	14
Размер	Втулка	Валик	Винт	Проставка	Динамометрический ключ ¹⁾	Пружина	Шток в сборе
C3	5638 022-01	5333 025-01	3214 010-355	3611 005-180	ВТ-ТК-02	5561 001-71	5461 100-101
C4	5638 022-02	5333 025-02	3214 010-355	3611 005-180	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-111
C5	5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	3611 005-180	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-121
C6	5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	3611 005-140	С-ТК-01	5561 001-41	5461 100-131
	Шток, комплектующие						
	14a	14b	14c	14d	14e	14f	14g
Размер	Возвратная пружина	Полукольцо (комплект 2х)	Сегмент (комплект 6х)	Кольцо	Плоская пружина	Кольцо	Пружина
C3	5545 039-01	5546 001-16	5549 120-08	5641 005-01	5561 015-02	5641 005-15	5561 001-81
C4	5545 039-03	5546 001-20	5549 120-06	5641 005-05	5561 015-03	5641 005-19	5561 001-82
C5	5545 039-02	5546 001-17	5549 120-07	5641 005-06	5561 015-04	5641 005-16	5561 001-83
C6	5545 039-04	5546 001-18	5549 120-04	5641 005-04	5561 015-05	5641 005-17	5561 001-83

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

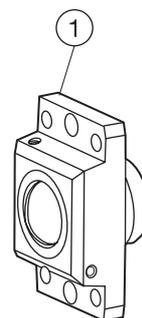
Базовые держатели с гидромеханическим приводом механизма зажима

Тип 5010

Прямые



NC5010



NC5000

Базовый держатель NC5010

Для обеспечения минимального диаметра встраивания, у новой модели базового держателя NC5010 были изменены форма передней части и расположение крепежных отверстий. Это означает, что модель NC5010 не взаимозаменяема с NC5000. Запасные части к моделям NC5000 и NC5010 идентичны за исключением детали 1 (передняя часть).

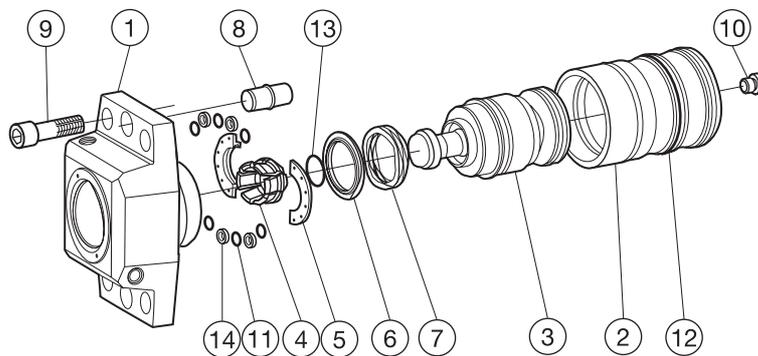
Прямые

	1 NC5010	2 NC5010/NC5000	3	4	5	6	7
Размер	Фланец	Внутренний цилиндр	Узел зажима	Сегмент (комплект 6х)	Полукольцо (комплект 2х)	Кольцо	Плоская пружина
C4	5252 033-11	5257 001-01	5651 065-01	5549 120-06	5546 001-14	5541 024-01	5561 012-01
C5	5252 033-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 033-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 033-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
C8X	5252 033-15	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
	8	9	10	11	12	13	1 NC5000
Размер	Штифт	Винт (4 х)	Проставка	Кольцо (6 х)	Кольцо (3 х)	Кольцо	Фланец
C4	5552 055-02	3212 010-411	3611 007-180	3671 010-112	5641 001-21	5641 005-05	5252 030-11
C5	5552 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	5252 030-12
C6	5552 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	5252 030-13
C8	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	5252 030-14
C8X	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	—

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Базовые держатели с гидромеханическим приводом механизма зажима

Тип 5210
Jetbreak™
Прямые



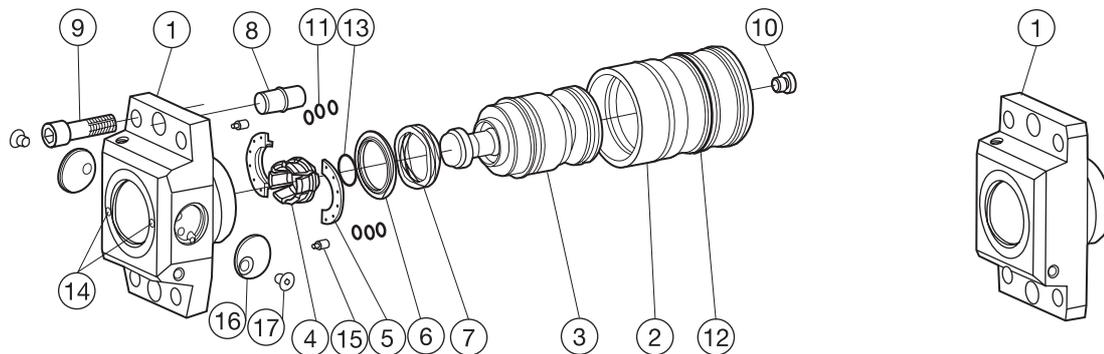
Прямые

	1	2	3	4	5	6	7
Размер	Фланец	Внутренний цилиндр	Узел зажима	Сегмент (комплект 6х)	Полукольцо (комплект 2х)	Кольцо	Плоская пружина
C5	5252 034-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 034-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 034-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04

	8	9	10	11	12	13	14
Размер	Штифт	Винт (4 х)	Проставка	Кольцо (6 х)	Кольцо (3 х)	Кольцо	Уплотнение (4 х)
C5	5552 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	5641 070-01
C6	5552 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	5641 070-04
C8	5552 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	5641 070-03

Базовые держатели с гидромеханическим закреплением резцовых головок

Тип 5110



NC5110

NC5100

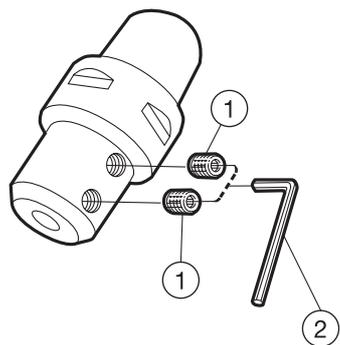
Базовый держатель NC5110

Для обеспечения минимального диаметра встраивания, у новой модели базового держателя NC5010 были изменены форма передней части и расположение крепежных отверстий. Это означает, что модель NC5110 не взаимозаменяема с NC5100. Запасные части к моделям NC5100 и NC5110 идентичны за исключением детали 1 (передняя часть).

	1 NC5110	2 NC5110/NC5100	3	4	5	6	7
Размер	Фланец	Внутренний цилиндр	Узел зажима	Сегмент (комплект 6х)	Полукольцо (комплект 2х)	Кольцо	Плоская пружина
C4	5252 035-11	5257 001-01	5651 065-01	5549 120-06	5546 001-14	5541 024-01	5561 012-01
C5	5252 035-12	5257 001-02	5651 065-02	5549 120-07	5546 001-11	5541 024-02	5561 012-02
C6	5252 035-13	5257 001-03	5651 065-03	5549 120-04	5546 001-09	5541 024-03	5561 012-03
C8	5252 035-14	5257 001-04	5651 065-04	5549 120-05	5546 001-10	5541 024-04	5561 012-04
	8	9	10	11	12	13	14
Размер	Штифт	Винт (4 х)	Проставка	Кольцо (6 х)	Кольцо (3 х)	Кольцо	Неподвижный контакт
C4	5252 055-02	3212 010-411	3611 007-180	3671 010-112	5641 001-21	5641 005-05	BT-CS-01
C5	5252 055-03	3212 010-462	3611 007-180	3671 010-112	3671 010-134	5641 005-06	BT-CS-01
C6	5252 055-04	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-114	3671 010-137	5641 005-04	BT-CS-01
C8	5252 055-05	3212 010-514	3611 007-180	3671 010-116	3671 010-141	5641 005-04	BT-CS-01
	15	16	17	1 NC5100			
Размер	Неподвижный контакт	Заглушка	Винт	Фланец			
C4	BT-SCU-01	5643 021-01	3213 011-255	5252 031-11			
C5	BT-SCU-01	—	—	5252 031-12			
C6	BT-SCU-01	—	—	5252 031-13			
C8	BT-SCU-01	—	—	5252 031-14			

Адаптеры для расточных резцов

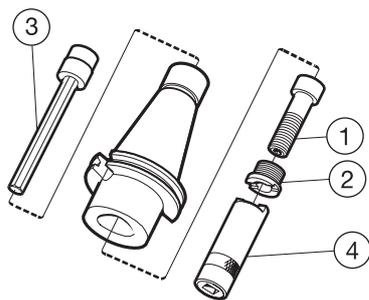
Сх-131



	1	2	
	Винт	Ключ (мм)	
C3-131-00035-10	5514 020-04	174.1-864	(3.0)
C3-131-00040-12	5514 020-04	174.1-864	(3.0)
C4-131-00040-10	5514 020-04	174.1-864	(3.0)
C4-131-00045-12	5514 020-04	174.1-864	(3.0)
C4-131-00050-16	5514 020-02	3021 010-040	(4.0)
C5-131-00045-10	5514 020-04	174.1-864	(3.0)
C5-131-00045-12	5514 020-04	174.1-864	(3.0)
C5-131-00055-16	5514 020-02	3021 010-040	(4.0)

Базовые держатели

Cх-390.00



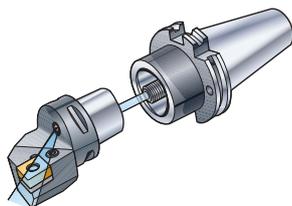
Cх-390.55
Cх-390.58
Cх-390.140
Cх-390.140HD
Cх-390.272
Cх-390.369
Cх-390.540
Cх-390.555
Cх-390.558
Cх-390.605

	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾
	Центральный зажимной болт	Фиксирующая гайка	Удлиненный ключ (мм)	Ключ для гайки базового держателя
C3-390.xx-	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13
C4-390.xx-	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10
C5-390.xx-	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11
C6-390.xx-	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C6-390.xx-40 075	5512 063-13	5512 091-02	5680 015-01 (10.0)	5680 065-12
C6-390.xx-40 085	5512 063-13	5512 091-02	5680 015-01 (10.0)	5680 065-12
C8-390.xx-/C8X-390.xx	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Болт с отверстием для подвода СОЖ для токарного инструмента

При использовании токарного инструмента с внутренним подводом СОЖ, центральный зажимной винт необходимо заменить на центральный винт с отверстием.



Центральный болт
5512 063-07
5512 063-08
5512 063-09
5512 063-10
5512 063-13

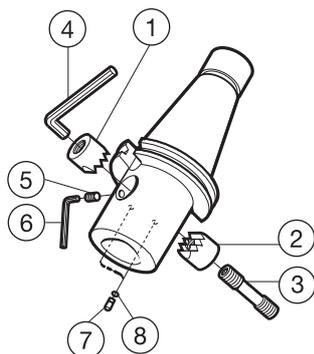


Болт с отверстием для СОЖ
5512 067-02
5512 067-03
5512 067-04
5512 067-01
5512 067-05

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Базовые держатели с фронтальным креплением

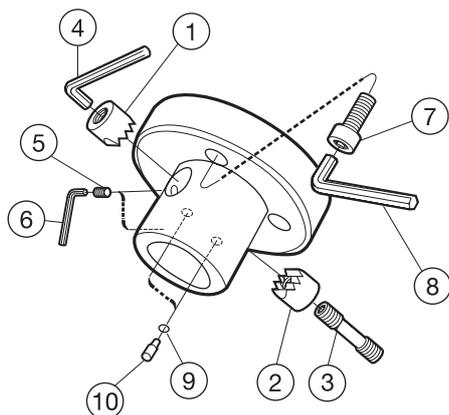
Cx-390.0004
Cx-390.5504
Cx-390.5804
Cx-390.14004



	1	2	3	4 ¹⁾	5	6	7	8
	Сухари с рифлениями							
	левый	правый	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)	Штифт	Кольцо
C5-390.xx-	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	174.1-870 (2.0)	5552 065-01	5641 001-28
C6-390.xx-	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	174.1-870 (2.0)	5552 065-01	5641 001-28
C8-390.xx-	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070 (7.0)	5514 060-02	174.1-864 (3.0)	5552 065-02	5641 001-11

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Cx-390.34704

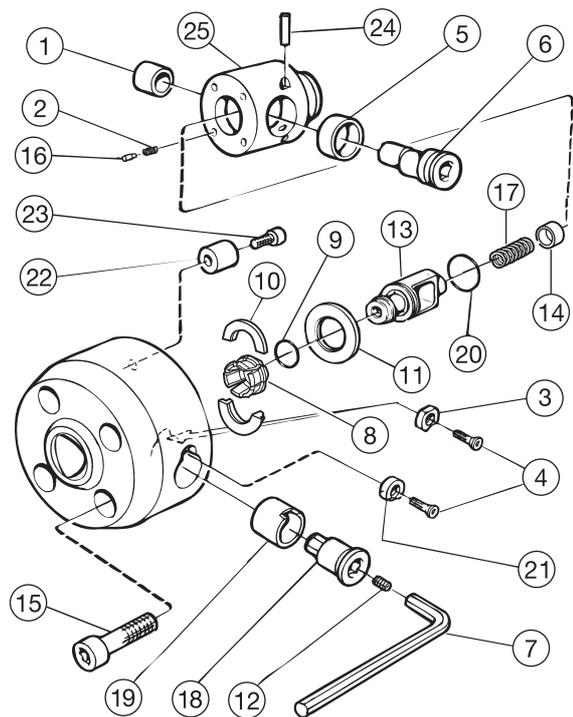


	1	2	3	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾	7	8 ¹⁾	9	10
	Сухари с рифлениями									
	левый	правый	Винт	Ключ	Винт	Ключ	Винт	Ключ	Кольцо	Штифт
C5-390.34704-xx xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050	5514 060-01	174.1-870	10-1353-21178	3021 010-080	5641 001-28	5552 065-01
C6-390.34704-xx xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050	5514 060-01	174.1-870	3212 020-562	3021 010-120	5641 001-28	5552 065-01
C8-390.34704-xx xxx	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070	5514 060-02	174.1-864	3212 020-562	3021 010-120	5641 001-11	5552 065-02

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Базовые держатели, кулачковое крепление

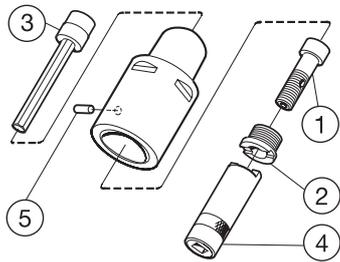
Сх-390.34705



	1	2	3	4	5	6	7 ¹⁾
	Втулка	Пружины сжатия (4 х)	Шайба Гровера	Винт	Втулка	Валик	Ключ (мм)
Сх-390.34705-40 060	3823 010-101	5561 001-37	5541 030-06	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01	3021 013-080 (8.0)
40 070	3823 010-123	5561 001-36	–	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01	3021 013-100 (10.0)
	8	9	10	11	12	13	14
	Сегмент (6 х)	Кольцо	Кольцо (2 х)	Наружное кольцо	Винт	Вал-тяги	Втулка
Сх-390.34705-40 060	5549 120-08	5641 005-01	5546 001-08	5541 025-01	3214 010-355	5461 100-08	5638 023-02
40 070	5549 120-06	5641 005-05	5546 001-06	5541 025-06	3214 010-355	5461 100-06	5638 023-02
	15	16	17	18	19	20	
	Винт	Штифт (4 х)	Пружина	Удлинитель для ключа	Втулка	Кольцо	
Сх-390.34705-40 060	3212 010-518	5552 005-01	5546 001-41	5680 038-02	3823 011-182	3671 010-126	
40 070	3212 010-520	–	5561 001-42	5680 038-01	3823 011-205	3671 010-127	
	21	22	23	24	25		
	Шайба Гровера	Шпонка	Винт	Штифт	Корпус		
Сх-390.34705-40 060	5541 030-01	5635 012-01	3212 010-309	–	5251 030-02		
40 070	5541 030-02	5635 012-01	3212 010-309	3111 020-511	5251 030-01		

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Переходники и переходники-удлинители

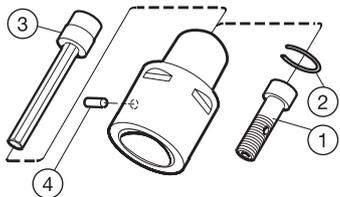
Сх-391.01/ Сх-391.01HD
Сх-391.02/ Сх-391.02HD

	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5
	Центральный зажимной болт	Стопорное кольцо	Удлиненный ключ (мм)	Фиксирующая гайка	Штифт
Сх-391.01-32 xxx	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
Сх-391.01-40 xxx	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
Сх-391.01-50 xxx	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
Сх-391.01-63 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
Сх-391.01-80 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
Сх-391.01-100 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
Сх-391.02-32 xxx	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
Сх-391.02-40 xxx	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
Сх-391.02-50 xxx	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
Сх-391.02-63 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
Сх-391.02-80 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Короткое исполнение

Сх-391.01/ Сх-391.02



	1	2	3 ¹⁾	4
	Центральный зажимной болт	Стопорное кольцо	Удлиненный ключ (мм)	Штифт
С3-391.01-32 035	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	3113 020-304
С4-391.01-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	3113 020-355
С5-391.01-50 050	5512 068-03	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	3113 020-406
С6-391.01-63 060	5512 068-04	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-457
С8-391.01-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-509
С5-391.02-32 033	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
С5-391.02-40 040	5512 068-06	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	–
С6-391.02-32 032	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
С6-391.02-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	–
С6-391.02-50 050	5512 068-07	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
С8-391.02-50 045	5512 068-08	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
С8-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
С8Х-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
С8Х-391.02-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–

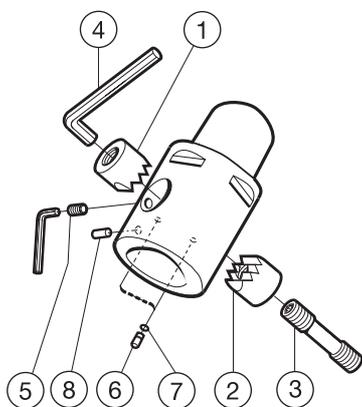
¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Переходники и переходники-удлинители

Радиальное крепление

Сх-391.0204

Сх-391.04

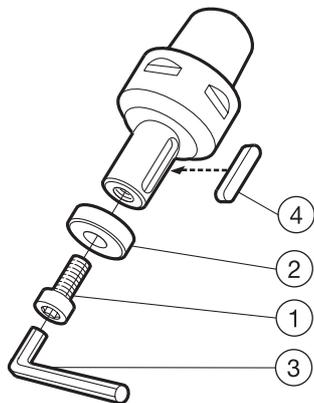


	1	2	3	4 ¹⁾	5	6	7	8
	Левый кулачок	правый	Винт	Ключ (мм)	Ограничительный винт-пробка	Штифт	Кольцо	Штифт
Сх-391.0204-50 xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-406
Сх-391.0204-63 xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-457
Сх-391.04-50 xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-406
Сх-391.04-63 xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-457
Сх-391.04-80 xxx	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070 (7.0)	5514 060-02	5552 065-02	5641 001-11	3113 020-509

¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправки для дисковых фрез

Сх-391.10/ Сх-391.10HD



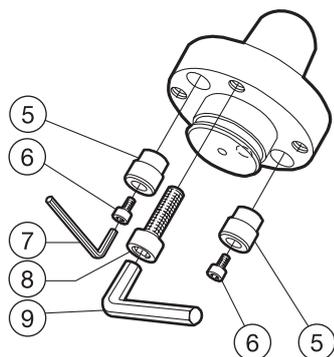
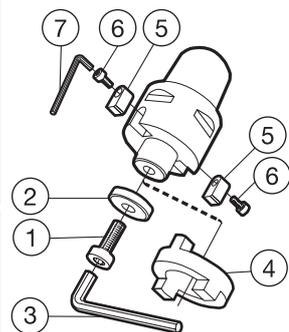
	1	2	3 ¹⁾	4
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка
Сх-391.10-16 xxx	3212 020-411	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3191 010-461
Сх-391.10-22 xxx	3212 020-461	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	3191 010-564
Сх-391.10-27 xxx	3212 020-512	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5632 010-01
Сх-391.10-32 xxx	3212 020-563	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	3191 010-621
Сх-391.10-40 xxx	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	3191 010-671
Сх-391.10-50 xxx	3212 020-666	5541 015-06	3021 010-170 (17.0)	3191 010-721
Сх-391.10-60 xxx	3212 020-666	5541 015-08	3021 010-170 (17.0)	3191 010-771

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправки для торцовых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

Cx-391.05/ Cx-391.05HD

C8-391.05-60 060

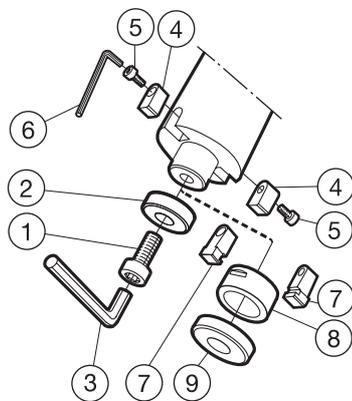


	1	2	3 ¹⁾	4	5	6
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Кольцо-шпонка	Шпонка	Винт
C3-391.05-16 030	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-16 032	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-16 055	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C4-391.05-22 055	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C5-391.05-16 035	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C5-391.05-16 070	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C5-391.05-22 025	3213 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C5-391.05-22 070	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C5-391.05-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C5-391.05-32 040	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C6-391.05-16 040	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C6-391.05-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C6-391.05-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C6-391.05-32 025	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C6-391.05-40 040A	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5631 010-02	3212 010-358
C8/4X-391.05-16 050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C8/4X-391.05-22 030	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C8/4X-391.05-27 030	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C8/4X-391.05-32 030	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C8/C8X-391.05-40 xxxA ²⁾	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5631 010-03	3212 010-360
C8/C8X-391.05-60 xxx	-	-	-	-	5635 010-01	3212 010-363

	7 ¹⁾	8	9 ¹⁾
	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
C3-391.05-16 030	-	-	-
C4-391.05-16 032	-	-	-
C4-391.05-16 055	-	-	-
C4-391.05-22 025	-	-	-
C4-391.05-22 055	-	-	-
C5-391.05-16 035	-	-	-
C5-391.05-16 070	-	-	-
C5-391.05-22 025	174.1-864 (3.0)	-	-
C5-391.05-22 070	-	-	-
C5-391.05-27 025	174.1-864 (3.0)	-	-
C5-391.05-32 040	3021 010-040 (4.0)	-	-
C6-391.05-16 040	-	-	-
C6-391.05-22 025	174.1-864 (3.0)	-	-
C6-391.05-27 025	174.1-864 (3.0)	-	-
C6-391.05-32 025	3021 010-040 (4.0)	-	-
C6-391.05-40 040A	3021 010-050 (5.0)	-	-
C8/4X-391.05-16 050	-	-	-
C8/4X-391.05-22 030	174.1-864 (3.0)	-	-
C8/4X-391.05-27 030	174.1-864 (3.0)	-	-
C8/4X-391.05-32 030	3021 010-040 (4.0)	-	-
C8/C8X-391.05-40 xxxA ²⁾	3021 010-050 (5.0)	-	-
C8/C8X-391.05-60 xxx	3021 010-050 (5.0)	3212 010-568	3021 010-140 (14.0)

- 1) Принадлежности, заказываются отдельно.
- 2) С оправками, предназначенными для тяжелых работ, следует использовать зажимной винт 3214 010-406.

Антивибрационная оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов



	1	2	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.06-22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5631 011-01	3213 010-258	174.1-864 (3.0)
Сх-391.06-27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5631 010-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
Сх-391.06-32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5691 010-04	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
Переходная втулка для Сх-391.06	7	8	9			
	Шпонка	Втулка	Шайба			
5638 035-011	5631 016-01	5638 030-01	5541 015-09			

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Установочный винт с отверстием для СОЖ

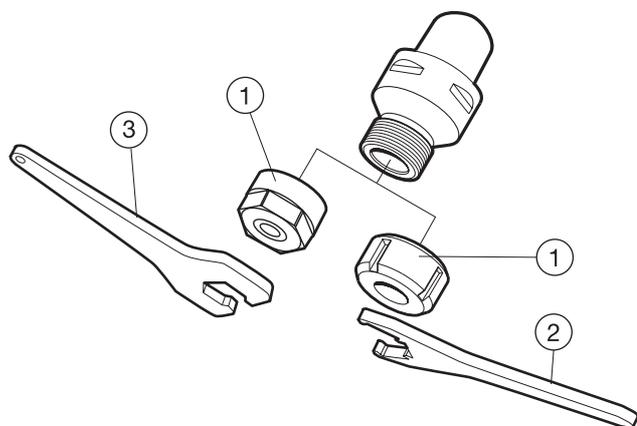
Размер оправки	Винт	Ключ ²⁾
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-120

¹⁾ Оптимизировано: Занижена высота головки и уменьшен ее диаметр

²⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Цанговые патроны

Cx-391.14



393.14

	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Накидной ключ
Cx-391.14-16 xxx	5533 050-06	-	5680 091-01
Cx-391.14-20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02
Cx-391.14-25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-
Cx-391.14-32 xxx	5533 050-03	5680 096-03	-
Cx-391.14-40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-
Cx-391.14-50 xxx	5533 050-05	5680 096-05	-

1 Принадлежности, заказываются отдельно.

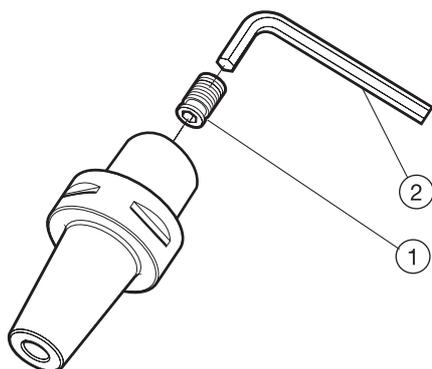
Цанговый патрон-удлинитель

	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Ограничительный винт-пробка
393.14-08 11 056	5533 065-02	5680 098-02	-
393.14-12 16 080	5533 065-03	5680 098-03	-
393.14-16 11 150	5533 065-02	5680 098-02	5514 014-01
393.14-20 16 155	5533 065-03	5680 098-03	5514 014-02
393.14-25 20 170	5533 065-01	5680 098-01	5514 014-03

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патрон с термозажимом Coromant Capto®

Сх-391.19

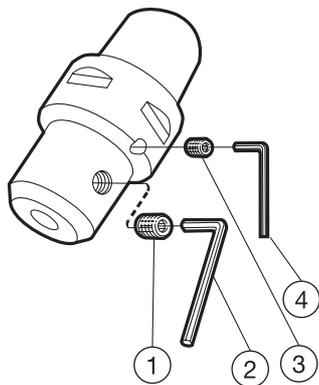


	1	2 ¹⁾
	Регулировочный винт	Ключ (мм)
Сх-391.19-06 xxx	5512 066-09	3021 010-025 (2.5)
Сх-391.19-08 xxx	5512 066-10	3021 010-030 (3.0)
Сх-391.19-10 xxx	5512 066-11	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.19-12 xxx	5512 066-12	3021 010-050 (5.0)
Сх-391.19-14 xxx	5512 066-12	3021 010-050 (5.0)
Сх-391.19-16 xxx	5512 066-13	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.19-18 xxx	5512 066-13	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.19-20 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)
Сх-391.19-25 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)
Сх-391.19-32 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны с креплением Weldon

Сх-391.20

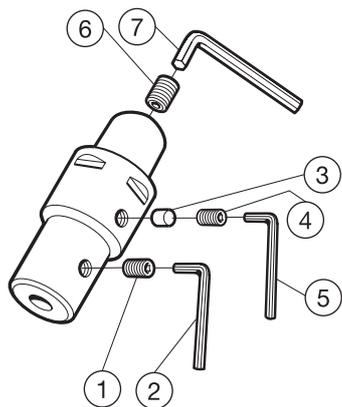


	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.20-06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	-	-
Сх-391.20-08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	-	-
Сх-391.20-10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	-	-
Сх-391.20-12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-14 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-18 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	-	-
Сх-391.20-25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)
Сх-391.20-32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)
Сх-391.20-40 xxx	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)
Сх-391.20-50 xxx	3214 050-661	3021 010-120 (12.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны с креплением Whistle Notch

Сх-391.21



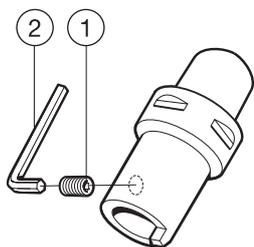
	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾	6	7 ¹⁾	8
	Винт	Ключ (мм)	Проставка	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)	Штифт
С3-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-459
С3-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-459
С3-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
С3-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С4-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-461
С4-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-461
С4-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
С4-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С4-391.21-14 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С5-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-463
С5-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-463
С5-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
С5-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С5-391.21-14 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С5-391.21-16 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-060 (6.0)	-
С5-391.21-18 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
С5-391.21-20 085	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
С6-391.21-06 075A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-465
С6-391.21-08 075A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-465
С6-391.21-10 075	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
С6-391.21-12 080	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С6-391.21-14 080	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С6-391.21-16 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
С6-391.21-18 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
С6-391.21-20 085	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
С6-391.21-25 090	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
С6-391.21-32 095	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
С8-391.21-06 065A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)	3113 020-465
С8-391.21-08 065A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)	3113 020-465
С8-391.21-10 065	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)	-
С8-391.21-12 070	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С8-391.21-14 070	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)	-
С8-391.21-16 075	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
С8-391.21-18 075	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)	-
С8-391.21-20 080	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
С8-391.21-25 090	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-
С8-391.21-32 095	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)	-

1 Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны для сверл

Сх-391.25

Для закрепления инструмента с хвостовиком Coromant Whistle Notch



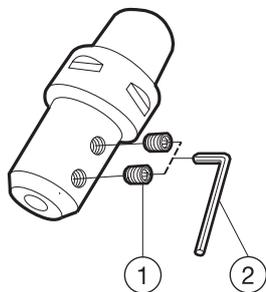
	1	2 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.25- 16 xxx	416.1-836	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.25- 20 xxx	416.1-836	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.25- 25 xxx	416.1-837	3021 010-050 (5.0)
Сх-391.25- 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.25- 40 xxx	416.1-839	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Сх-391.27

ISO 9766

Диаметр хвостовика

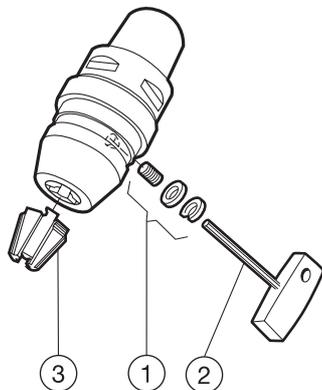


	1	2 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.27- 16 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.27- 20 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.27- 25 xxx	416.1-838	3021 010-050 (5.0)
Сх-391.27- 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.27- 40 xxx	5514 042-06	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Сверлильные патроны

Сх-391.31

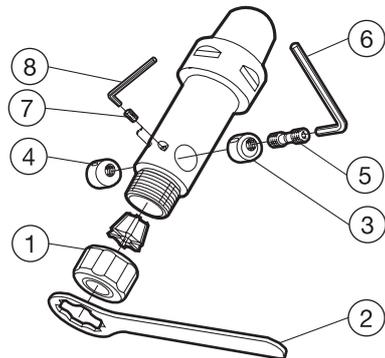


	1	2 ¹⁾	3
	Узел перемещения кулачков	Ключ	Комплект кулачков
Сх-391.31-10 xxxM	5519 070-021	5680 017-03	5471 010-03
Сх-391.31-13 xxx	5519 070-011	5680 017-03	5471 010-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовые патроны

Сх-391.60А
Сх-391.60В



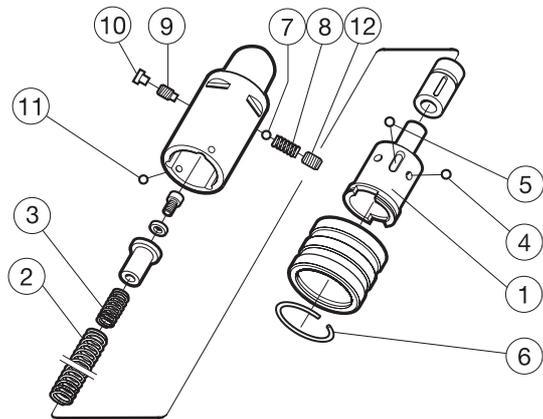
	1	2 ¹⁾	3	4
Сх-391.60А- Сх-391.60В-	Зажимная гайка	Накидной ключ	Правый кулачок	Левый кулачок
01 xxx	391.60А-ОZ 3158	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02
02 xxx	391.60А-ОZ 3159	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02
03 xxx	391.60А-ОZ N460	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04

	5	6 ¹⁾	7	8 ¹⁾
Сх-391.60А- Сх-391.60В-	Регулировочный винт	Ключ для кулачков (мм)	Винт с внутренним шестигранником	Ключ (мм)
01 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
02 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
03 xxx	5516 050-02	3021 010-050 (5.0)	3214 020-305	174.1-863 (2.5)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Набор комплектующих и внутренний цилиндр к патронам для метчиков

391.60 / 392.41060 / 393.2060



	Типоразмер корпуса		
	393.2060-xx01	393.2060-xx02	393.2060-xx03
	393.41060-xx01	393.41060-xx02	393.41060-xx03
	391.60-01	391.60-02	391.60-03
Цилиндр	5638 055-01	5638 055-02	5638 055-03
Набор комплектующих, поз. 2-12	5471 020-01	5471 020-02	5471 020-03

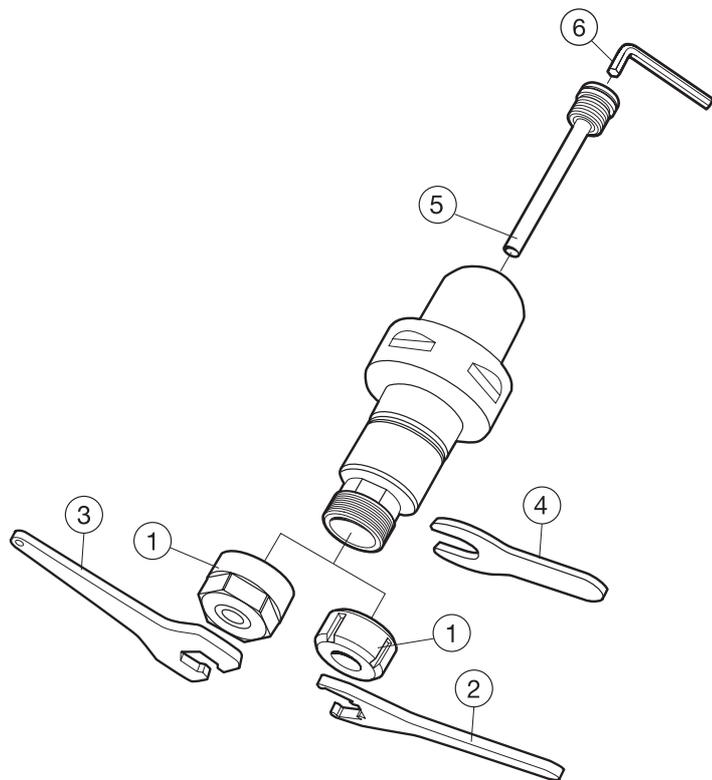
- | | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| 1. Внутренний цилиндр | 7. Шарик |
| 2. Пружина сжатия | 8. Пружина сжатия |
| 3. Пружина сжатия | 9. Стопорный винт |
| 4. Шарик | 10. Заглушка пластмассовая |
| 5. Шарик | 11. Стопорное кольцо (для размера 1) |
| 6. Стопорное кольцо | 12. Винт |

Более подробную информацию см. в нашем техническом справочнике.

Резьбовые патроны

Крепление обрезиненной цангой

391.62/391.63



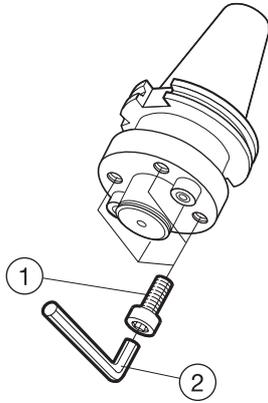
	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾
	Гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Накидной ключ	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ
Cx-391.62-20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 031-01	3021010-030
Cx-391.62-25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 031-02	3021010-030
Cx-391.63-20 xxx	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 031-01	3021010-030
Cx-391.63-25 xxx	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 031-02	3021010-030

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправка для фланцевого крепления фрез

A1F05 / A2F05

Метрический

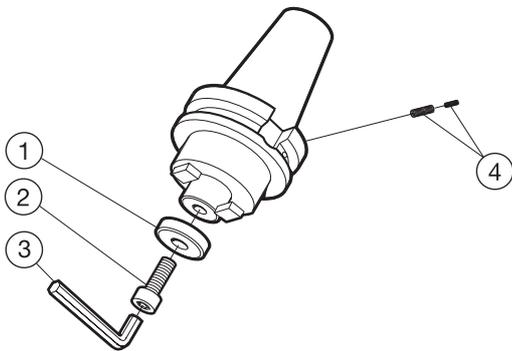


	1	2
A1F05 A2F05		
	Винт (4 х)	Ключ(1)
-xx 60 xxx	3212 010-566	3021 010-140 (14.0)
-xx 60 xxx	3212 010-566	3021 010-140 (14.0)

1 Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправка для торцевых фрез

A1B05 / A2B05



Метрический

A1B05 A2B05	1	2	3 ¹⁾	4	
	Шайба	Центральный зажимной винт	Ключ (мм)	ISO 40	ISO 50
-xx 16 xxx	5541 015-01	3212 020-410	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 22 xxx	5541 015-02	3212 020-461	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 27 xxx	5541 015-03	3212 020-512	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	5541 015-04	3212 020-563	3021 010-120 (12.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	5541 015-05	3212 020-614	3021 010-140 (14.0)	5643 017-01	5643 017-02

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Винт с отверстием для СОЖ

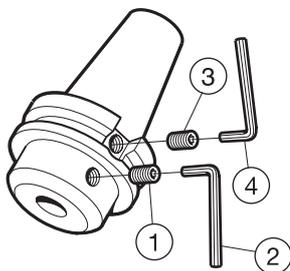
Размер оправки	Винт	Ключ
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-120

1) Оптимизировано: Занижена высота головки и уменьшен ее диаметр

А
 Токарная обработка
 В
 Обработка канавок
 С
 Отрезка и обработка канавок
 D
 Резьбонарезание
 E
 Фрезерование
 F
 Цанговое сверление
 G
 Сверление
 H
 Растачивание
 I
 Инструментальная оснастка
 J
 Токарно-фрезерная обработка
 K
 Общая информация

Патрон для концевых фрез с хвостовиком Weldon, короткое исполнение

A1X20 / A2X20

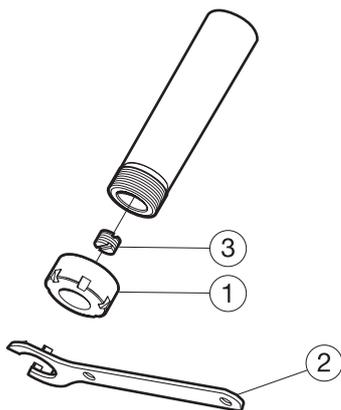


A1X20 A2X20	1 Винт	2 Ключ (мм) ¹⁾	3 Винт	4 Ключ (мм) ¹⁾
A1X20-xx 16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)		
A1X20-xx 18 xxx	5514 023-03	3021 010-060 (6.0)		
A1X20-xx 20 xxx	5514 023-04	3021 010-080 (8.0)		
A1X20-xx 25 xxx	5514 023-05	3021 010-100 (10.0)		
A1X20-xx 32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5514 023-02	3021 010-040 (4.0)
A2X20-xx 16 xxx	5514 023-03	3021 010-060 (6.0)		
A2X20-xx 18 xxx	5514 023-03	3021 010-060 (6.0)		
A2X20-xx 20 xxx	5514 023-04	3021 010-060 (6.0)		
A2X20-xx 25 xxx	5514 023-06	3021 010-100 (10.0)	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)
A2X20-xx 32 xxx	5514 023-08	3021 010-100 (10.0)	3214 010-406	3021 010-040 (4.0)

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Цанговый патрон-удлиннитель

393.14



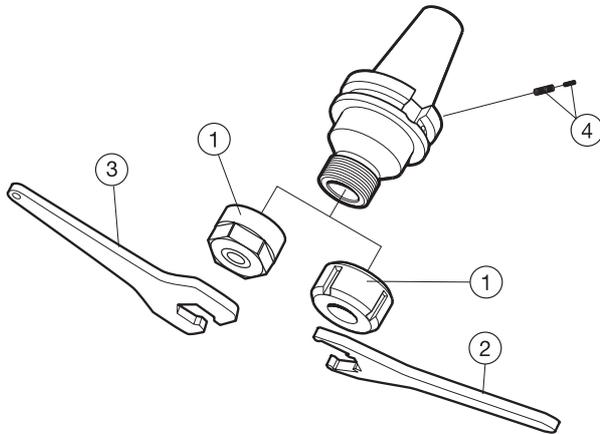
	1 Зажимная гайка	2 ¹⁾ Накидной ключ	3 ¹⁾ Ограничительный винт-пробка
393.14-08 11 056	5533 065-02	5680 098-02	-
393.14-12 16 080	5533 065-03	5680 098-03	-
393.14-16 11 150	5533 065-02	5680 098-02	5514 014-01
393.14-20 16 155	5533 065-03	5680 098-03	5514 014-02
393.14-25 20 170A	5533 065-01	5680 098-01	5514 014-03

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Цанговый патрон

С хвостовиком по DIN 6499

ISO 7388, MAS-BT 403
A1B14 / A2B14



	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	
A1B14 A2B14	Зажимная гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Пластиковый штифт и винт (в наборах по 50 шт.)	
				ISO 40	ISO 50
-xx 16 xxx	5533 050-06	-	5680 091-01	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5643 017-01	5643 017-02
-xx 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	5533 050-03	5680 096-03	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-	5643 017-01	5643 017-02

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

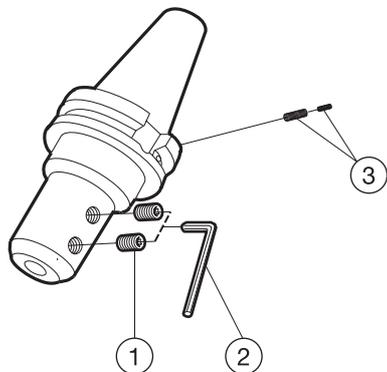
А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-HB

ISO 7388/I

A1B20

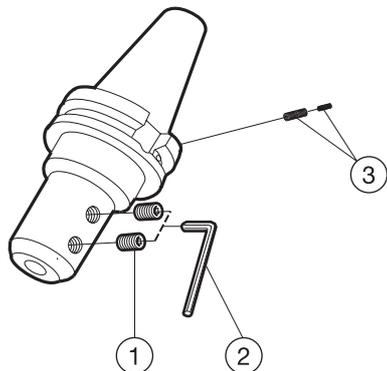


A1B20	1	2	3	
	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Пластиковый штифт и винт (набор из 50 шт.) ¹⁾	
			ISO 40	ISO 50
-xx 06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 18 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

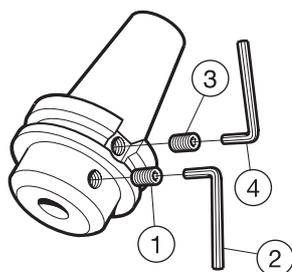
MAS 403 BT

A2B20



A2B20	1	2	3	
	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Пластиковый штифт и винт (набор из 50 шт.) ¹⁾	
			ISO 40	ISO 50
-xx 06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 18 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02
-40 25 xxx	5514 023-06	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-50 25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-50 32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02

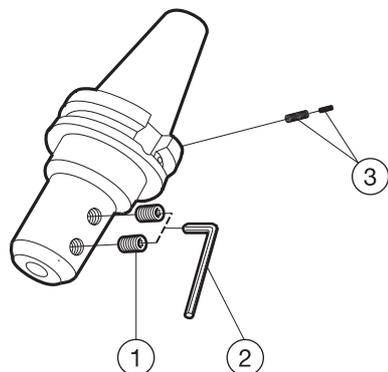
¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.



-40 32 100	1	2	3	4
	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	3214 050-610	3021 010-100	5514 023-07	3021 010-100

Патроны для сверл Coromant Delta®, CoroDrill® 880 и Coromant U

A1B27 / A2B27



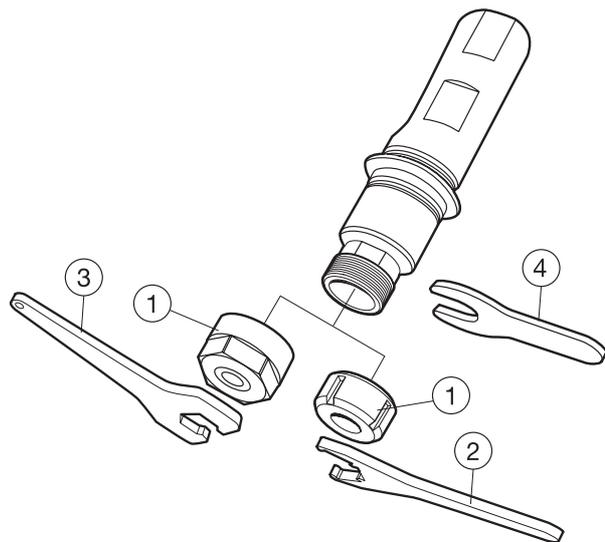
	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	
	Винт	Ключ (мм)	Пластиковый штифт и винт (в наборах по 50 шт.)	
A1B27 A2B27			ISO 40	ISO 50
-xx 16 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 25 xxx	416-1-838	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	5514 042-03	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 50 xxx	416.1-839	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовые патроны

Крепление обрезиненной цангой

393.2062/393.2063



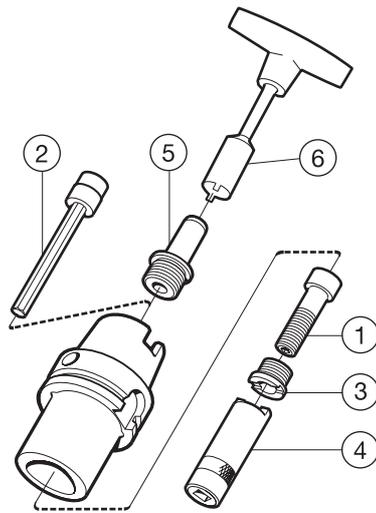
Хвостовик Weldon

	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾
	Гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Накидной ключ
393.2062 25-11	5533 050-07	-	5680 091-03	5680 092-03
393.2062 25-20	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04
393.2062 25-25	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05
393.2063 25-20	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04
393.2063 25-25	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Базовые держатели

Сх390.410

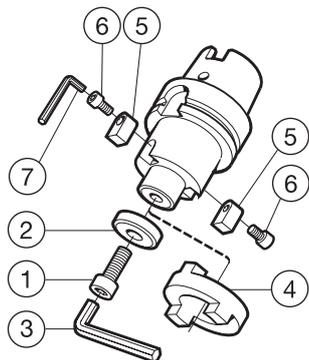


Coromant Capto®	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾
	Центральный зажимной болт	Удлиненный ключ (мм)	Фиксирующая гайка	Ключ для гайки базового держателя	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ
C3-390.410-40 065	5512 067-01	5680 015-05	(8.0) 5512 091-04	5680 065-13	5692 020-02	5680 094-02
C3-390.410-50 075	5512 067-01	5680 015-05	(8.0) 5512 091-04	5680 065-13	5692 020-03	5680 094-03
C3-390.410-63 075 C	5512 067-01	5680 015-05	(8.0) 5512 091-04	5680 065-13	5692 020-04	5680 094-04
C3-390.410-80 080	5512 067-01	5680 015-05	(8.0) 5512 091-04	5680 065-13	5692 020-05	5680 094-05
C3-390.410-100 080 A	5512 067-01	5680 015-05	(8.0) 5512 091-04	5680 065-13	5692 020-06	5680 094-06
C4-390.410-50 080	5512 067-02	5680 015-05	(8.0) 5512 091-03	5680 065-10	5692 020-03	5680 094-03
C4-390.410-63 080 C	5512 067-02	5680 015-05	(8.0) 5512 091-03	5680 065-10	5692 020-04	5680 094-04
C4-390.410-80 090	5512 067-02	5680 015-05	(8.0) 5512 091-03	5680 065-10	5692 020-05	5680 094-05
C4-390.410-100 090 C	5512 067-02	5680 015-05	(8.0) 5512 091-03	5680 065-10	5692 020-06	5680 094-06
C5-390.410-63 090 C	5512 067-03	5680 015-01	(10.0) 5512 091-01	5680 065-11	5692 020-04	5680 094-04
C5-390.410-80 095	5512 067-03	5680 015-01	(10.0) 5512 091-01	5680 065-11	5692 020-05	5680 094-05
C5-390.410-100 100 A	5512 067-03	5680 015-01	(10.0) 5512 091-01	5680 065-11	5692 020-06	5680 094-06
C6-390.410-80 110	5512 067-04	5680 015-02	(14.0) 5512 091-02	5680 065-12	5692 020-05	5680 094-05
C6-390.410-100 110 A	5512 067-04	5680 015-02	(14.0) 5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06
C8-390.410-100 120 A	5512 067-04	5680 015-02	(14.0) 5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06

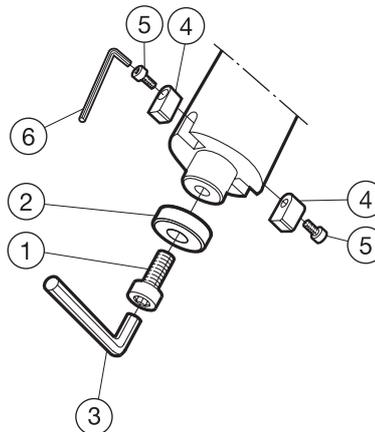
¹ Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправки для торцевых фрез

392.41005



392.41006



	1	2	3 ¹⁾	4	5	6	7 ¹⁾
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Кольцо-шпонка	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
392.41005-xx 16 xxx	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	—	—	—
392.41005-xx 22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	—	5631 012-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41005-xx 27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	—	5631 010-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41005-xx 32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	—	5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
392.41005-63 40 xxx	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	—	5631 051-02	3212 010-359	3021 010-050 (5.0)
392.41005-100 40 xxx	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	—	5631 010-03	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)
392.41005-xxx 60 xxx	3212 010-568 ²⁾	—	3021 010-140 (14.0)	—	5635 010-01	3212 010-363	3021 010-140 (14.0)

1 Принадлежности, заказываются отдельно.

2 Для закрепления за фланец (4 шт.)

392.41006

	1	2	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
392.41006-xx 22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5631 011-01	3213 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41006-xx 27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5631 010-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41006-xx 32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)

1 Принадлежности, заказываются отдельно.

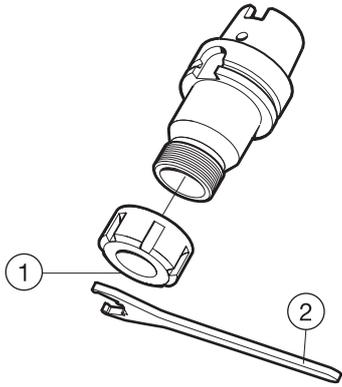
Установочный винт с отверстием для СОЖ

Размер оправки	Винт	Ключ
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-120

1) Оптимизировано: Занижена высота головки и уменьшен ее диаметр

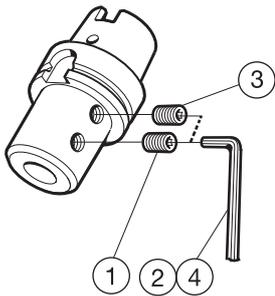
Цанговые патроны

392.41014



Патроны с креплением Weldon

392.41020



	1	2 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ
392.41014-xx 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02
392.41014-xx 32 xxx	5533 050-03	5680 096-03
392.41014-xx 40 xxx	5533 050-04	5680 096-04
392.41014-xx 50 xxx	5533 050-05	5680 096-05

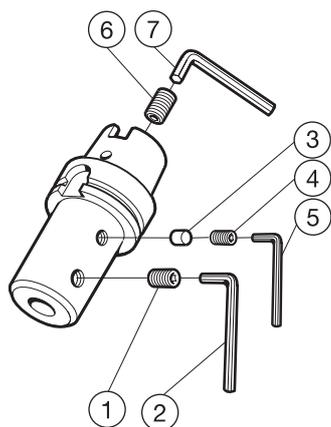
1) Принадлежности, заказываются отдельно.

	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
392.41020-xx 06	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	—	—
392.41020-xx 08	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	—	—
392.41020-xx 10	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	—	—
392.41020-xx 12	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 14	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 16	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 18	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 20	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	—	—
392.41020-xx 25	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)
392.41020-xx 32	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)
392.41020-xx 40	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патрон с креплением Whistle Notch

392.41021

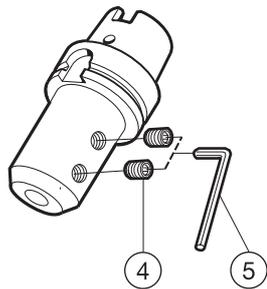


	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾	6	7 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)	Проставка	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
392.41021-xx 06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	—	—	—	5512 066-08	174.1-864 (3.0)
392.41021-xx 08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	174.1-864 (3.0)
392.41021-xx 10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 14 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 18 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
392.41021-xx 25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)
392.41021-xx 32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны для сверл

392.41027

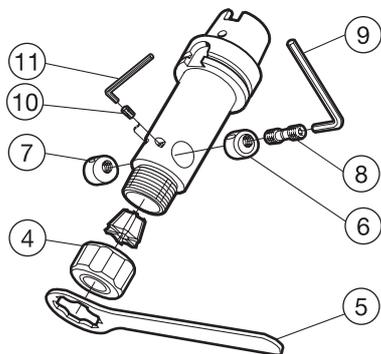


	4	5 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)
392.41027-xx 16 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
392.41027-xx 20 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
392.41027-xx 25 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
392.41027-xx 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
392.41027-xx 40 xxx	5514 042-06	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовые патроны

392.41060A
392.41060B

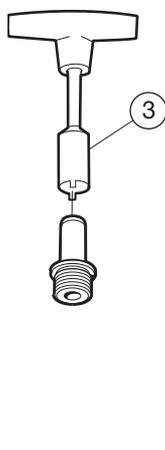


	4	5 ¹⁾	6	7	8	9 ¹⁾	10	11 ¹⁾
392.41060A- 392.41060B-	Зажимная гайка	Накидной ключ	Правый кулачок	Левый кулачок	Регулировочный винт	Ключ для кулачков (мм)	Винт с внутренним шестигранником	Ключ (мм)
xx 01 xxx	391.60A-OZ	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
xx 02 xxx	391.60A-OZ	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
xx 03 xxx	391.60A-OZ	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04	5516 050-02	3021 010-050	3214 020-305	174.1-863 (2.5)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Наконечник для подвода СОЖ

5692 022-

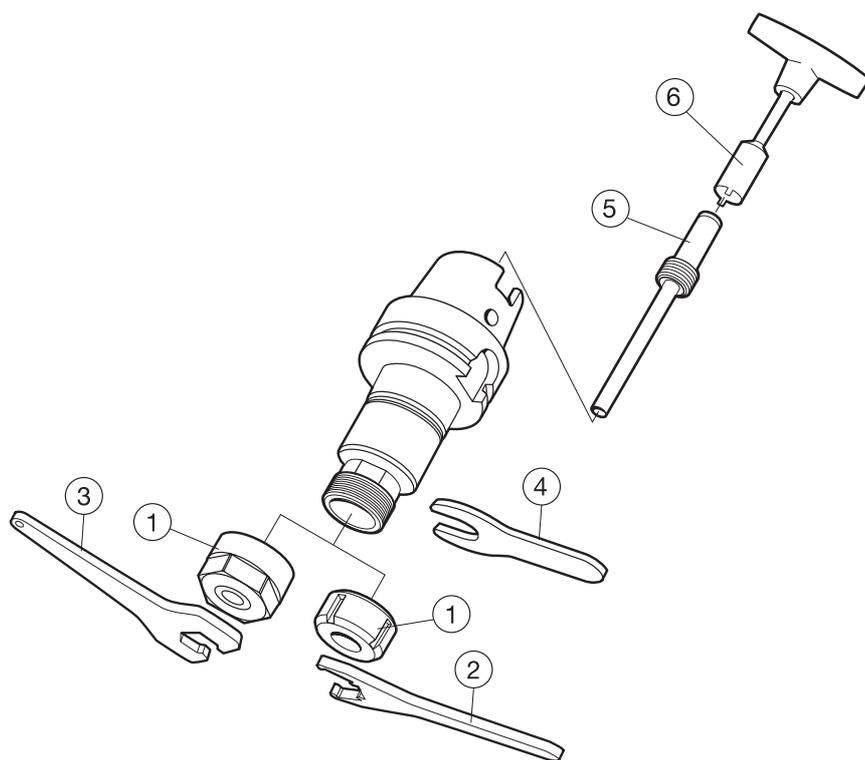


	1	2	3	
Размер соединения	Кольцо	Кольцо	Ключ ¹⁾	Крутящий момент (Нм)
63-A/C	5641 001-37	5641 001-72	5680 094-04	8
100-A/C	5641 001-38	5641 001-38	5680 094-06	12

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовые патроны

Крепление обрезающей цангой



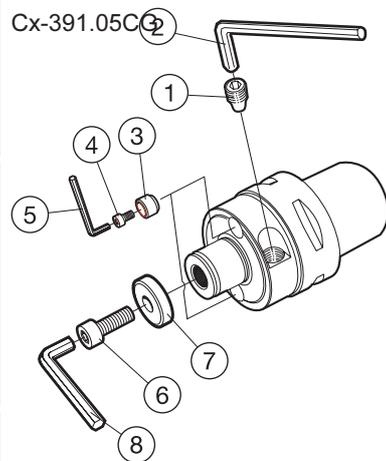
	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5	6
	Гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Накидной ключ	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ
392.41062-63 20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 032-01	5680 094-04
392.41062-63 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 032-02	5680 094-04
392.41062-100 20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 032-03	5680 094-06
392.41062-100 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 032-04	5680 094-06
392.41063-63 20 xxx	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 032-01	5680 094-04
392.41063-63 25 xxx	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 032-02	5680 094-04
392.41063-100 20 xxx	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 032-03	5680 094-06
392.41063-100 25 xxx	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 032-04	5680 094-06

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патрон HydroGrip®

Coromant Capto®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов



Сх-391.05CG	1	2	3	4	5	6	7	8
	Винт	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Центральный болт ²⁾	Шайба	Ключ (мм) ¹⁾
-22 xxx	3214 020-457	5680 017-04	5635 025-01	3212 010-257	3021 010-030	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080
-27 xxx	3214 020-457	5680 017-04	5635 025-02	3212 010-307	3021 010-040	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100
-32 xxx	3214 020-457	5680 017-04	5635 025-03	3212 010-357	3021 010-050	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120
-40 xxx	3214 020-458	5680 017-04	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140

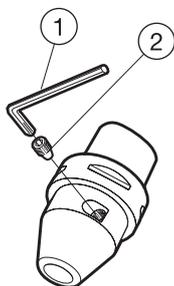
¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

²⁾ Болт с отверстием для подачи СОЖ заказывается отдельно.

Прецизионный патрон

Сх-391.CGA
Сх-391.CGB

Сверхдлинный



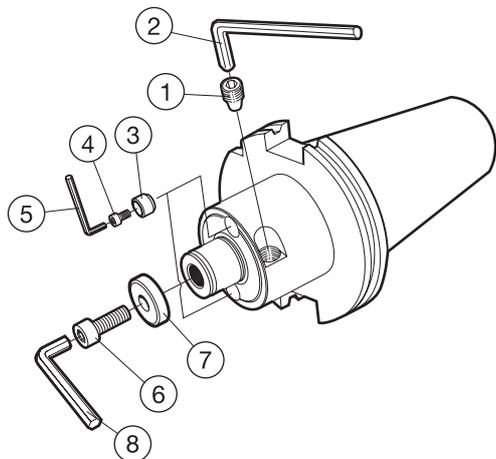
	1	2
	Ключ	Винт
C4-391.CGA-12 062A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C4-391.CGA-12 100	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C4-391.CGA-20 075	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-12 062	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-20 074A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-20 125	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C5-391.CGA-25 079	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
C6-391.CGA-12 064	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C6-391.CGA-20 076	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C6-391.CGA-20 150	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
C6-391.CGA-25 080	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
C6-391.CGA-32 084A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-497
Сверхдлинный прецизионный патрон		
Сх-391.CGB-06 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
Сх-391.CGB-12 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
Сх-391.CGB-20 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Патрон HydroGrip®

Высокоточная оправка HydroGrip для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

Цельная конструкция
A1B05CG / A2B05CG



	1	2	3	4	5	6	7	8
A1B05CG A2B05CG	Винт	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Центральный болт ²⁾	Шайба	Ключ (мм) ¹⁾
-22 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-01	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080
-27 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-02	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100
-32 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-03	3212 010-357	3021 010-050 (5.0)	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120
-40 xxx	3214 020-458	5680 017-04 (5.0)	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

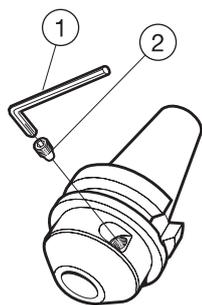
²⁾ Болт с отверстием для подачи СОЖ заказывается отдельно.

Прецизионный патрон

Цельная конструкция

392.140CG/272CG/55CG
392.CGA

Сверхдлинный
прецизионный патрон



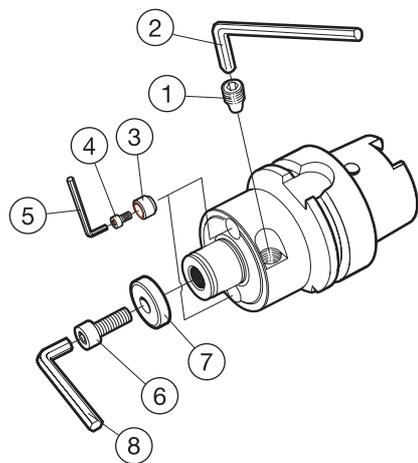
	1	2
	Ключ	Винт
392.272CG-40 12 056	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.272CG-40 20 060A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.272CG-40 20 125	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.272CG-50 20 060	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.272CG-40 25 064	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.272CG-50 25 064	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.272CG-50 25 150	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.272CG-50 32 068A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-497
392.55CG-40 12 052	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.55CG-40 20 056A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.55CG-40 20 125	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.55CG-50 20 067	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.55CG-40 25 060	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.55CG-50 25 071	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.55CG-50 25 150	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.55CG-50 32 075A	5680 017-04 (5.0)	3214 020-497
Карандашное исполнение, цилиндрический хвостовик		
392.CGA-20 12 150	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.xxxCGB-xx06xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.xxxCGB-xx12xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.xxxCGB-xx20xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458

Патрон HydroGrip®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

HSK

41005CG

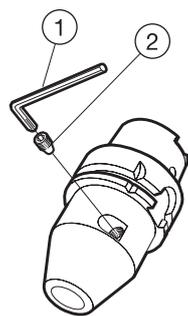


41005CG	1	2	3	4	5	6	7	8
	Винт	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Центральный болт ²⁾	Шайба	Ключ (мм) ¹⁾
-22 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-01	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)
-27 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-02	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)
-32 xxx	3214 020-457	5680 017-04 (5.0)	5635 025-03	3212 010-357	3021 010-050 (5.0)	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)
-40 xxx	3214 020-458	5680 017-04 (5.0)	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.²⁾ Болт с отверстием для подачи СОЖ заказывается отдельно.

Coromant Capto®

HSK

392.410CGA
392.410CGBСверхдлинный
прецизионный патрон

	1	2
	Ключ	Винт
392.410CGA-63 12 076B	5680 017-04 (5.0)	3414 020-457
392.410CGA-63 20 088B	5680 017-04 (5.0)	3414 020-457
392.410CGA-63 20 150	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.410CGA-63 25 092	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.410CGA-63 32 096B	5680 017-04 (5.0)	3414 020-497
392.410CGA-100 12 079B	5680 017-04 (5.0)	3414 020-457
392.410CGA-100 20 091B	5680 017-04 (5.0)	3414 020-457
392.410CGA-100 25 095	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458
392.410CGA-100 32 099B	5680 017-04 (5.0)	3414 020-497
Сверхдлинный прецизионный патрон		
392.410CGB-06 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.410CGB-12 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-457
392.410CGB-20 xxx	5680 017-04 (5.0)	3214 020-458